FORMATIONS INDUSTRIES
SANTÉ ET BIEN-ÊTRE

PHARMACEUTIQUE | COSMÉTIQUE | BIOTECHNOLOGIES

CHIMIE | BIOPRODUCTION | NUTRACEUTIQUE

GUIDE 2026

CONSEIL | FORMATION | EXPERTISE

EXPERT FRANÇAIS DES FORMATIONS

POUR LES INDUSTRIES DE LA SANTÉ, DE LA COSMÉTIQUE, DU NUTRACEUTIQUE

Le Groupe IMT, c'est 45 ans d'expérience, de partage et d'accompagnement auprès des apprenants, salariés, entreprises et partenaires. Créé en 1980 par les sites de pharmacie industrielle de la Région Centre-Val de Loire, le Groupe IMT est au plus près des besoins en compétences des industriels.

Des formations **au plus proche de vous**

Proximité géographique

Expertise de vos métiers

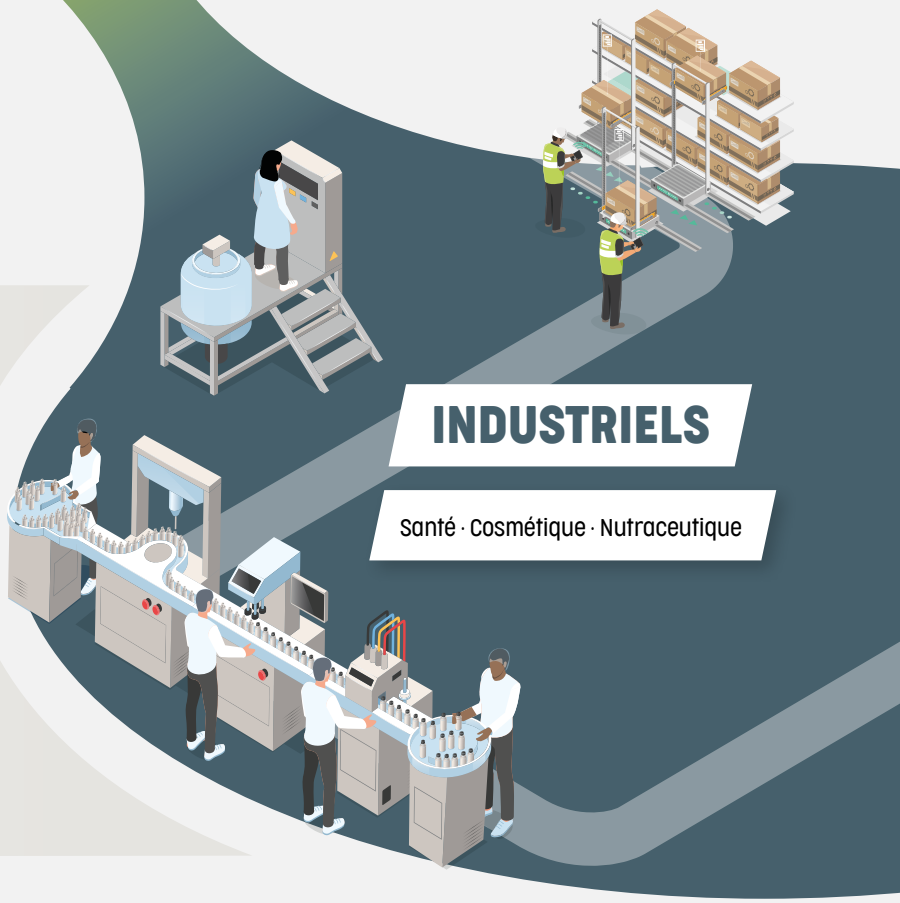
Compétences opérationnelles

VOTRE PARTENAIRE
COMPÉTENCES

8 plateaux techniques dotés d'équipements industriels
50 formateurs experts de vos métiers

GROUPE IMT

Présent à toutes les étapes de vos procédés industriels



INDUSTRIELS

Santé · Cosmétique · Nutraceutique

Des formations sur nos plateaux techniques et on-site, sur votre outil de production

IMT SERVICES

QUALITÉ HSE

BIOPRODUCTION BIOTECHNOLOGIES

PRODUCTION

MAINTENANCE

LEAN PERFORMANCE

MANAGEMENT COMMUNICATION

IMT
FORMATIONS INDUSTRIES
SANTÉ ET BIEN-ÊTRE

UN GROUPE ENGAGÉ AU SERVICE DE VOTRE PERFORMANCE INDUSTRIELLE

Notre engagement et notre ancrage territorial expriment nos valeurs au service de l'inclusion sociale et de la performance industrielle.

Grâce à des formations et des services de qualité innovants et accessibles à tous, nous valorisons la progression des apprenants et favorisons la pérennité de nos clients, au bénéfice de la santé des patients, du bien-être de tous et du respect de notre planète.

Au quotidien, nous avons à cœur d'incarner nos valeurs dans chacune des actions que nous menons :

- Cultiver **l'expertise des métiers** et **garantir la qualité** de notre offre de formation
- **Accompagner** et responsabiliser nos apprenants, nos clients et nos collaborateurs
- Affirmer notre audace et notre **agilité**
- Nous engager durablement pour la **diversité**

Organisme de formation professionnelle et d'enseignement supérieur, **nous formons et accompagnons chaque année**

5 000 professionnels, dont :

1 500 apprenants (contrats d'apprentissage), demandeurs d'emploi (contrats de professionnalisation et formations de reconversion).

3 500 salariés dans le cadre de la formation continue.

DES PARTENARIATS SUR TOUT LE TERRITOIRE POUR VALORISER NOTRE INDUSTRIE

Le Groupe IMT travaille en partenariat avec différentes organisations professionnelles dans le cadre d'événements et actions communs : A3P, Afipral, Atlanpole Biothérapies, BFCare, Cosmetic Valley, Eurasanté, France Chimie, Genopole, GIMRA, Grepic, Leem, MabDesign, Clubster NSL, Polepharma, SFSTP, Union...

Objectif : promouvoir **le savoir-faire français** des industries pharmaceutiques, cosmétiques, des biotechnologies, de la chimie et nutraceutiques pour relever les défis de demain, en particulier celui de la **souveraineté industrielle et sanitaire.**

NOTRE EXPERTISE POUR FAIRE GRANDIR VOS COLLABORATEURS, PÉRENNISER VOTRE ENTREPRISE ET MAINTENIR VOTRE COMPÉTITIVITÉ

Nous déployons une offre d'audit, de conseil et de formation adaptée à vos particularités et à vos axes stratégiques de développement, de productivité et d'innovation.

UN RÉSEAU DE FORMATEURS

EXPERTS DE VOS MÉTIERS ET DE LA PÉDAGOGIE

Grâce à ses 50 formateurs permanents issus du monde industriel et à son réseau de partenaires professionnels, le Groupe IMT couvre l'ensemble des besoins des métiers de production et de bioproduction, ainsi que les compétences transversales stratégiques : tutorat, management, communication, gestion de projet.

DES PLATEAUX TECHNIQUES

GMP-LIKE, DOTÉS D'ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS ET SEMI-INDUSTRIELS RÉCENTS

Nos installations uniques en Europe permettent à vos collaborateurs de reproduire des situations professionnelles proches du réel. Ils bénéficient de notre approche pédagogique centrée sur la pratique dans un environnement industriel à haut niveau de qualité, de sûreté et de sécurité.

DES PARCOURS INNOVANTS,

ADAPTÉS À VOS BESOINS

Nos innovations pédagogiques et digitales sont au service de la montée en compétences de vos publics. Nous adaptons les modalités (présentiel, e-learning, blended learning) et les outils pédagogiques et d'évaluation pour garantir la pertinence et la qualité des formations.

IMT SERVICES

Solutions de formation, d'évaluation et de certification à toutes les étapes clés du parcours de vos collaborateurs

INTRA-ENTREPRISE

Formations sur mesure adaptées à vos process et à vos méthodes

INTER-ENTREPRISES

Mises en situation professionnelle sur nos plateaux techniques

INNOVATIONS

Jeux et outils pédagogiques
E-learning
Escape game
Réalité virtuelle (jumeaux numériques industriels)

APPRENTISSAGE

Sourcing candidats et suivi individuel : recrutez aujourd'hui vos talents de demain.
Formations de niveau bac à ingénieur en contrat d'apprentissage ou de professionnalisation

Une pédagogie sur mesure

Nos formateurs, nos ingénieurs pédagogiques et notre service innovation digitale développent des outils et des méthodes d'apprentissages variés, interactifs et ludiques favorisant l'engagement du collaborateur et son envie d'apprendre. Nous construisons ensemble la formation qui vous convient.

- Techniques d'animation participatives
- Partages d'expérience
- Pédagogie par projet
- Mises en situation professionnelle
- Jeux pédagogiques
- Activités d'entrainement
- Ancrage et réactivation des connaissances
- Temps d'échange sur la progression

Nos établissements

Le Groupe IMT comprend 9 établissements avec des plateaux techniques GMP-like dotés d'équipements industriels et semi-industriels récents, issus des industries pharmaceutiques, biotechnologiques et cosmétiques. Ces plateaux, uniques en Europe, permettent la formation et l'évaluation des compétences en situation professionnelle.

IMT VAL-DE-REUIL (9)

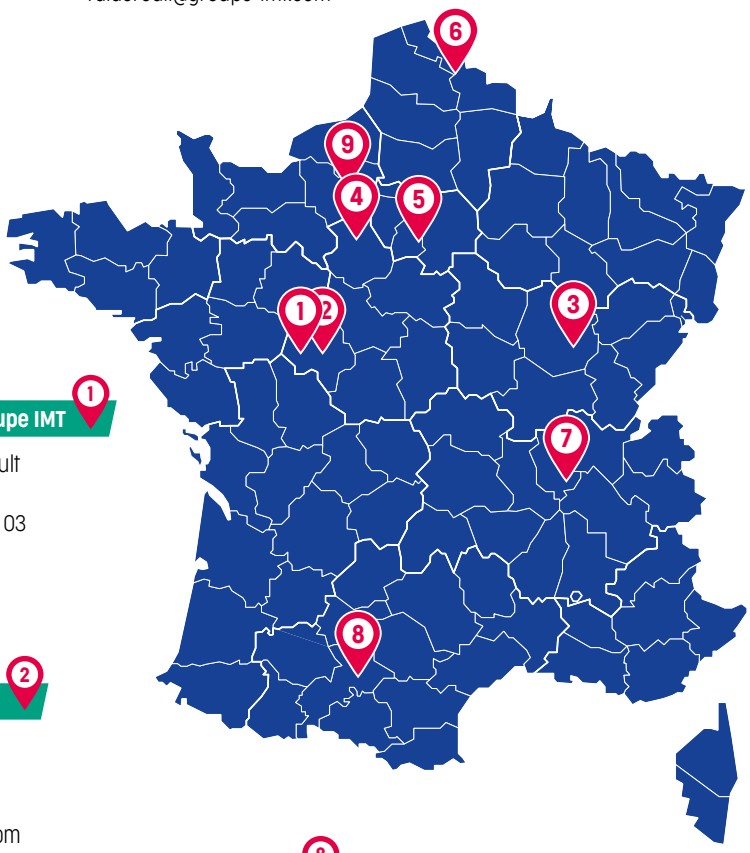
Immeuble Galaxie
Voie de l'Institut
27100 Val-de-Reuil
02 32 50 90 25
valdereuil@groupe-imt.com

IMT LILLE (6)

350 avenue Eugène Avinée
59120 Loos
03 66 19 46 10
lille@groupe-imt.com

IMT DREUX (4)

9, rue Loiseleur
Deslongchamps
28100 Dreux
02 34 65 00 93
dreux@groupe-imt.com



IMT ÉVRY (5)

Genopole Campus 3
Bâtiment 1 (1er étage)
1, rue Pierre Fontaine · 91000 Évry
01 60 78 44 84
paris@groupe-imt.com

IMT TOURS - Siège social du groupe IMT (1)

38-40, avenue Marcel Dassault
Quartier des 2 Lions
CS 50662 · 37206 Tours Cedex 03
02 47 713 713
contact@groupe-imt.com

IMT DIJON (3)

1 impasse Françoise Dolto
21000 Dijon
04 87 65 65 42
dijon@groupe-imt.com

Bio³ Institute TOURS (2)

15, rue du Plat d'Etain
37000 Tours
02 47 21 88 88
contact@groupe-imt.com

IMT LYON (7)

10 bis, boulevard
Edmond Michelet
69351 Lyon Cedex 08
04 81 65 46 99
lyon@groupe-imt.com

IMT TOULOUSE (8)

Bordelongue
12, rue Louis Courtois de Viçose
31100 Toulouse
06 99 28 57 82
toulouse@groupe-imt.com

CONTACTEZ-NOUS !

HANDICAP

Tous nos établissements sont accessibles aux personnes en situation de handicap. Les modalités d'accessibilité et d'accompagnement pédagogiques seront évoquées à l'occasion d'un entretien préalable afin d'accompagner au mieux les personnes en situation de handicap.

NOTRE DÉMARCHE QUALITÉ

Le Groupe IMT s'est engagé dans une démarche d'**amélioration continue**

Cette démarche a pour objectif de travailler, affiner, formaliser, communiquer et améliorer nos pratiques en termes d'organisation et de fonctionnement, toujours dans une recherche de satisfaction de nos clients.

Qualiopi
processus certifié
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

Depuis le mois de décembre 2020, le Groupe IMT est détenteur de la certification qualité **Qualiopi**, délivrée au titre des catégories d'actions suivantes :

- Actions de formation (IMT Industries, EFIIP),
- Actions permettant de valider les acquis de l'expérience (IMT Industries, EFIIP),
- Actions de formation par apprentissage (EFIIP).

Dans le cadre de notre **démarche qualité**, nous réalisons des enquêtes de satisfaction auprès de nos clients et de nos apprenants en formation initiale et continue, nous communiquons les **taux de réussite aux certifications et les taux d'insertion** sur notre site ici : **www.groupe-imt.com/demarche-qualite**

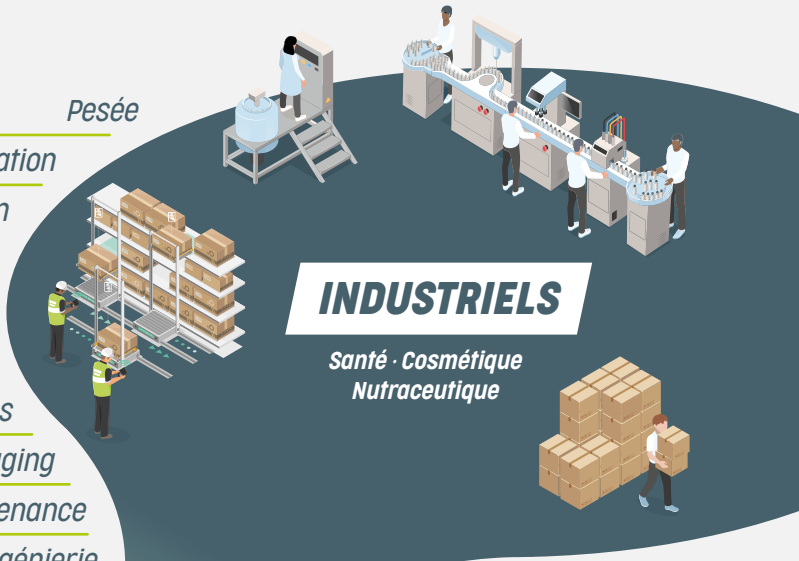
Le Groupe IMT s'engage à répondre aux demandes de prestations et de formations dans un délai maximum de 10 jours ouvrés. Le délai d'accès à une formation stage interentreprise : se reporter à la date de démarrage de la prochaine session. Jusqu'à 48h ouvrées avant la date de démarrage de la formation. Sinon le délai d'accès est déterminé dans nos propositions pédagogiques et commerciales. Il est en moyenne de 1 mois après contractualisation.

CGV

Pour connaître nos conditions générales de vente (CGV), rendez-vous sur notre site : **www.groupe-imt.com/conditions-generales-de-vente**

L'ALTERNANCE,
VOTRE PARTENAIRE **COMPÉTENCES**

Attirez vos futurs talents
dès leur entrée en formation



- Pesée
- Fabrication
- Bioproduction
- Stérilisation
- Performance industrielle
- Qualité
- Analyse et contrôles
- Conditionnement / Packaging
- Maintenance
- Ingénierie
- Management

Intégrez et **fidélisez** vos talents

Valorisez les compétences

9 CAMPUS
pour se former
en situation dans
nos **« usines- écoles »**

- Opérateur technique
- Technicien de maintenance
- Technicien
- Technicien supérieur
- Ingénieur

Pour être accompagné dans votre projet d'accueil d'un apprenti:
alternance@groupe-imt.com · 02 47 71 37 13

Avec IMT Éditions, devenez un **expert !**

D'autres ouvrages
disponibles
en français
et en anglais

IMT éditions propose des ouvrages et des cahiers techniques sur des domaines d'expertise en lien avec les industries de santé. Ces travaux sont conduits par des groupements d'auteurs industriels.

Découvrez l'ensemble de nos publications sur notre boutique en ligne :
www.groupe-imt.com/categorie-produit/livres

IMT ÉDITIONS

CONTACT GROUPE IMT
Éric Levacher
e.levacher@groupe-imt.com
02 47 713 713

IMT SERVICES

Assessment · Réf.SER1 ..... P14

Former un vivier de talents · Réf.SER2 ..... P15

Onboarding · Réf.SER3 ..... P16

Formateur-on-site · Réf.SER4 ..... P17

Compétences CLE · Réf.SER5 ..... P18

Summer - Winter school · Réf.SER12 ..... P19

Training Center · Réf.SER6 ..... P20

Jumeau Numérique · Réf.SER8 ..... P21

E-learning immersif : stimulez l'engagement de vos équipes ! · Réf.SER9 ..... P22

Jeux et outils pédagogiques · Réf.SER7 ..... P24

Certification · Réf.SER11 ..... P28

REF : SER1

Assessment

En lien direct avec les entreprises de travail temporaire, nous intervenons pour qualifier et sécuriser vos recrutements et vos projets de mobilité interne. Nous repérons les potentiels au sein des viviers de candidats.

LES +

- **Faciliter et raccourcir vos étapes de recrutement.**
- **Améliorer le taux de prises de postes réussies :** des candidats informés et motivés au regard de leur environnement de travail et de leurs missions.
- **Augmenter la performance de l'entreprise** grâce à des recrutements éclairés.

LE DISPOSITIF

1. **Première phase d'information des candidats :** l'industrie et les métiers visés.
2. **Deuxième phase d'évaluation des compétences par des jeux de rôles, des exercices ludiques et des mises en situation :** personnalité des candidats et niveau de motivation, soft skills, dextérité informatique, niveau de français et de mathématique, capacités de compréhension des consignes, réaction face au stress.

UN ACCOMPAGNEMENT À CHAQUE ÉTAPE DU PROJET

- Adaptation du dispositif à l'ADN de votre entreprise (valeurs, messages clés).
- Définition des compétences attendues au regard de vos besoins.
- Étalonnage avec un groupe de collaborateurs experts.
- Conception des modules et animation des temps de formation et d'évaluation.
- Remise des livrets individuels, recommandations du consultant-évaluateur.

EXEMPLE D'UN SET DE COMPÉTENCES

Soft Skills

- Adaptabilité
- Concentration
- Efficacité
- Comportement
- Esprit de méthode
- Motivation
- Organisation
- Résistance au stress

Compétences métier

- Appliquer les règles d'habillage, d'hygiène personnelle et de sécurité
- Suivre une instruction écrite
- Contrôler la conformité des montages
- Travailler en équipe
- Réaliser des montages simples et complexes
- Appliquer les règles de traçabilité en respectant les règles d'écriture

1 à 2 jours avec 2 formateurs

Candidats intérimaires, collaborateurs en projet de mobilité interne

6 à 8 personnes

€ Nous consulter

Joël Rancœur
j.rancoeur@groupe-imt.com
02 47 713 713

REF : **SER2**

Former un vivier de talents

Nos parcours courts vous permettent de recruter des collaborateurs en mesure de tenir un poste de premier niveau en fabrication ou au conditionnement.

LES +

- **Des parcours** faciles à mettre en œuvre intégrant vos spécifités techniques et documentaires.
- **Un vivier de candidats au fait des enjeux** qualité, sécurité et environnementaux de vos industries.

UN ACCOMPAGNEMENT À CHAQUE ÉTAPE DU PROJET

- Rendez-vous exploratoire et définition du besoin.
- Choix du dispositif de financement (POE, contrat alternance, dispositifs Régions).
- Proposition d'un parcours de formation.
- Accueil, suivi et bilan de la formation.

LE DISPOSITIF

Des parcours courts et qualifiants, à la carte

EXEMPLES DE CONTENUS DE PARCOURS

- Connaissance du secteur des industries de santé, les BPF et leur application
- Sciences appliquées à l'industrie
- Communication et travail en équipe
- Sécurité / Environnement
- Intervention technique sur les équipements de production (changement de format, pré-diagnostic de panne, maintenance préventive)

Parcours Fabrication

- Équipement et conduite d'équipement de fabrication
- Process de fabrication et mise en situation

Parcours Conditionnement

- Environnement du conditionnement
- Technologie des machines automatisées
- Conduite de ligne de conditionnement et mise en situation

Exemples de contenus à adapter à vos besoins et à votre organisation.

Parcours modulables, adaptables en fonction de vos besoins et de votre activité. **Entre 10 et 30 jours de formation.**

Intérimaires, demandeurs d'emploi

Groupe de 8 stagiaires minimum

€ Nous consulter

Isabelle Guérin
i.guerin@groupe-imt.com
02 47 713 713

REF : SER3

Onboarding

Nos parcours onboarding, réalisés au sein de nos plateaux techniques, vous permettent d'intégrer des collaborateurs pré-qualifiés.

LES +

- **Diviser par deux le temps d'intégration et de formation** en entreprise. Maintenir votre dynamique de production.
- **Bénéficier d'un parcours de pré-intégration sur mesure,** adapté à vos procédés et à vos méthodologies.
- **Faciliter l'arrivée de vos collaborateurs.** Leur permettre d'intégrer l'entreprise dans une posture favorable à une prise de poste réussie : confiance et autonomie.

LE DISPOSITIF

- Formation et pré-habilitation (On the Job Training - OJT) en présentiel, à temps plein ou en alternance.
- Des mises en situation sur des équipements réels : plateaux techniques du Groupe IMT, ou sur votre site.

UN ACCOMPAGNEMENT À CHAQUE ÉTAPE DU PROJET

- Signature d'un accord de confidentialité.
- Définition du périmètre d'action : équipements et consommables.
- Appropriation et ingénierie de formation, en conformité avec votre Système de Management de la Qualité.
- Intégration des formateurs du Groupe IMT au Système de Management de la Qualité de l'entreprise et à son outil d'e-learning (LMS).
- Animation des temps de formation et d'évaluation.
- Remise de la documentation pédagogique.

De 2 jours à 3 semaines

Nouveaux collaborateurs

Groupe de 2 à 12 personnes (1 formateur pour 6 personnes)

€ Nous consulter

Joël Rancœur
j.rancoeur@groupe-imt.com
02 47 713 713

REF : **SER4**

Formateur-on-site

Nos formateurs experts valident la montée en compétences de vos collaborateurs par le tutorat sur leur poste de travail. Ils rejoignent vos équipes de tuteurs internes pour former vos collaborateurs en situation de travail (AFEST).

LES +

- **Renforcer vos équipes de tuteurs référents** pour maintenir votre dynamique de production.
- **Bénéficier de l'expertise pédagogique et technique d'un formateur expert.**
- **Maintenir votre productivité.**

LE DISPOSITIF

- **Conseil et optimisation pédagogique,** en adéquation avec les métiers : grilles de compétences, modalités d'évaluation, livret de suivi individuel.
- **Renfort capacitaire des équipes de tuteurs référents :** accompagnement rapproché des collaborateurs tuteurés pour transmettre les savoir-faire opérationnels et évaluer leur progression.

UN ACCOMPAGNEMENT À CHAQUE ÉTAPE DU PROJET

- Signature d'un accord de confidentialité.
- Définition du périmètre d'action : équipements et consommables.
- Appropriation et ingénierie de formation, en conformité avec votre Système de Management de la Qualité.
- Intégration des formateurs IMT au SMQ et au LMS de l'entreprise.
- Temps de tutorat et d'évaluation au poste de travail.
- Remise de la documentation pédagogique et des livrets de suivi individuel.

10 à 20 jours

Nouveaux entrants, collaborateurs en poste

De 1 à 5 personnes

€ Nous consulter

Joël Rancœur
j.rancoeur@groupe-imt.com
02 47 713 713

REF : SER5

Compétences CLE

La mobilité interne ou externe d'un collaborateur expert représente un enjeu stratégique majeur pour l'entreprise. Nous vous accompagnons pour sauvegarder et transférer les savoirs et des savoir-faire non formalisés de vos collaborateurs, selon la méthode de transfert TFC®.

LES +

- **Maintenir la performance de l'entreprise** par l'anticipation de la mobilité des salariés et l'organisation du transfert de compétences.
- **Valoriser et conserver les savoirs et savoir-faire non formalisés** du collaborateur expert.
- **Favoriser les échanges de bonnes pratiques** et encourager la dynamique collaborative de vos équipes.

LE DISPOSITIF TFC®

- **Le diagnostic :** impacts et enjeux de la transmission de compétences non formalisées, liées à l'expérience. Identification des Compétences Liées à l'Expérience - CLE, des acteurs du projet et validation de l'engagement du collaborateur expert.
- **Construction des scénarios pédagogiques :** modalités de transmission des compétences, méthodes et outils pédagogiques, planning, résultats attendus.
- **Conception des outils pédagogiques :** modules en présentiel, en e-learning, supports pédagogiques adaptés et réutilisables (tutoriels vidéo, méthodologies illustrées par étapes).
- **Déploiement et suivi de la formation :** formation du collaborateur expert au rôle de tuteur/formateur, animation ou coanimation du parcours.
- **Bilan de l'action :** évaluation des compétences acquises, atteinte des objectifs fixés, bonnes pratiques à conserver.

9 à 10 jours

Équipe avec un collaborateur expert, en mobilité interne ou externe

1 collaborateur expert en mobilité. 1 à 4 collaborateurs à former

€ Nous consulter

Isabelle Guérin
i.guerin@groupe-imt.com
02 47 713 713

REF : SER12

Summer - Winter School

Nous vous accompagnons pour renforcer les compétences de vos collaborateurs lors des arrêts techniques de l'été et de l'hiver. Ces temps de pause dans la production sont des opportunités pour échanger sur ses activités quotidiennes et redonner du sens aux opérations, à la gestuelle et aux attendus au poste.

LES +

- **Mettre en perspective les apports théoriques avec les pratiques au poste de travail**
- **Créer une dynamique collective et formative**
- **Mutualiser les pratiques entre les équipes pour gagner en agilité et en polyvalence**

LE DISPOSITIF

- **Un parcours de 1 à 3 semaines adapté à tous publics :** opérateurs, techniciens, chefs d'équipe
- **Un enchainement de modules courts et de méthodes pédagogiques variées :** fresques / cartes mentales, métaplan, jeux pédagogiques courts et longs, vidéos, études de cas, auto-évaluations

UN ACCOMPAGNEMENT À CHAQUE ÉTAPE DU PROJET

- Signature d'un accord de confidentialité
- Définition du périmètre d'action
- Proposition d'un parcours de formation
- Construction de modules sur-mesure
- Co-construction des plannings
- Animation, suivi et bilan de la formation
- Remise de la documentation pédagogique

5 à 15 jours

Collaborateurs en poste

Jusqu'à 15 personnes

€ Nous consulter

Joëlle Dumas
j.dumas@groupe-imt.com
02 47 713 713

REF : SER6

Training Center

Vous accompagner dans la création et l'animation de votre centre de formation interne

Bénéficiez de notre expertise pour créer un centre de formation adapté à votre industrie et à vos métiers. Nous vous accompagnons à toutes les étapes de la création de votre centre de formation pour garantir la cohérence et l'efficacité pédagogique de vos parcours.

NOS NIVEAUX D'INTERVENTION

Conseil en Gestion Prévisionnel des Emplois et des Compétences (GPEC)
Vos métiers, leurs évolutions, la cartographie des compétences associées.

Ingénierie de formation
Conception des parcours de formation adaptés.

Ingénierie pédagogique
Création des modules (séquençage, modalités pédagogiques et d'évaluation).

Formation de vos formateurs référents

Animation de vos formations par nos formateurs experts

Création des contenus pédagogiques
- Jeux pédagogiques sur mesure conçus pour une animation en présentiel ou lors d'un apprentissage en e-learning
- Supports vidéo de formation au poste, aux gestes techniques
- Jumeaux numériques : vos équipements accessibles en réalité virtuelle pour la formation
- Modules e-learning en self-service et sur mesure
- Quiz interactifs
- Slides support des modules et storytelling associé

Conception immobilière de votre plateau technique de formation. Bénéficiez de nos 30 ans d'expérience en création et exploitation de training centers GMP-like : polyvalence et modularité des espaces, choix de matériel représentatif, coûts de fonctionnement optimisés.

UN ACCOMPAGNEMENT À CHAQUE ÉTAPE DU PROJET

- Signature d'un accord de confidentialité.
- Choix du niveau d'accompagnement souhaité.
- Coordination de projet.
- Livraison des prestations choisies.

€ Nous consulter

Joël Rancœur
j.rancoeur@groupe-imt.com
02 47 713 713

REF : **SER8**

Jumeau Numérique

Accélérez l'habilitation au poste de vos opérateurs avec un « On the Job Training » en réalité virtuelle. La montée en compétences et le recrutement d'opérateurs qualifiés sont au cœur de vos préoccupations. Le Groupe IMT vous propose d'intégrer les jumeaux numériques et la réalité mixte dans vos formations. Préparez l'habilitation de vos opérateurs par la répétition de vos On the Job Training (OJT) en réalité virtuelle.

LES +

Un outil innovant pour accélérer l'habilitation de vos salariés :

- Formation à vos OJT en réalité virtuelle
- Pas de contrainte liée à la disponibilité d'équipement et de tuteur
- Formation aux OJT dans l'ordre chronologique, de A à Z
- Répétition possible, droit à l'erreur
- Pas de risque vis-à-vis de la production

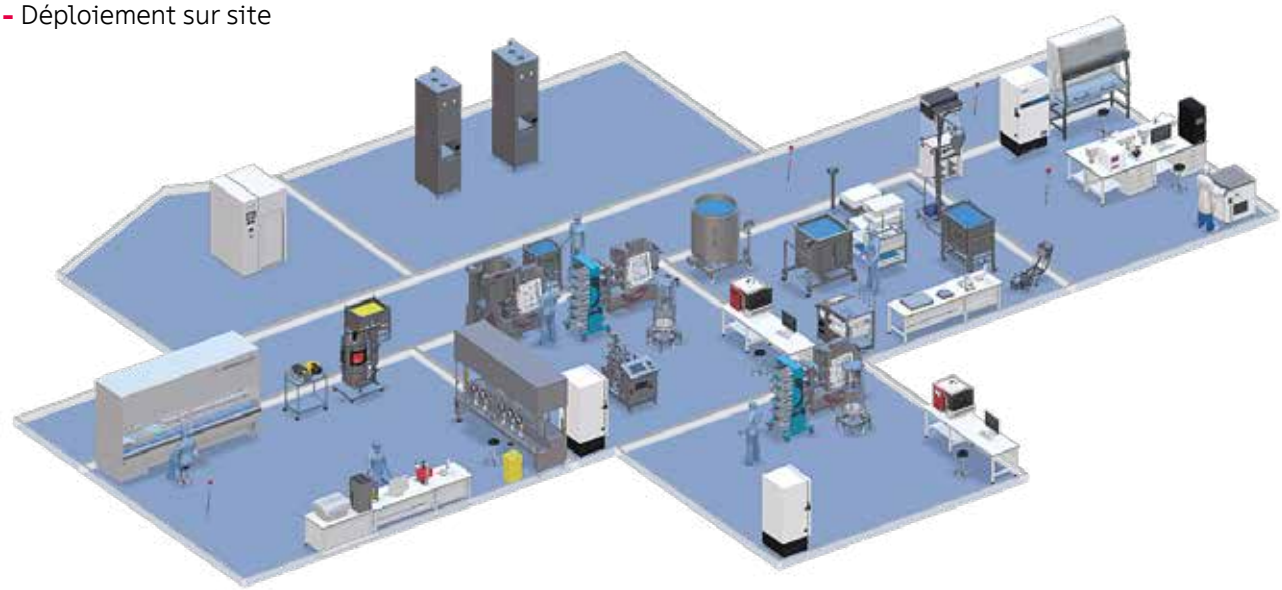
LE DISPOSITIF

La réalité virtuelle place l'outil de production au centre du parcours de formation. Cela permet une approche immersive au plus près de la réalité. Les contenus de formation, les procédures, les documents techniques et pédagogiques, sont directement reliés aux jumeaux des équipements. L'opérateur s'exerce en réalité virtuelle selon vos procédures. L'objectif est de réduire les délais d'habilitation. Après sa formation, à son entrée en ZAC, le collaborateur, plus serein et confiant, valide les différents OJT nécessaires à son habilitation au poste plus rapidement.

HAKOBIO by OUAT !

LES ÉTAPES DU PROJET

1 - Création des jumeaux de vos équipements
2 - Création de votre catalogue OJT en réalité virtuelle selon vos procédures
3 - Déploiement sur site



Opérateurs et techniciens de bioproduction

Licence / utilisateur

Licences Hakobio à tarifs préférentiels + coût de création du catalogue OJT sur devis

Joan Leclerc
j.leclerc@groupe-imt.com
02 47 713 713

REF : SER9

E-learning immersif : stimulez l'engagement

Bonnes Pratiques de Fabrication

UN INCONTOURNABLE EN SELF-SERVICE

Des modules adaptés aux différents niveaux de vos salariés

REF : QUA1

Appliquer les BPF en industrie pharmaceutique (comportement, hygiène, traçabilité)

- Nouvel arrivant
- 45 à 60 minutes
- 80 € HT

REF : QUA2

Appliquer les bonnes pratiques de fabrication (BPF) en industrie pharmaceutique

- Niveau 1
- 35 à 60 minutes
- 80 € HT

REF : QUA3

Appliquer les bonnes pratiques de fabrication (BPF) en industrie pharmaceutique

- Niveau 2
- 45 à 60 minutes
- 80 € HT

LES +

- **Déploiement rapide**
- **Accessible à tous,** et disponible en ligne
- **Des formats courts et variés** pour accroître l'engagement des apprenants
- **Une interface qui favorise l'autonomie et l'apprentissage** par les exercices et par l'erreur
- **Une traçabilité précise** des indicateurs d'engagement et de réussite des apprenants (temps de connexion, suivi de la progression, acquisition ou non des compétences à valider)

REF : QUA4

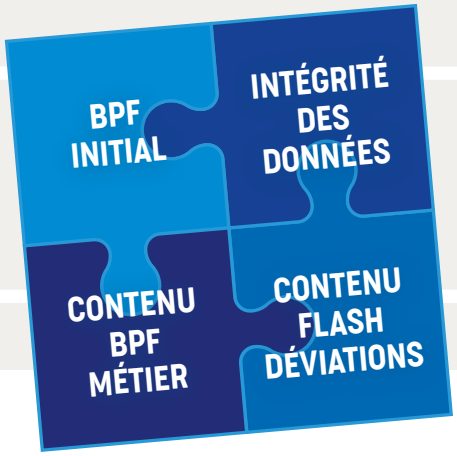
Appliquer la norme BPF cosmétique ISO 22716 dans son activité

- 35 à 60 minutes
- 80 € HT

REF : QUA5

S'initier à l'intégrité des données ou Data Integrity

- 60 minutes
- 80 € HT



UN PLAN DE FORMATION BPF SUR LA DURÉE EN CRÉANT DES PARCOURS SUR MESURE

de vos équipes !

Activités opérationnelles

REF : **PR01**

Boite à outils digitale

Accompagner vos salariés dans la maîtrise des notions de science utiles au quotidien

6 h

120 € HT

REF : **PR02**

Réaliser une pesée

Appréhender toutes les phases d'une pesée conforme pour sécuriser cette étape clé

45 à 60 minutes

80 € HT

REF : **PR03**

Mesurer un PH

Revoir les notions théoriques de façon didactique

45 à 60 minutes

80 € HT

REF : **PR04**

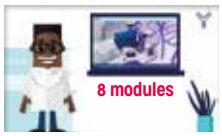
Maitriser la production d'eau à usage pharmaceutique

30 minutes

50 € HT

Parcours biomédicaments

REF : **BI01**



Parcours Biomédicaments

Des prérequis techniques et réglementaires aux grandes étapes de production

8 h

150 € HT

LES +

- **S'entrainer à son rythme**
- **Appréhender une activité avant de la mettre en pratique**
- **Renforcer ou maintenir ses compétences suite à une formation pratique**

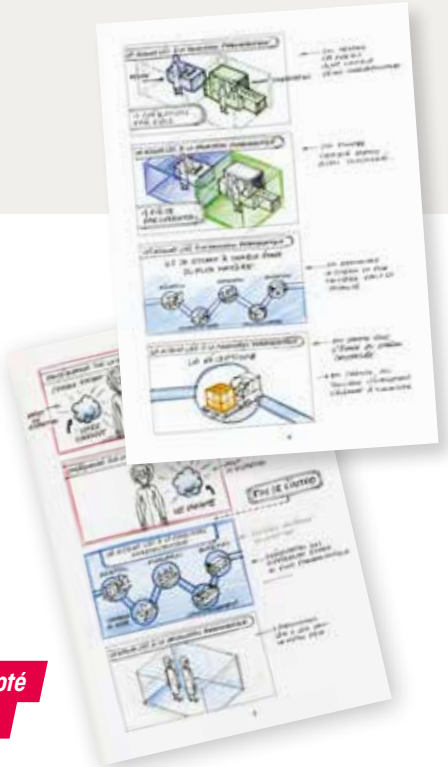
UN PARCOURS PERSONNALISÉ

(SITE, PRODUIT, PROCÉDURES...)

Comportement, hygiène, traçabilité...

Nos modules e-learning sont personnalisables à vos couleurs et à vos process.

Un scénario adapté à vos besoins



Vous souhaitez composer votre parcours à la carte ? Contactez-nous !

Joan Leclerc
j.leclerc@groupe-imt.com
02 47 713 713

REF : SER7

Jeux et outils pédagogiques

LES +

- **Stimuler l'attention** des participants
- Favoriser la **cohésion d'équipe**
- Dynamiser les **relations interservices**
- Faciliter **l'ancrage** des compétences et **la mémorisation** d'informations

Chacun de nos jeux est conçu pour répondre à des objectifs pédagogiques dont l'atteinte est évaluée en fin de session de formation. Trois formules :

1ÈRE FORMULE

Un formateur du Groupe IMT *anime l'ensemble des séances de formation.*

2E FORMULE

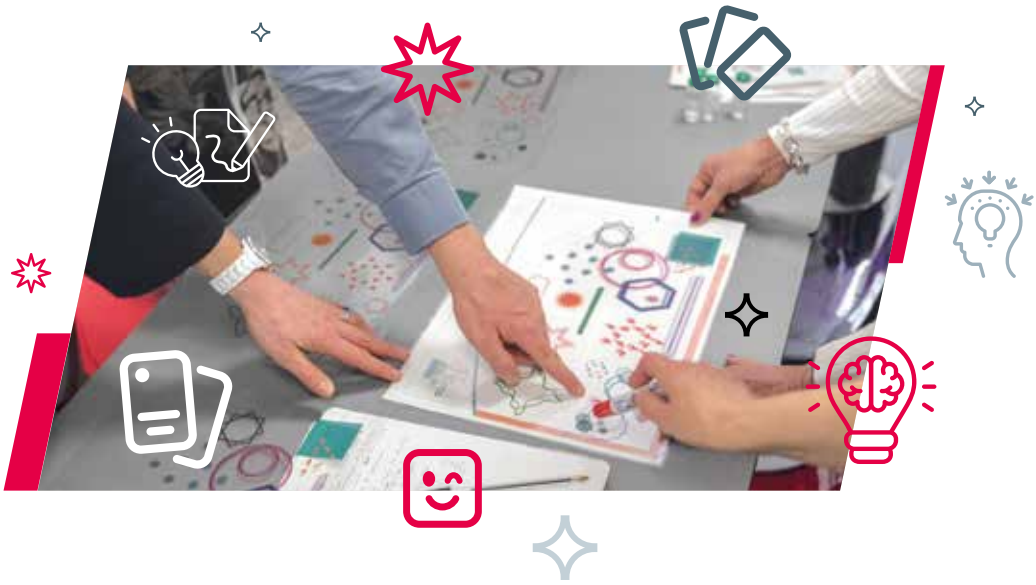
Les formations sont animées par ***les formateurs de l'entreprise*** *précédemment formés par le Groupe IMT.*

3E FORMULE

Vente du jeu *comprenant les règles du jeu et/ou un guide animateur, les éléments du jeu, le support d'évaluation.*

Créer vos outils sur-mesure

Le Groupe IMT vous accompagne dans la création d'outils formatifs ludiques sur mesure et dans la personnalisation de jeux testés et approuvés par les collaborateurs des industries de santé et bien-être.



Vous souhaitez en savoir plus sur nos jeux, leurs déroulés pédagogiques, et les tarifs ?

Joël Rancœur
j.rancoeur@groupe-imt.com
02 47 713 713

Développer les compétences spécifiques métier

Sérialisation

Contrefaçons de médicaments, réglementation, production : la chasse aux idées fausses

Intérêts pédagogiques
- Positionner chaque apprenant en situation d'animateur expert
- Générer des échanges entre les apprenants
- Marquer les esprits par des exemples d'impacts de la contrefaçon sur les patients
- Questionner les pratiques et son rôle

Modalités
- 1 animateur
- 10 apprenants, du même service ou de services différents
- Mode de jeu en coopération ou en équipes
- Durée : 1h30 dont QCM

Thèmes abordés

sérialisation | contrefaçons | dysfonctionnements et non-conformité | réglementation | hubs | sécurité des patients | agrégation | réconciliation | décommissionnement

*RETOUR CLIENT / **ENTREPRISE***

« Avec ce jeu, très pédagogique, les échanges naissent très vite entre les équipes. Les chiffres clés sont particulièrement impactants. Cela permet de redonner du sens aux gestes métier liés à la sérialisation. »

La fresque de l'ARN messager

Atelier collaboratif et créatif pour s'approprier des sujets complexes

Variantes thématiques

- **La fresque de la maîtrise de l'asepsie**
- **La fresque du plasma**

Intérêts pédagogiques
- Explorer, analyser et déterminer des liens entre les éléments de contexte, les procédés de fabrication, les pathologies et les médicaments
- Pour des nouveaux collaborateurs : prendre en main un environnement nouveau
- Pour des salariés en poste : décomposer et faire des liens sur des sujets complexes

Modalités
- 1 animateur
- 5 personnes maximum par fresque, du même service ou de services différents
- 4 fresques maximum par session
- Mode de jeu en niveau 1 (découverte/onboarding) ou en niveau 2 (refresh/approfondissement)
- Durée : 3h30

Thèmes abordés

contexte réglementaire | pharmacovigilance | contrôle qualité | bases de biologie cellulaire et moléculaire | pathologies ciblées | étapes de fabrication et de mise sous forme pharmaceutique | approches thérapeutiques | produits commerciaux et en essais cliniques

*RETOUR CLIENT / **ENTREPRISE***

« Les objectifs, pour les opérateurs et techniciens formés : maîtriser cette technologie d'avenir, être à l'aise pour parler des enjeux de leur activité autour d'eux tout en étant fiers de leur travail.

Et aussi…

Fill & Finish
Un jeu de cartes et d'attaque pour ancrer les étapes du processus de répartition aseptique de produits stériles injectables. Sensibilisation aux situations de non-conformité qualité rencontrées en entreprise.

Les X'perts de la filtration
Un jeu de plateau collaboratif pour réactiver les connaissances des différents types de filtration utilisés pour la production de biomédicaments.

Biomanufacturing Discovery
Un jeu de mise en paires et de classement chronologique des étapes process.

Renforcer la culture qualité

FORMATIONS ANNUELLES BPF

100 000 boîtes

Prévenir les non-conformités pour produire 100 000 boîtes de médicaments

Intérêts pédagogiques
- S'entrainer à la résolution de problèmes en équipe
- Donner du sens aux pratiques quotidiennes
- Mesurer leurs impacts sur la production de médicaments sûrs

Modalités
- 1 animateur
- 5 à 6 équipes de 2 personnes, du même service ou de services différents
- Durée : 2 heures

Thèmes abordés

non-conformité
bonnes pratiques de fabrication
risques pour le produit fini
prévention des risques
amélioration continue

*RETOUR CLIENT / **ENTREPRISE***

« Le 100 000 boîtes permet d'évoquer des situations spécifiques qui font écho au vécu des collaborateurs en entreprise. C'est très en lien avec nos pratiques. Le jeu génère beaucoup d'émulation. »

*RETOUR CLIENT / **APPRENANTS***

« J'ai bien aimé le côté challenge, et le travail en binôme »
« L'animatrice est très pédagogue et nous accompagne pour compléter nos réponses. »

Data Integrity

Auditer le laboratoire Circolab et trouver les causes de non-conformités

Intérêts pédagogiques
- Mobiliser l'esprit coopératif des apprenants
- Encourager le travail d'équipe dans la résolution d'énigmes
- Favoriser la mémorisation par les rebondissements et l'activation émotionnelle

Modalités
- 1 animateur
- 2 équipes de 10 personnes maximum, du même service ou de services différents
- Durée : ½ journée dont introduction, QCM et feedbacks

Thèmes abordés

bonnes pratiques de fabrication
assurance qualité
Data Integrity
ALCOA
cycle de vie de la donnée
cohérence des données entre elles
traçabilité
écart qualité
non-conformité

*RETOUR CLIENT / **ENTREPRISE***

« Nous avons eu 89 participants sur 10 sessions. Le jeu a été très apprécié, encore bravo pour la conception. Nous pensons le commander à nouveau pour former d'autres collaborateurs. »

*RETOUR CLIENT / **APPRENANTS***

« Très pédagogique », « façon sympa d'intégrer ce que signifie la Data Integrity »

À la poursuite de l'écart qualité

Mener l'enquête pour déclarer et gérer un écart qualité

Intérêts pédagogiques
- Évoluer dans un scenario réaliste
- Favoriser la mémorisation par la scénarisation et les rebondissements
- Impacter les esprits sur la nécessité de bien renseigner les écarts qualité

Modalités
- 1 animateur
- Jeu collaboratif : 1 équipe de 10 personnes maximum, du même service ou de services différents
- ½ journée dont introduction, QCM et feedbacks

Thèmes abordés

bonnes pratiques de fabrication · assurance qualité · intégrité des données · traçabilité · écart qualité · non-conformité · méthodologie · vie des données au sein de tous les départements

3 VARIANTES THÉMATIQUES
Conditionnement · Mirage · Pesée

*RETOUR CLIENT / **ENTREPRISE***

« Les retours sont très positifs sur l'animation réalisée par le Groupe IMT et les thèmes traités par le jeu. Les collaborateurs sont acteurs de la formation, ce qui est important. Chacun peut s'exprimer et apporter ses idées. »

Ludipharm

Se challenger en équipe autour des bonnes pratiques de fabrication

Intérêts pédagogiques
- Échanger sur des situations réelles rencontrées
- Favoriser les retours entre pairs
- Ancrer les compétences développées en formation

Modalités
- 1 animateur
- 4 à 5 équipes de 3 personnes, du même service ou de services différents
- 3 heures dont QCM et feedback

Thèmes abordés

bonnes pratiques de fabrication · production · qualité · personnel · locaux · matériel · contrôle qualité · maintenance

Intègre la nouvelle annexe 1 des BPF

VARIANTES THÉMATIQUES
Ludizac® - Travail en atmosphère contrôlée
Ludipharm® - Principes actifs - API (partie II, guide BPF)
Ludipharm® - Médicaments vétérinaires
Ludipharm® - Distribution en gros (BPDG)
Cosmélud® - Industrie cosmétique (norme ISO22716)

*RETOUR CLIENT / **ENTREPRISE***

« Le Ludipharm est un jeu pédagogique qui dynamise les échanges. Il permet de rendre accessible de façon ludique des directives réglementaires parfois jugées austères. »

*RETOUR CLIENT / **APPRENANTS***

« C'était enrichissant de jouer avec mes collègues d'autres services »
« ça change des formations classiques »

REF : SER11

Certification · La reconnaissance des compétences

LES +

- **Construire des parcours de formation adaptés aux besoins de l'entreprise**
- **Faire valider les compétences de ses collaborateurs par une certification (reconnaissance)**
- **Favoriser la montée en compétences des salariés**

LE DISPOSITIF

Les titres enregistrés au Répertoire National des Certifications Professionnelles - RNCP sont structurés en blocs de compétences. Les candidats peuvent acquérir une certification complète (totalité des blocs) ou une certification partielle (un ou plusieurs blocs).

Le Groupe IMT est formateur et certificateur pour ses propres titres. Il est formateur et évaluatueur pour les CQP des branches industrielles pharmaceutiques et chimiques (cosmétique). Il est accompagnateur VAE sur ses propres titres.

CERTIFICATION
BLOC DE COMPÉTENCES

CERTIFICATION
TITRE ENTIER

NOTRE ACCOMPAGNEMENT

- Rendez-vous exploratoire, identification du meilleur dispositif pour répondre à l'objectif visé
- Choix du dispositif et ingénierie de financement (formation, VAE, CPF)
- Accompagnement des apprenants et des tuteurs
- Suivi du projet jusqu'à l'obtention totale ou partielle de la certification

Durée adaptée en fonction du projet

Collaborateurs, intérimaires, demandeurs d'emploi

Parcours collectif ou démarche individuelle

Tarifs selon le parcours de certification visé

Isabelle Guérin
i.guerin@groupe-imt.com
02 47 713 713

métier de vos collaborateurs

2 VOIES D'ACCÈS AUX CERTIFICATIONS DU GROUPE IMT POUR LES SALARIÉS

REPÉRAGE DE COMPÉTENCES

Identifier les voies d'accès à la certification d'un ou de plusieurs blocs de compétences

Compétences du candidat ⟷ Compétences attendues dans la certification visée

VAE

24h d'accompagnement pour réaliser le dossier et sa présentation orale → Jury VAE → Certification

FORMATION

Parcours de formation individualisé → Jury formation → Certification

ZOOM SUR La VAE

LA VAE POUR L'ENTREPRISE :
Valoriser les compétences et les savoir-faire de vos collaborateurs.

LES +

- Développer une image innovante et être à l'écoute de vos collaborateurs.
- Mobiliser et motiver vos collaborateurs.
- Augmenter leur niveau de qualification et de certification.
- Contribuer à la politique RSE.

LA VAE POUR LE CANDIDAT :
Faire reconnaître votre expérience, tout au long de votre vie professionnelle.

LES +

- Renforcer vos compétences.
- Obtenir une certification.
- Sécuriser votre parcours.
- Favoriser les opportunités et évolutions professionnelles.

Les titres RNCP du Groupe IMT

OTPCI : Opérateur Technique en Pharmacie et Cosmétique Industrielles
Niveau RNCP : **3**
5 blocs de compétences
RNCP35753

TSPCI : Technicien Supérieur en Pharmacie et Cosmétique Industrielles
Niveau RNCP : **5**
6 blocs de compétences
RNCP36730

TPCI : Technicien en Pharmacie et Cosmétique Industrielles
Niveau RNCP : **4**
5 blocs de compétences
RNCP36085

RGB2P : Responsable Génie des Bioprocédés Pharmaceutiques
Niveau RNCP : **6**
4 blocs de compétences
RNCP40269

ZOOM SUR

Les certifications de formation professionnelle (CQP)

LES +

- **Une montée en compétence rapide** sur le poste
- **Une prise de conscience efficace** des enjeux de nos industries
- **Davantage d'assurance et d'autonomie** dans l'action

RECRUTER ET CERTIFIER AVEC LES CQP

Parcours en alternance pour de nouveaux collaborateurs

Nous vous proposons des parcours de formation en alternance d'une durée de 12 à 18 mois en fonction du CQP visé (de 150 à 380 h / an). Ce projet de formation permet d'accompagner vos collaborateurs dans leur prise de fonction et de valider l'acquisition de leurs compétences par une certification reconnue.

Parcours de formation pour vos salariés

Les parcours de formation et de certification CQP sont également accessibles pour les salariés en poste, qui souhaitent monter en compétences (parcours de 10 à 15 jours en moyenne).

LES CQP DU LEEM ET DE FRANCE CHIMIE

Les certificats de qualification professionnelle sont une reconnaissance de la maîtrise des compétences métier de nos industries pharmaceutique, des nutraceutiques et cosmétiques. Ils sont centrés sur la pratique professionnelle, élaborés et mis à jour régulièrement pour répondre au mieux aux besoins des entreprises.

Le Groupe IMT est habilité en tant qu'organisme de formation et évaluateur des CQP du LEEM et de France Chimie.

NOTRE ACCOMPAGNEMENT

1. Identification des acquis du candidat et de ses besoins en formation.
2. Formation sur les compétences spécifiques à développer et accompagnement à la rédaction du dossier candidat.
3. Évaluation des compétences sur le poste et dépôt en ligne du dossier candidat.
4. Le jury paritaire vise les dossiers et attribue le CQP partiellement ou en totalité.

FRANCE compétences
CERTIFICATION
enregistrée au RNCP

LES CERTIFICATS RNCP DU LEEM (BRANCHE DES ENTREPRISES DU MÉDICAMENT)

CQP Conducteur de procédé de fabrication
Niveau : **4**
4 blocs de compétences **+ 1 option ZAC**

CQP Conducteur de ligne de conditionnement
Niveau : **4**
4 blocs de compétences **+ 1 option ZAC**

CQP Pilote de procédé de conditionnement
Niveau : **5**
4 blocs de compétence **+ 1 option ZAC**

LIENS UTILES

- www.leem.org
- www.jetravailledanslachimie.fr
- www.opco2i.fr
- www.vae.gouv.fr

QUALITÉ / HSE

E-LEARNING

Appliquer les BPF en industrie pharmaceutique (comportement, hygiène, traçabilité) Nouvel arrivant • Réf.QUA1 ..... P32

Appliquer les bonnes pratiques de fabrication (BPF) en industrie pharmaceutique Niveau 1 • Réf.QUA2 ..... P33

Appliquer les bonnes pratiques de fabrication (BPF) en industrie pharmaceutique Niveau 2 • Réf.QUA3 ..... P34

Appliquer la norme BPF cosmétique ISO 22716 dans son activité • Réf.QUA4 ..... P35

Participer au maintien de l'intégrité des données ou Data integrity • Réf.QUA5 ..... P36

Appliquer les directives pharmaceutiques et leurs principales évolutions • Réf.QUA12 ..... P37

Appliquer la norme BPF cosmétique ISO 22716 dans son activité • Réf.QUA6 ..... P38

Appliquer les bonnes pratiques de fabrication dans les activités de maintenance en industrie pharmaceutique • Réf.QUA13 ..... P39

Appliquer les bonnes pratiques de distribution en gros en industrie de santé (BPDG) • Réf.LOG1 ..... P40

Participer au maintien de l'intégrité des données • Réf.QUA11 ..... P41

Optimiser la déclaration et la gestion des non-conformités • Réf.QUA14 ..... P42

Conduire un audit qualité interne • Réf.QUA7 ..... P43

Déployer une stratégie de qualification des équipements et des utilités • Réf.QUA9 ..... P44

Déployer une stratégie de validation des procédés de nettoyage • Réf.QUA10 ..... P45

MODULE E-LEARNING

REF : **QUA1**

Appliquer les BPF en industrie pharmaceutique (comportement, hygiène, traçabilité) · Niveau 1

Un module d'introduction aux bonnes pratiques de fabrication (BPF) conçu comme une émission de télévision. Le format « Paroles d'Experts » appliqué aux BPF permet une sensibilisation complète des collaborateurs dans les industries de santé.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Identifier les spécificités du médicament et la réglementation associée, selon la règle des 5M
- Donner du sens aux règles d'hygiène et au savoir être en milieu pharmaceutique
- Identifier et appliquer les BPF
- Évaluer la conformité de l'environnement et de l'ensemble de l'espace de travail aux BPF et aux règles d'hygiène et de sécurité
- Organiser les opérations de rangement, de nettoyage des locaux et des équipements en appliquant les BPF

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Collaborateurs dans les industries de santé
- Aucun prérequis

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Le système d'évaluation repose sur une évaluation finale, en ligne.
- Le taux de bonnes réponses doit être supérieur ou égal à 80% pour l'obtention de ce certificat E-BPF.

CONFIGURATION TECHNIQUE

- Formation asynchrone. Accessible sur smartphone, tablette et ordinateur depuis un navigateur (Edge, Chrome, Firefox, Safari).
- Assistance technique et pédagogique : digital@groupe-imt.com

45 à 60 minutes

Modalités d'accès
1 licence/utilisateur, formation accessible pendant 1 mois après l'achat. Un lien vous est envoyé par mail dans les 48h ouvrées suivant votre achat et vous donne accès à votre formation.

80 € HT

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Besoin de plusieurs licences ?
D'une personnalisation du module ?
Plus d'infos p.22-23

MODULE E-LEARNING

REF : **QUA3**

Appliquer les bonnes pratiques de fabrication (BPF) en industrie pharmaceutique · Niveau 2

Un module de mise à jour annuelle aux bonnes pratiques de fabrication (BPF) scénarisé pour formation personnalisée. Le format « Paroles d'Experts » appliqué aux BPF permet une sensibilisation complète des collaborateurs amenés à travailler dans les industries de santé en prenant en compte les situations rencontrées à leur poste de travail.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Identifier le cadre réglementaire actuel (dernières évolutions) de manière à mettre à jour ses connaissances et ses pratiques
- Renforcer son implication dans le respect des bonnes pratiques de traçabilité, d'intégrité des données, d'hygiène, de comportement, de gestion des flux
- Identifier les moyens de lutte contre les contaminations et les mettre en oeuvre
- Respecter les règles des bonnes pratiques de fabrication (BPF) applicables à son service : fabrication, conditionnement, assurance qualité, contrôle qualité, maintenance, qualification/validation, logistique, fonctions supports, fournisseurs.

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Collaborateurs amenés à travailler dans les industries de santé
- Formation e-learning BPF niveau 1 ou expérience professionnelle en industrie pharmaceutique

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Le système d'évaluation repose sur des QCM de positionnement pendant tout le parcours de formation.
- L'apprenant est pris dans un challenge pour remporter des trophées sur la thématique des 5M. Il est acteur de sa formation. En interaction avec le narrateur, il effectue des exercices (QCM, vidéos), dans lesquels il doit juger de la conformité de son milieu par rapport aux BPF. L'apprenant peut revenir sur les points mal assimilés à tout moment. Il peut ainsi tester, expérimenter et approfondir ses connaissances.
- Le taux de bonnes réponses à l'évaluation finale doit être supérieur ou égal à 80% pour l'obtention de ce certificat E-BPF niveau 2.

CONFIGURATION TECHNIQUE

- Formation asynchrone. Accessible sur smartphone, tablette et ordinateur depuis un navigateur (Edge, Chrome, Firefox, Safari).
- Assistance technique et pédagogique : digital@groupe-imt.com

45 à 60 minutes

Modalités d'accès
1 licence/utilisateur, formation accessible pendant 1 mois après l'achat. Un lien vous est envoyé par mail dans les 48h ouvrées suivant votre achat et vous donne accès à votre formation.

80 € HT

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Besoin de plusieurs licences ?
D'une personnalisation du module ?
Plus d'infos p.22-23

Appliquer les bonnes pratiques de fabrication (BPF Norme ISO 22716) en industrie cosmétique selon son service

Un module de formation aux bonnes pratiques de fabrication (BPF Norme ISO22716) scénarisé pour une formation personnalisée. Le format « Paroles d'Experts » appliqué aux BPF permet une sensibilisation complète des collaborateurs amenés à travailler dans les industries de cosmétiques en prenant en compte les situations rencontrées à leur poste de travail.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Identifier le cadre réglementaire actuel (dernières évolutions) de manière à mettre à jour ses connaissances et ses pratiques
- Renforcer son implication dans le respect des bonnes pratiques de traçabilité, d'intégrité des données, d'hygiène, de comportement, de gestion des flux
- Identifier les moyens de lutte contre les contaminations et les mettre en œuvre
- Respecter les règles des bonnes pratiques de fabrication (BPF Norme Iso22716) applicables à son service : fabrication, conditionnement, contrôle qualité, maintenance, logistique, fonctions supports, fournisseurs.

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Collaborateurs amenés à travailler dans les industries cosmétiques
- Aucun prérequis

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Le système d'évaluation repose sur des QCM de positionnement pendant tout le parcours de formation.
- L'apprenant est pris dans un challenge pour remporter des trophées sur la thématique des 5M. Il est acteur de sa formation. En interaction avec le narrateur, il effectue des exercices (QCM, vidéos), dans lesquels il doit juger de la conformité de son milieu par rapport aux BPF. L'apprenant peut revenir sur les points mal assimilés à tout moment. Il peut ainsi tester, expérimenter et approfondir ses connaissances.
- Le taux de bonnes réponses à l'évaluation finale doit être supérieur ou égal à 80%.

CONFIGURATION TECHNIQUE

- Formation asynchrone. Accessible sur smartphone, tablette et ordinateur depuis un navigateur (Edge, Chrome, Firefox, Safari).
- Assistance technique et pédagogique : digital@groupe-imt.com

35 à 60 minutes

Modalités d'accès
1 licence/utilisateur, formation accessible pendant 1 mois après l'achat. Un lien vous est envoyé par mail dans les 48h ouvrées suivant votre achat et vous donne accès à votre formation.

80 € HT

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Besoin de plusieurs licences ?
D'une personnalisation du module ?
Plus d'infos p.22-23

MODULE E-LEARNING

REF : **QUA5**

Participer au maintien de l'intégrité des données ou Data integrity

L'intégrité des données est au cœur des activités quotidiennes de production pharmaceutique et cosmétique. Notre formation e-learning permet aux apprenants d'en assimiler les principes fondamentaux en moins d'une heure.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Définir le principe fondamental de l'intégrité des données
- Visualiser l'application de l'intégrité des données en industrie pharmaceutique
- Mettre en corrélation l'intégrité des données et les bonnes pratiques documentaires
- Définir la notion d'ALCOE
- Visualiser le cycle de vie d'une donnée

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Opérateurs et techniciens des industries pharmaceutiques et cosmétiques
- Aucun prérequis

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Le système d'évaluation repose sur une évaluation finale, en ligne. Le taux de bonnes réponses doit être supérieur ou égal à 80%.

CONFIGURATION TECHNIQUE

- Formation asynchrone. Accessible sur smartphone, tablette et ordinateur depuis un navigateur (Edge, Chrome, Firefox, Safari).
- Assistance technique et pédagogique : digital@groupe-imt.com

1 h

Modalités d'accès
1 licence/utilisateur, formation accessible pendant 1 mois après l'achat. Un lien vous est envoyé par mail dans les 48h ouvrées suivant votre achat et vous donne accès à votre formation.

80 € HT

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Besoin de plusieurs licences ?
D'une personnalisation du module ?
Plus d'infos p.22-23

Appliquer les directives BPF pharmaceutiques et leurs principales évolutions

Renforcez la conformité de vos activités et réduisez les risques liés à l'évolution des exigences BPF.
Les exigences réglementaires évoluent régulièrement et imposent aux équipes d'adapter leurs pratiques. Cette formation accompagne vos collaborateurs dans l'appropriation des évolutions des BPF et leur mise en œuvre au quotidien, pour fiabiliser les pratiques et maintenir un haut niveau de qualité.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Identifier les règles BPF et leurs évolutions
- Participer au bon fonctionnement du système qualité dans le cadre de son activité
- Appliquer les règles en lien avec son activité professionnelle
- Expliquer les requis pour garantir la traçabilité des médicaments

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Salariés et futurs salariés de l'industrie pharmaceutique
- Aucun prérequis

PROGRAMME

1 JOUR / 7 H

Identifier les règles BPF et leurs évolutions
- Identifier les exigences BPF et leurs évolutions
- Analyser les évolutions des BPF et leurs impacts sur les pratiques

Participer au bon fonctionnement du système qualité dans le cadre de son activité
- Identifier les grands processus du Système Qualité Pharmaceutique
- Être acteur du Système Qualité Pharmaceutique et interagir de façon efficace
- Expliquer la revue qualité et les indicateurs de performance

Appliquer les règles en lien avec son activité professionnelle
- Identifier les principales attentes pour chaque département concernant :
  - La gestion des locaux et des utilités
  - La gestion du matériel
  - Le personnel
  - La gestion des matières

Expliquer les requis pour garantir la traçabilité des médicaments
- Expliquer le système documentaire
- Appliquer les bonnes pratiques documentaires
- Participer au maintien de l'intégrité des données

ANIMATIONS PÉDAGOGIQUES

- Atelier pratique - Jeu pédagogique « Ludipharm© »

Voir le détail du jeu p.27

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

Nous consulter

Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/QUA12**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Appliquer la norme BPF cosmétique ISO 22716 dans son activité

La législation cosmétique impose le respect des bonnes pratiques de fabrication (BPF) dans son activité. Cependant, pour de nombreux collaborateurs, les textes, et notamment la norme ISO 22716, sont très éloignés de leur quotidien. Il convient donc de faire connaître ce texte, et surtout de démontrer que l'organisation, les procédures et les règles en vigueur dans l'entreprise sont l'application concrète, sur le terrain, du texte.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Identifier le cadre réglementaire applicable dans son activité
- Faire le lien entre les exigences du texte et sa pratique quotidienne
- Respecter les exigences du texte dans sa pratique quotidienne
- Signaler un écart et évaluer les impacts possibles

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Opérateurs, conducteurs, techniciens travaillant dans les industries cosmétiques
- Aucun prérequis

PROGRAMME

1 JOUR / 7 H

Identifier le cadre réglementaire applicable dans son activité

Faire le lien entre les exigences du texte et sa pratique quotidienne

- Traçabilité
- Reproductibilité
- Lutte contre les contaminations

Respecter les exigences du texte dans sa pratique quotidienne

- Liées au milieu : respecter les flux matériels, nettoyer les locaux selon les procédures, vérifier les indicateurs, ne pas obstruer les bouches de reprise d'air
- Liées aux matières : respecter les flux des matières, vérifier l'identité des matières, ne pas les contaminer lors de la pesée, ne pas ouvrir les contenants
- Liées au matériel : respecter les spécifications des matériels, travailler en lien avec les équipes de maintenance préventive, nettoyer selon les procédures en vigueur
- Liées aux méthodes : respecter l'organisation, les flux de production, tracer les opérations, respecter les procédures en vigueur, signaler tout écart, réaliser un vide de ligne, de box
- Liées à la main d'œuvre : se former, appliquer les bons réflexes d'hygiène personnelle, porter les équipements de protection individuelle

Signaler un écart et évaluer les impacts possibles

ANIMATIONS PÉDAGOGIQUES

- Atelier pratique - jeu pédagogique « Cosmélud© »

Voir le détail du jeu p.27

- Discussions autour de la qualité, de l'assurance de la qualité, du contrôle qualité et des BPF

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

780 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/QUA6**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Appliquer les bonnes pratiques de fabrication dans les activités de maintenance en industrie pharmaceutique

La maintenance des systèmes, des locaux, des équipements et des utilités fait partie intégrante de la maitrise sous assurance qualité de l'outil industriel. Comprendre et s'approprier le guide des bonnes pratiques de fabrication - BPF, en tant qu'entité de maintenance, c'est gagner en réactivité, tendre vers le « bon du premier coup » et appliquer en conscience la gestuelle et l'organisation requise par le guide des BPF.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Identifier les règles applicables aux activités de maintenance dans les BPF
- Organiser son activité autour des requis des BPF pour gagner en temps et en conformité qualité
- Coordonner les activités liées à la qualité avec les autres services de l'entreprise ainsi que les fournisseurs

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Ingénieurs, techniciens ou responsables de maintenance / travaux neufs / méthodes / production
- Aucun prérequis

PROGRAMME

1 JOUR / 7 H

Identifier les règles applicables aux activités de maintenance dans les BPF

- Identifier les axes majeurs du guide des BPF et faire le lien avec les activités de maintenance
- Appliquer les règles d'habillage, de gestuelle et de circulation requises en zone pharmaceutique

Organiser son activité autour des requis des BPF pour gagner en temps et en conformité qualité

- Identifier les risques liés aux activités de maintenance pour cibler son organisation et les moyens à mettre en œuvre
- Anticiper les actions de maintenance dans le respect des BPF

Coordonner les activités liées à la qualité avec les autres services de l'entreprise ainsi que les fournisseurs

- Garantir la traçabilité et la communication avec les équipes de production et d'assurance de la qualité
- Mesurer les impacts des activités de maintenance sur les locaux, le matériel lors de la conception, de l'entretien, de la qualification
- Organiser les actions avec les fournisseurs :
  - Garantir l'application des requis des BPF,
  - Assurer les niveaux de formation,
  - S'assurer que les fournisseurs ou le personnel externe à la maintenance respectent les règles de flux, d'habillage, d'utilisation des consommables autorisés, de port des équipements de protection individuelle.

ANIMATIONS PÉDAGOGIQUES

- Rédiger une instruction rapide et ciblée selon les requis BPF
- Utiliser l'outil du 5M pour cibler les risques et les enjeux de qualité liés à une intervention de maintenance
- Atelier pratique - Jeu pédagogique « Ludipharm© »

Voir le détail du jeu p.27

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

780 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/QUA13**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

REF : **LOG1**

Appliquer les bonnes pratiques de distribution en gros en industrie de santé (BPDG)

Les règles de bonnes pratiques de distribution en gros (BPDG) renforcent les exigences de sécurité afin de maintenir la qualité et l'intégrité des produits à toutes les étapes de la distribution. Ces exigences nécessitent que l'ensemble des acteurs maîtrise la gestion des risques en termes de qualité, de surveillance et de traçabilité des opérations.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Identifier les lignes directrices de l'environnement réglementaire de la distribution des produits de santé
- Appliquer les règles qualité dans toute opération logistique
- Mettre en œuvre la traçabilité

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Magasiniers, chefs d'équipe, caristes et préparateurs de commandes
- Aucun prérequis

PROGRAMME

1 JOUR / 7 H

Identifier les lignes directrices de l'environnement réglementaire de la distribution des produits de santé

- Les rôles de l'Agence Nationale de Sécurité du Médicament et des produits de santé (ANSM)
- Les principaux objectifs du guide des bonnes pratiques de distribution en gros des médicaments (BPDG)

Appliquer les règles qualité dans toute opération logistique

- Le flux matières et produit fini : de l'approvisionnement à la livraison des commandes
- Les principes de l'assurance qualité selon le guide des BPDG
- Les exigences des BPDG : la chaîne du froid, les locaux et matériels
- La procédure de rappel de lot
- Les risques pour le produit, les moyens de prévention associés et la gestion des incidents

Mettre en œuvre la traçabilité

- Les procédures
- Les documents d'enregistrement et les règles de renseignement
- Les outils de la traçabilité : étiquetage, Data Matrix, sérialisation

MISES EN SITUATION 0,5 JOUR

- Étude de cas sur les enjeux qualité à chaque étape du flux de distribution
- Exercice d'audit d'un magasin selon la directive BPDG
- Jeu pédagogique « Sérialisation »

Voir le détail du jeu p.25

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire portant sur la réglementation et la qualité associées aux opérations logistiques
- Travail de groupe sur les enjeux qualité à chaque étape du flux de distribution

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

780 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/LOG1**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Participer au maintien de l'intégrité des données

Transformez les exigences de Data Integrity en bonnes pratiques au quotidien.
Face au renforcement des attentes réglementaires, chaque collaborateur joue un rôle dans la fiabilité et la traçabilité des données. Cette formation permet à vos équipes d'identifier les situations à risque et d'adopter les pratiques adaptées pour sécuriser l'intégrité des données.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Utiliser les concepts liés à l'intégrité des données
- Appliquer les principes d'intégrité des données à son poste
- Participer au maintien et à l'amélioration de l'intégrité des données à son poste

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Opérateurs, conducteurs, techniciens de production, techniciens de laboratoire
- Aucun prérequis

PROGRAMME

1 JOUR / 7 H

Utiliser les concepts liés à l'intégrité des données
- Définir le principe d'intégrité des données (ALCOA ++)
- Identifier les étapes de vie d'une donnée
- Utiliser le vocabulaire spécifique à l'intégrité des données (statiques, dynamiques, métadonnées,...)

Appliquer les principes d'intégrité des données à son poste
- Enregistrer les données BPF dans le respect des bonnes pratiques en vigueur
- Identifier les non-conformités menant à la perte d'intégrité des données

Participer au maintien et à l'amélioration de l'intégrité des données à son poste
- Mesurer l'impact des non-conformités d'enregistrement relevées dans les activités de production
- Proposer des solutions pour augmenter l'efficience du système de gestion de l'intégrité des données

ANIMATIONS PÉDAGOGIQUES

- Jeu pédagogique : mini escape game « Data Integrity »

Voir le détail du jeu p.26

- Création d'une liste de bonnes pratiques

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire
- Étude de cas

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

Nous consulter — Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/QUA11**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

REF : **QUA14**

Optimiser la déclaration et la gestion des non-conformités

La découverte d'une non-conformité dans le cadre des activités de production est une situation qui va nécessiter l'application d'un processus relevant de plusieurs acteurs. Ce processus est essentiel pour garantir la qualité du produit fini. L'étape de description de la non-conformité est capitale pour la qualifier et analyser son impact.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Identifier les principales non-conformités dans votre activité
- Décrire le processus de gestion des non-conformités
- Utiliser les outils adaptés à chaque étape

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Collaborateurs des services de production et des services support
- Prérequis : salariés en poste

PROGRAMME

1 JOUR / 7 H

Identifier les principales non-conformités dans votre activité

- Définir les grandes familles de non-conformité
- Identifier les conditions d'apparition
- Expliquer les risques associés pour les qualifier

Décrire le processus de gestion des non-conformités

- Identifier les étapes de gestion d'une non-conformité
- Expliquer l'objectif de chaque étape
- Définir le rôle de chaque intervenant et les modalités à respecter (temps, traçabilité, ...)

Utiliser les outils adaptés à chaque étape

- Expliquer l'intérêt de chaque outil comme par exemple le QQOQCCP et les 5 M
- Appliquer les outils à un cas pratique

ANIMATIONS PÉDAGOGIQUES

- Jeu pédagogique « À la poursuite de l'écart qualité »

Voir le détail du jeu p.27

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

780 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/QUA14**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Conduire un audit qualité interne

L'audit interne est un outil puissant du système de management de la qualité. Son efficacité dépend néanmoins de la maîtrise de l'exercice. Il convient donc que tous les acteurs de l'audit interne maîtrisent la méthodologie, mais aussi le savoir-être associé, et puissent exploiter cette source d'information de façon efficiente.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Identifier le cadre réglementaire de l'audit, ses objectifs et sa place dans le système de management de la qualité (SMQ) comme un outil d'amélioration continue
- Conduire un audit interne, de la préparation jusqu'à la réunion de clôture
- Construire la documentation associée à l'audit interne

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Techniciens, cadres des industries pharmaceutiques, cosmétiques et chimiques
- Prérequis : participer aux audits internes, ou projets d'audit interne

PROGRAMME

1 JOUR / 7 H

Identifier le cadre réglementaire de l'audit, ses objectifs et sa place dans le système de management de la qualité (SMQ) comme un outil d'amélioration continue

Conduire un audit interne, de la préparation jusqu'à la réunion de clôture

- Appliquer les règles de déontologie de l'auditeur
- Poser les questions aux audités avec la bonne attitude relationnelle
- Formuler les écarts par rapport aux référentiels (procédures, BPF...) de façon précise et concise
- Animer la réunion d'ouverture et de clôture d'audit
- Rédiger un rapport d'audit avec des écarts pertinents
- Accompagner les audités dans la mise en place des actions correctives

Construire la documentation associée à l'audit interne

- Construire sa grille d'audit
- Rédiger le rapport d'audit

MISES EN SITUATION 0,5 JOUR

- Audit du plateau technique du Groupe IMT
- Revue documentaire, élaboration d'une grille d'audit
- Conduite de l'audit (jeu de rôle pour travailler le savoir-être)
- Rédaction d'un rapport d'audit

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Cas pratiques, simulation d'un audit interne
- Évaluation écrite sous forme de questionnaire

ÉQUIPEMENTS

- Plateau technique du Groupe IMT, ou au sein d'un secteur de votre usine

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

780 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/QUA7**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Déployer une stratégie de qualification des équipements et des utilités

Avant de débuter les opérations de validation d'un procédé, une qualification appropriée des équipements critiques et des systèmes auxiliaires doit être réalisée. Ces activités de qualification doivent prendre en compte l'intégralité des étapes, depuis le développement initial du cahier des charges de l'utilisateur jusqu'à la dernière utilisation des équipements, des installations, des utilités ou des systèmes.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Définir une méthodologie de qualification des équipements pour répondre aux exigences réglementaires nationales et internationales
- Appliquer la démarche de qualification sur des équipements de production
- Participer au maintien de l'état qualifié

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Ingénieurs ou techniciens qualification / validation, responsables des laboratoires de contrôle qualité, techniciens assurance qualité, chargés de développement industriel, techniciens de maintenance, techniciens de production, chefs de projet
- Aucun prérequis

PROGRAMME

2 JOURS / 14 H

Définir une méthodologie de qualification des équipements pour répondre aux exigences réglementaires nationales et internationales

- Proposer une approche pratique des requis réglementaires, d'assurance de qualité et des guides de référence dans la démarche de qualification
- Organiser les rôles, les responsabilités, les enjeux et les points forts d'une stratégie de qualification

Appliquer la démarche de qualification sur les équipements de production

- Utiliser le cycle en V
- Rédiger une analyse de risques (fonction / composants) et d'impacts en lien avec la spécification des besoins utilisateurs (SBU / URS), le cahier des charges et les documents du projet
- Réaliser les tests FAT / SAT (Factory Acceptance Test / Site Acceptance Test) : Qui ? Pourquoi ? Comment ?
- Appliquer une démarche de qualification d'installation (QI), de qualification opérationnelle (QO) et de qualification de performance (QP) : rédaction et essais
- Maîtriser, coordonner et clôturer les déviations de qualification

Participer au maintien de l'état qualifié

- Compiler les résultats de QI / QO / QP : synthèse ciblée et capitalisation des données de sorties
- Organiser le maintien de l'état qualifié
- Fixer les enjeux et les responsabilités dans le maintien de l'état qualifié jusqu'à la fin de vie des systèmes

MISES EN SITUATION 1 JOUR

- Mettre en œuvre des tests de qualification
- Partager les expériences terrain sur la méthodologie de qualification et les problématiques rencontrées

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire

ÉQUIPEMENTS

- Autoclave
- Mélangeur
- ROTA Flacons
- TRILAB ou autre équipement

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

1 560 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/QUA9**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Déployer une stratégie de validation des procédés de nettoyage

La validation du nettoyage doit être effectuée pour confirmer l'efficacité des procédures de nettoyage pour chaque équipement en contact avec le produit. Par une approche basée sur la gestion du risque, il convient de s'assurer des prérequis et de mettre en œuvre une démarche cohérente et scientifiquement justifiée.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Mettre en œuvre, en mode projet, l'ensemble des prérequis
- Organiser les articulations de la stratégie de validation de nettoyage
- Réaliser les prélèvements et rédiger les conclusions en cohérence avec la stratégie
- Anticiper les moyens de maintien de l'état validé

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Ingénieurs ou techniciens en qualification / validation, responsables des laboratoires de contrôle qualité, techniciens assurance qualité, chargés de développement industriel, techniciens de maintenance, techniciens de production, chefs de projet
- Aucun prérequis

PROGRAMME

2 JOURS / 14 H

Mettre en œuvre, en mode projet, l'ensemble des prérequis

- Garantir les niveaux de qualification des équipements et des fluides
- Maitriser les méthodes de nettoyage, les détergents et les niveaux de formation des intervenants
- Anticiper les méthodes analytiques de contrôle et les méthodes de prélèvements ainsi que leurs validations

Organiser les articulations de la stratégie de validation de nettoyage

- Poser le cadre réglementaire et les analyses de risque pour cibler les critères en fonction des produits
- Identifier les zones à risque sur les équipements en exploitant les schémas d'aspersion
- Avoir une approche de type « worst case », ou de regroupement d'équipements ou matricielle orientée produit
- Rédiger les documents requis à la démarche de validation

Réaliser les prélèvements et rédiger les conclusions en cohérence avec la stratégie

- Conduire les habilitations aux prélèvements : rôles et responsabilités
- Synthétiser les résultats des essais de validation et poser les conclusions
- Garantir les plans d'actions à la suite de la validation en fonction des résultats

Anticiper les moyens de maintien de l'état validé

- Justifier et expliquer les fréquences et moyens de revue « en routine » des procédés
- Mettre en œuvre les procédures de gestion des changements dans le cadre spécifique des procédés de nettoyage

MISES EN SITUATION 1 JOUR

- Établir les prérequis à la stratégie de validation de nettoyage
- Organiser les activités connexes au déroulement de la démarche de validation de nettoyage
- Capitaliser les résultats des essais pour statuer sur la conformité de la validation de nettoyage

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire

ÉQUIPEMENTS

- Cuves
- Bio-réacteurs
- Laveurs
- Mélangeur
- TRILAB ou autre équipement

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

1 560 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/QUA10**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

BIOPRODUCTION BIOTECHNOLOGIES

E-LEARNING

Parcours « Biomédicaments » • Les biomédicaments, des prérequis techniques et réglementaires aux grandes étapes de production • Réf BI01 ..... P48

Identifier les caractéristiques des biomédicaments pour donner du sens aux procédés de bioproduction • Réf BI02 ..... P49

Préparer des milieux biologiques et des solutions tampons • Réf BI04 ..... P50

Préparer des montages et stériliser le matériel • Réf BI05 ..... P51

Réaliser l'amplification cellulaire sous un Poste de Sécurité Microbiologique • Réf BI06 ..... P52

Conduire une culture cellulaire en suspension dans un bioréacteur • Réf BI07 ..... P53

Mettre en œuvre un procédé de purification (DownStream Process) • Réf BI08 ..... P54

Appliquer les techniques analytiques associées à la production des protéines recombinantes • Réf BI09 ..... P55

Appliquer les techniques analytiques microbiologiques associées à la bioproduction • Réf BI015 ..... P56

Parcours « Biomédicaments »

Les biomédicaments, des prérequis techniques et réglementaires aux grandes étapes de production

Le Groupe IMT est un acteur majeur de la formation des opérateurs et techniciens de bioproduction depuis plus de 15 ans. Partenaire du Programme « ARD-CVL Biomédicaments » nous vous proposons un parcours e-learning à la carte créé avec les chercheurs et les industriels de la dynamique Biomédicaments en région Centre-Val de Loire.

BIOMÉDICAMENTS
La dynamique innovation Santé EN CENTRE-VAL DE LOIRE

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

Le parcours :

- Module 1 : Introduction au développement des biomédicaments et aspects réglementaires
- Module 2 : La cellule usine
- Module 3 : Prérequis techniques et réglementaires en bioproduction
- Module 4 : Upstream Process
- Module 5 : Downstream Process
- Module 6 : Glycosylation
- Module 7 : Fill and Finish
- Module 8 : Les vaccins à ARN messager

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Toute personne amenée à travailler dans les biotechnologies
- Aucun prérequis

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Des exercices et une évaluation finale, en ligne
- Le taux de bonnes réponses doit être supérieur ou égal à 80%

CONFIGURATION TECHNIQUE

- Formation asynchrone. Accessible sur smartphone, tablette et ordinateur depuis un navigateur (Edge, Chrome, Firefox, Safari).
- Assistance technique et pédagogique : digital@groupe-imt.com

1h / module
Parcours de 8h

Modalités d'accès
1 licence/utilisateur, formation accessible pendant 1 mois après l'achat. Un lien vous est envoyé par mail dans les 48h ouvrées suivant votre achat et vous donne accès à votre formation.

30 € HT / module
150 € HT / parcours complet

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Besoin de plusieurs licences ?
D'une personnalisation du module ?
Plus d'infos p.22-23

Identifier les caractéristiques des biomédicaments pour donner du sens aux procédés de bioproduction

L'industrie pharmaceutique s'est pleinement engagée dans la bioproduction, en mettant au point de nouvelles générations de médicaments basées sur une véritable ingénierie du vivant. Maitriser l'ensemble des paramètres biologiques est d'une grande complexité et demande une compréhension à différents niveaux, commençant par le cycle de vie d'un gène, de sa réplication à la synthèse de la protéine d'intérêt.
Du gène à la protéine recombinante : les bases du vivant et leur lien direct avec les opérations mises en œuvre en biomanufacturing.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Expliquer les différentes étapes allant de l'organisme génétiquement modifié (OGM) à la production du biomédicament
- Distinguer les grandes familles de biomédicaments
- Identifier les grandes étapes de la bioproduction et les différents bioprocédés

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Toute situation professionnelle nécessitant une acculturation aux bases de la bioproduction
- Aucun prérequis

PROGRAMME

2 JOURS / 14 H

Expliquer les différentes notions allant de l'Organisme Génétiquement Modifié (OGM) à la production du biomédicament

- La cellule, unité du vivant et cycle de vie
- Du gène à la synthèse de protéines
- De la cellule aux banques de lignées génétiquement modifiées
- Les biotechnologies, définition générale et historique

Distinguer les grandes familles de biomédicaments

- Biomédicaments et biosimilaires
- Les protéines recombinantes (MAb, enzymes, hormones,...)
- Les médicaments dérivés du sang
- Les différents types de vaccins
- Les Médicaments de Thérapie Innovante
- Les médicaments à base d'ARN messager

Identifier les grandes étapes de la bioproduction et les différents types de bioprocédés

- Les différents types de culture : cellules procaryotes et fermentation, eucaryotes, suspension et adhérence
- USP/DSP: de la Master Cell Bank (MCB) à la purification de protéines d'intérêt
- Mise sous forme pharmaceutique des protéines recombinantes et Fill & Finish

ANIMATIONS PÉDAGOGIQUES

- Jeux d'associations « Biomanufacturing Discovery »
- Jeu de cartes « Fast&Furious »
- Jeu du « Fill&Finish »
- La fresque du plasma et de la sécurisation virale
- La fresque de la maitrise de l'asepsie
- La fresque de l'ARN messager

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

1 560 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/BIO2**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Préparer des milieux biologiques et des solutions tampons

Réduisez les risques liés à la préparation des milieux et solutions tampons et sécurisez vos étapes de production. La qualité de ces préparations peut directement influencer le bon déroulement d'un bioprocédé. Cette formation permet à vos collaborateurs d'identifier les points critiques de préparation et d'intégrer les exigences qualité nécessaires à la réalisation de préparations fiables et conformes.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Préparer l'environnement de travail pour réduire le risque qualité
- Produire une solution en utilisant différents équipements standards
- S'assurer de la conformité de la solution préparée

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Opérateurs en bioproduction, techniciens en bioproduction, responsables d'équipe de production
- Aucun prérequis
- 6 personnes maximum

PROGRAMME

2 JOURS / 14 H

Préparer l'environnement de travail pour réduire le risque qualité

- Identifier les caractéristiques et le rôle des différentes matières et composants à engager
- Sélectionner les différents équipements à utiliser
- Ordonnancer les étapes de fabrication et préparer son poste de travail

Produire une solution en utilisant différents équipements standards

- Identifier les caractéristiques et rôles des différentes matières et composants à engager
- Sélectionner les différents équipements à utiliser
- Ordonnancer les étapes de fabrication et préparer son poste de travail

S'assurer de la conformité de la solution préparée

- Mesurer les différents paramètres : pH, conductivité, etc.
- Assurer la traçabilité et la réconciliation des solutions
- Réagir face à un écart

MISES EN SITUATION

- Préparer les matières et le matériel en s'assurant de leur stérilité et de leur décontamination en entrée de zone
- Effectuer la préparation des solutions en environnement contrôlé et les bonnes pratiques de fabrication
- Assurer la conduite des mélangeurs
- Analyser la solution préparée

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire
- Évaluation en situation de travail

ÉQUIPEMENTS

- Agitateur mécanique
- Balance de précision
- Banc de filtration
- Equipements de contrôle

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

Nous consulter

Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/BIO4**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Préparer des montages et stériliser le matériel

Sécurisez vos montages et vos équipements pour maîtriser les risques de contamination et garantir la conformité de vos opérations. Le choix des technologies de montage, des systèmes de connexion et des consommables, ainsi que la maîtrise des opérations de nettoyage, de stérilisation et de traçabilité, sont essentiels à la fiabilité des procédés de bioproduction.
Cette formation permet à vos équipes de maîtriser ces opérations dans le respect des exigences BPF, afin de préserver l'intégrité des équipements et la qualité des biomédicaments.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Distinguer les différents types de montages
- Réaliser les montages et les connexions aseptiques
- Nettoyer et stériliser du matériel et des montages selon les requis des BPF
- Contrôler la conformité des opérations

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Opérateurs en bioproduction, techniciens en bioproduction, responsables d'équipe
- Aucun prérequis
- 6 personnes maximum

PROGRAMME

2 JOURS / 14 H

Distinguer les différents types de montages

- Comparer les systèmes de montage single-use et réutilisables en fonction de leurs usages en bioprocédés
- Identifier les différents types de tubings utilisés en environnements de bioproduction
- Identifier les différents types de connectiques
- Caractériser les paramètres critiques aux tubings (notions de volumes morts, de diamètres, d'extractibles et relargables)
- Optimiser un montage en fonction de contraintes du procédé et des exigences de stérilité

Réaliser les montages et les connexions aseptiques

- Créer les schémas et les instructions de montage
- Préparer le matériel
- Réaliser des montages complexes à partir des schémas et instructions de montage

Nettoyer et stériliser le matériel selon les requis BPF

- Identifier les opérations de nettoyage du matériel selon les procédures BPF (manuel, laveur, NEP)
- Mettre en œuvre les cycles de stérilisation adaptés aux équipements et aux montages de bioproduction
- Appliquer les bonnes pratiques de prévention de contaminations croisées

Contrôler la conformité des opérations

- Gestion de la traçabilité et des statuts (stérile ou non)
- Appliquer les règles de stockage et de gestion des péremptions des matériels et consommables

MISES EN SITUATION

- Réaliser des montages et des connexions aseptiques
- Effectuer le nettoyage et la stérilisation des montages et du matériel selon les BPF
- Contrôler la conformité des opérations

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire
- Évaluation en situation de travail

ÉQUIPEMENTS

- Thermo soudeuse
- Laveur
- Étuve de séchage
- Autoclave

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

Nous consulter — Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/BIO5**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Réaliser l'amplification cellulaire sous un Poste de Sécurité Microbiologique

Sécurisez vos étapes d'amplification cellulaire pour fiabiliser vos cultures et préparer efficacement le passage à l'échelle. L'amplification cellulaire à petite échelle constitue une étape déterminante des procédés de bioproduction, assurant le développement de cultures fiables avant leur transfert vers des systèmes de production de plus grande capacité. Réalisée sous Poste de Sécurité Microbiologique (PSM), elle mobilise des opérations de mise en culture de cellules procaryotes et eucaryotes, en suspension ou adhérentes, dans le respect des Bonnes Pratiques de Fabrication (BPF). Cette formation permet à vos équipes de maîtriser les techniques aseptiques et la gestuelle sous flux afin de limiter les risques de contamination et de fiabiliser les étapes de production.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Appliquer la gestuelle et les bonnes pratiques aseptiques sous Poste de Sécurité Microbiologique (PSM) pour maîtriser les risques de biocontamination
- Amplifier l'inoculum d'une banque cellulaire sous PSM

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Techniciens USP, fonctions support, managers opérationnels souhaitant renforcer leurs compétences techniques
- Aucun prérequis
- 6 personnes maximum

PROGRAMME

3 JOURS / 21 H

Appliquer la gestuelle et les bonnes pratiques aseptiques sous PSM

- Préparer le matériel sous PSM (entrée/sortie de matériel)
- Reproduire et maitriser la gestuelle adaptée au travail sous PSM
- Réaliser les contrôles microbiologiques et particulaires sous PSM

Amplifier l'inoculum d'une banque cellulaire sous PSM

- Identifier les paramètres critiques d'une culture cellulaire
- Préparer le milieu et les conditions de culture
- Décongeler le cryotube de la Working Cell Bank
- Inoculer les cellules dans leur milieu de culture
- Effectuer des passages pour amplifier les cellules
- Suivre et contrôler le développement cellulaire

MISES EN SITUATION

- Entrée en ZAC : lavage des mains / port de la tenue adaptée / mise des gants
- Activités préparatoires – Gestion des entrées de matériel sous PSM
- Travail sous PSM – Gestuelle sous flux ; travail en binôme et analyse des manipulations ; gestion des entrées matériel en cours d'activité ; gestion des déchets ; bionettoyage du PSM
- Amplification cellulaire en flask ou cell factory ; numération et viabilité cellulaire, densité, taux de confluence

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire
- Évaluation en situation de travail

ÉQUIPEMENTS

- PSM
- Contenant de culture (Shake Flask, Tflask,...)
- Cell factory
- Microscope
- Compteurs cellulaires automatique
- Agitateur / Incubateur CO2

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

Nous consulter

Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/BIO6**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Conduire une culture cellulaire en suspension dans un bioréacteur

Fiabilisez vos opérations d'amplification cellulaire à l'échelle bioréacteur et maîtrisez les paramètres essentiels au bon déroulement de vos cultures. De la préparation du bioréacteur au suivi de la culture, chaque étape nécessite une conduite rigoureuse du procédé et une maîtrise des contrôles associés. Cette formation permet à vos équipes d'exécuter et de piloter les différentes étapes de l'amplification cellulaire en maîtrisant les paramètres de conduite et les contrôles du procédé, dans le respect des Bonnes Pratiques de Fabrication (BPF).

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Identifier les principaux éléments caractéristiques d'un bioréacteur ainsi que leur rôle
- Préparer et inoculer le bioréacteur
- Prélever des échantillons de culture cellulaire en bioréacteurs
- Identifier la conduite à tenir en cas de paramètres non conformes en cours de production

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Techniciens USP, fonctions support, managers opérationnels souhaitant renforcer leurs compétences techniques
- Aucun prérequis
- 6 personnes maximum

PROGRAMME

3 JOURS / 21 H

Identifier les principaux éléments constitutifs d'un bioréacteur ainsi que leurs rôles

- Identifier les différentes parties et sous-ensembles du bioréacteur, ainsi que leurs fonctions
- Identifier les différences entre technologies single-use et réutilisables
- Identifier les boucles de régulations par rapport aux paramètres critiques de culture

Préparer et inoculer le bioréacteur 1L ou 2L

- Dessiner les schémas de connexions fluidiques
- Préparer et assembler le bioréacteur
- Connecter les entrées et les sorties de manière stérile
- Calibrer les sondes de suivi
- Paramétrer le contrôleur
- Ajouter le milieu de culture et transférer l'inoculum de manière aseptique

Suivre l'évolution de la culture en bioréacteur pour s'assurer du bon déroulement

- Prélever des échantillons pour un suivi de culture
- Mettre en œuvre une gestuelle adaptée lors du prélèvement pour préserver la stérilité de la culture
- Suivre les paramètres de culture offline et online

Identifier la conduite à tenir en cas de paramètres non conformes en cours de production

- Repérer les signaux d'alerte et les dérives de fonctionnement d'un bioréacteur (alarmes, écarts de paramètres, anomalies visuelles ou sonores)
- Identifier les principales causes possibles d'un dysfonctionnement en culture (pH, pO2, température, agitation, débit de gaz, mousse)
- Analyser une situation de dérive à partir des données de suivi procédé (tendances, historiques, paramètres critiques)
- Distinguer les dysfonctionnements liés au procédé de ceux liés à l'équipement ou aux capteurs

MISES EN SITUATION

- Opération de préparation d'un bioréacteur
- Opération de transfert aseptiques selon procédé : soudage aseptique des tubulures, connecteurs aseptiques
- Suivi et régulation des paramètres process sur une production en bioréacteur
- Prélèvement d'échantillon dans le respect des exigences de sécurité et d'asepsie

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire

ÉQUIPEMENTS

- PSM
- Bioréacteur single use / verre
- Pilote
- Compteur cellulaire
- Thermosoudeuse
- Autoclave
- Microscope
- Incubateur à CO2

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

Nous consulter. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/BI07**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Mettre en œuvre un procédé de purification (DownStream Process)

Maîtrisez votre procédé de purification pour optimiser la récupération de votre molécule d'intérêt et garantir sa qualité. Le Downstream Process (DSP) constitue une étape clé de la bioproduction visant à isoler la molécule d'intérêt et à éliminer les impuretés issues des étapes amont. Il repose sur une succession d'opérations unitaires adaptées à la nature de la molécule, intégrant séparation, filtration et chromatographie. Cette formation permet à vos équipes de maîtriser la complémentarité de ces étapes afin de fiabiliser le procédé et de garantir la conformité du produit purifié aux exigences des Bonnes Pratiques de Fabrication (BPF).

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Citer et différencier les différentes techniques de purification, et comprendre leurs complémentarités
- Identifier les étapes de récolte et de clarification
- Piloter une étape de chromatographie
- Piloter différentes étapes de filtration

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Techniciens DSP, fonctions support, managers opérationnels souhaitant renforcer leurs compétences techniques
- Aucun prérequis
- 6 personnes maximum

PROGRAMME

4 JOURS / 28 H

Citer et différencier les différentes techniques de purification, et comprendre leur complémentarité

- Distinguer les grandes étapes : la récolte, la clarification, les techniques de chromatographies et de filtration
- Identifier les paramètres critiques à chaque étape
- Identifier et réaliser les contrôles « In Process » (IPC) associés à chaque étape
- Réajuster les paramètres en cas de dérive ou d'aléas.

Identifier les étapes de récolte et de clarification

- Différencier les différentes modalités de récolte
- Identifier les différents équipements et les techniques utilisées

Piloter une étape de chromatographie

- Réaliser le package d'une colonne
- Préparer la colonne (montage et connectique)
- Piloter un run complet de chromatographie
- Interpréter un chromatogramme, identifier un profil atypique et réagir en cas d'aléas (ajustement des paramètres critiques)

Piloter différentes étapes de filtration

- Séparer les composants d'une solution par la filtration tangentielle (TFF)
- Concentrer un produit et changer son milieu (UF/DF)
- Éliminer une charge biologique (filtration 0,22 µm)
- Réaliser les tests d'intégrité des filtres

MISES EN SITUATION

- Effectuer des runs de chromatographie protéine A et/ou échange d'ion et/ou interaction hydrophobes
- Réaliser un run d'ultrafiltration tangentielle (concentration et diafiltration)

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire
- Évaluation en situation de travail

ÉQUIPEMENTS

- Colonne de chromatographie
- Pilote de chromatographie (type Akta Pure)
- TFF
- Banc de filtration
- Testeur d'intégrité
- Equipements de contrôle

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

Nous consulter

Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/BIO8**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Appliquer les techniques analytiques physico-chimiques de référence associées à la production des protéines

Fiabilisez le suivi analytique de vos procédés de bioproduction pour maîtriser la qualité de vos molécules d'intérêt et sécuriser la libération de vos lots. Les techniques analytiques associées à la production de protéines recombinantes permettent de suivre l'évolution du procédé et de contrôler les produits intermédiaires à partir d'échantillons prélevés aux différentes étapes de fabrication. Leur maîtrise contribue à surveiller les paramètres critiques du produit, à fiabiliser les données nécessaires à la constitution du certificat d'analyse et à sécuriser la libération réglementaire des lots dans le respect des Bonnes Pratiques de Fabrication (BPF).

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Identifier les techniques analytiques utilisées dans le cadre de la bioproduction de biomédicaments
- Réaliser les contrôles physico-chimiques et biochimiques sur le produit et sur les matières

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Techniciens CQ, fonctions support, managers opérationnels souhaitant renforcer leurs compétences techniques
- Connaissances de base en techniques analytiques
- 6 personnes maximum

PROGRAMME

3 JOURS / 21 H

Identifier les techniques analytiques utilisées dans le cadre de la bioproduction de biomédicaments

- Appliquer les connaissances acquises sur le produit pour sélectionner les techniques d'analyse appropriées en fonction du procédé
- Utiliser la Pharmacopée comme référence pour consulter et appliquer les méthodes d'analyse

Réaliser les contrôles physico-chimiques et biochimiques sur le produit

- Identifier la technique permettant d'analyser l'échantillon
- Déterminer sa concentration, sa pureté, la présence d'impureté (agrégats, fragments, ...)
- Appliquer des techniques bio-analytiques par HPLC, SDS-PAGE, ELISA, spectrophotométrie, ...
- Interpréter les résultats obtenus

MISES EN SITUATION

- Mettre en œuvre une technique ELISA
- Dérouler une méthode Pharmacopée pour déterminer une concentration protéique
- Vérifier la pureté de l'échantillon par HPLC
- Mettre en œuvre une technique par SDS-PAGE

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire
- Évaluation en situation de travail

ÉQUIPEMENTS

- HPLC
- Electrophorèse
- Lecteur de plaque
- Spectrophomètre

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

Nous consulter. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/BIO9**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Appliquer les techniques analytiques microbiologiques associées à la bioproduction

Fiabilisez le suivi microbiologique de vos procédés de bioproduction pour maîtriser la qualité de vos produits et sécuriser la libération de vos lots. Les techniques analytiques microbiologiques permettent de surveiller les procédés de bioproduction et de contrôler la qualité des produits et des échantillons prélevés aux différentes étapes de fabrication. Leur maîtrise contribue à détecter et caractériser les contaminations microbiologiques, à surveiller les paramètres critiques et à produire des données fiables nécessaires au certificat d'analyse et à la libération réglementaire des lots, dans le respect des Bonnes Pratiques de Fabrication (BPF).

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Effectuer les prélèvements des matières et des produits en vue d'en déterminer la qualité microbiologique
- Identifier les techniques analytiques microbiologiques utilisées dans le cadre de la bioproduction
- Réaliser les contrôles microbiologiques sur les matières premières, les échantillons en cours de production et les produits

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Techniciens CQ, fonctions support, managers opérationnels souhaitant renforcer leurs compétences techniques
- Connaissances de base en microbiologie

PROGRAMME

3 JOURS / 21 H

Effectuer les prélèvements des matières et des produits en cours de bioproduction en vue d'en déterminer la qualité microbiologique

- Repérer les bonnes pratiques de prélèvement pour éviter la contamination microbienne de son échantillon
- Identifier les méthodes de prélèvement possibles

Identifier les techniques analytiques microbiologiques utilisées dans le cadre de la bioproduction

- Sélectionner les techniques d'analyses appropriées en fonction du procédé et des critères / spécifications
- Utiliser la Pharmacopée européenne comme référence pour consulter les méthodes d'analyse traditionnelles et alternatives
- Identifier les témoins et contrôles permettant de vérifier les conditions analytiques et l'applicabilité de la méthode au produit

Réaliser les contrôles microbiologiques sur le produit et sur les matières

- Appliquer différentes techniques d'analyse pour vérifier la biocharge dans l'échantillon
- Appliquer différentes techniques pour détecter une contamination microbienne
- Mettre en œuvre les contrôles permettant de vérifier les conditions analytiques
- Interpréter les résultats obtenus

MISES EN SITUATION

- Mettre en œuvre les techniques de dénombrement microbien en gélose et par filtration sur membrane selon la Pharmacopée Européenne
- Comparer une méthode de traditionnelle avec une méthode alternative automatisée pour la détection de micro-organismes viables
- Réaliser un prélèvement de produit en cours de bioproduction

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire et/ou évaluation en situation de travail

ÉQUIPEMENTS

- Poste de sécurité microbiologique
- Equipement de filtration sur membrane
- Automate de détection microbienne

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

Nous consulter. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/BI015**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

PRODUCTION

E-LEARNING

Boîte à outils digitale • Accompagner vos salariés dans la maîtrise des notions de science utiles au quotidien • Réf.PR01 ..... P58
Réaliser une pesée • Réf.PR02 ..... P59
Mesurer un PH • Réf.PR03 ..... P60
Maîtriser la production d'eau à usage pharmaceutique • Réf.PR04 ..... P61

Conduire les activités d'une centrale de pesée • Réf.PR05 ..... P62
Formuler un produit cosmétique • Réf.PR06 ..... P63
Piloter la fabrication d'un produit semi-solide (formes pâteuses) • Réf.PR07 ..... P64
Piloter la fabrication d'un produit liquide non stérile • Réf.PR08 ..... P65
Metre en œuvre les principales étapes de fabrication d'un comprimé pelliculé • Réf.PR011 ..... P66
Piloter une opération de granulation (humide et / ou sèche) • Réf.PR09 ..... P67
Piloter une presse à comprimer rotative • Réf.PR010 ..... P68
Piloter une opération de pelliculage en turbine perforée sur des supports types : comprimés et gélules • Réf.PR012 ..... P69
Enrober, monter, pelliculer sur des supports types : poudres et microgranules en LAF • Réf.PR013 P70

ASEPTIQUE

Maîtriser la contamination particulaire : CTA et traitement de l'air d'une ZAC • Réf.PR014 ..... P71
Méthodologie de qualification des zones à atmosphère contrôlée (ZAC) • Réf.PR015 ..... P72
Réaliser des prélèvements d'environnement dans une ZAC • Réf.PR016 ..... P73
Maîtriser les opérations de remplissage aseptique en environnement contrôlé • Réf.PR017 ..... P74
Réaliser une étape de filtration stérilisante • Réf.PR018 ..... P75
Piloter la fabrication d'un produit stérile • Réf.PR019 ..... P76
Appliquer les bonnes pratiques de bionettoyage (annexe 1 BPF) • Réf.PR020 ..... P77
Appliquer les bonnes pratiques de stérilisation par autoclavage • Réf.PR022 ..... P78
Réaliser une opératon de mirage manuel, semi-automatique ou automatique • Réf.PR023 ..... P79
Inspection visuelle et bonnes pratiques de gestion de gants / manchettes en isolateur • Réf.PR024 ..... P80
Lyophilisation 3 : expertise et maîtrise des procédés et de la qualité • Réf.PR025 ..... P81
Appliquer les bonnes pratiques de gestuelle aseptique sous poste de sécurité microbiologique (PSM) • Réf.PR026 ..... P82
Appliquer les bonnes pratiques de bio-décontamination • Réf.PR027 ..... P83

Boîte à outils digitale

Accompagner vos salariés dans la maîtrise des notions de science utiles au quotidien

Un parcours de six heures divisé en six thématiques allant des unités de mesure à la densité et la masse volumique. Le parcours suit une progression pédagogique adaptée pour s'exercer à appliquer les sciences de base.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

Le parcours

- Module 1 : arrondir un nombre
- Module 2 : les règles de proportionnalité
- Module 3 : Les unités de mesure
- Module 4 : Les unités de temps
- Module 5 : Rendement, perte et pourcentages
- Module 6 : Densités et masses volumiques

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Opérateurs et techniciens des industries pharmaceutiques et cosmétiques
- Aucun prérequis

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Des exercices et une évaluation finale, en ligne.
- Le taux de bonnes réponses doit être supérieur ou égal à 80%.

CONFIGURATION TECHNIQUE

- Formation asynchrone. Accessible sur smartphone, tablette et ordinateur depuis un navigateur (Edge, Chrome, Firefox, Safari).
- Assistance technique et pédagogique : digital@groupe-imt.com

1h / module
Parcours de 6h

Modalités d'accès
1 licence/utilisateur, formation accessible pendant 1 mois après l'achat. Un lien vous est envoyé par mail dans les 48h ouvrées suivant votre achat et vous donne accès à votre formation.

30 € HT / module
120 € HT / parcours complet

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Besoin de plusieurs licences ?
D'une personnalisation du module ?
Plus d'infos p.22-23

Réaliser une pesée

Les activités de pesée sont primordiales dans la production pharmaceutique et cosmétique. L'opérateur doit maîtriser les spécificités de la centrale de pesée et du matériel utilisé. Ce module permet d'appréhender toutes les phases d'une pesée conforme afin de sécuriser cette étape clé de la production.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Identifier les locaux et le matériel de pesée
- Réaliser les tests d'environnement avant l'étape de pesée
- Vérifier une balance
- Vérifier la matière à peser
- Vérifier le matériel de pesée
- Réaliser une pesée
- Nettoyer la balance et l'environnement de travail
- Donner du sens à la réalisation d'un geste technique

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Opérateurs et techniciens des industries pharmaceutiques et cosmétiques
- Aucun prérequis

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Des exercices et une évaluation finale, en ligne.
- Le taux de bonnes réponses doit être supérieur ou égal à 80%.

CONFIGURATION TECHNIQUE

- Formation asynchrone. Accessible sur smartphone, tablette et ordinateur depuis un navigateur (Edge, Chrome, Firefox, Safari).
- Assistance technique et pédagogique : digital@groupe-imt.com

45 à 60 minutes

Modalités d'accès
1 licence/utilisateur, formation accessible pendant 1 mois après l'achat. Un lien vous est envoyé par mail dans les 48h ouvrées suivant votre achat et vous donne accès à votre formation.

80 € HT

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Besoin de plusieurs licences ?
D'une personnalisation du module ?
Plus d'infos p.22-23

Mesurer un pH

Mesurer un pH est une tâche fréquente en production pharmaceutique ou cosmétique. Cependant, pour de nombreux opérateurs et techniciens réalisant ce geste, la notion de pH reste assez abstraite. Ce module propose de revoir les notions théoriques de façon didactique lors d'une mesure de pH en situation.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Identifier ce qu'est le pH
- Maîtriser l'échelle de pH
- Identifier les principaux éléments d'un pH-mètre
- Expliquer le fonctionnement d'une sonde de mesure et en identifier le type
- Vérifier un pH-mètre et son environnement de travail
- Étalonner un pH-mètre
- Réaliser une mesure de pH conforme
- Donner du sens à la réalisation d'un geste technique

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Opérateurs et techniciens des industries pharmaceutiques et cosmétiques
- Aucun prérequis

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Des exercices et une évaluation finale, en ligne.
- Le taux de bonnes réponses doit être supérieur ou égal à 80%.

CONFIGURATION TECHNIQUE

- Formation asynchrone. Accessible sur smartphone, tablette et ordinateur depuis un navigateur (Edge, Chrome, Firefox, Safari).
- Assistance technique et pédagogique : digital@groupe-imt.com

45 à 60 minutes

Modalités d'accès
1 licence/utilisateur, formation accessible pendant 1 mois après l'achat. Un lien vous est envoyé par mail dans les 48h ouvrées suivant votre achat et vous donne accès à votre formation.

80 € HT

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Besoin de plusieurs licences ?
D'une personnalisation du module ?
Plus d'infos p.22-23

Maîtriser la production d'eau à usage pharmaceutique

L'eau à usage pharmaceutique répond à des critères de qualité stricts. En seulement 30 minutes, une formation complète sur la réglementation, la production et la maîtrise de la qualité de l'eau à usage pharmaceutique.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Identifier l'environnement réglementaire des eaux à usage pharmaceutique et les impacts qualité de sa pratique quotidienne
- Identifier les technologies de production, distribution et stockage des eaux
- Identifier les paramètres et attributs critiques pour la qualité de l'eau, en les associant aux IPC (In Process Control), aux indicateurs et à la maîtrise de la qualité

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Opérateurs et techniciens des industries pharmaceutiques et cosmétiques
- Aucun prérequis

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Des exercices et une évaluation finale, en ligne.
- Le taux de bonnes réponses doit être supérieur ou égal à 80%.

CONFIGURATION TECHNIQUE

- Formation asynchrone. Accessible sur smartphone, tablette et ordinateur depuis un navigateur (Edge, Chrome, Firefox, Safari).
- Assistance technique et pédagogique : digital@groupe-imt.com

30 minutes

Modalités d'accès
1 licence/utilisateur, formation accessible pendant 1 mois après l'achat. Un lien vous est envoyé par mail dans les 48h ouvrées suivant votre achat et vous donne accès à votre formation.

50 € HT

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Besoin de plusieurs licences ? D'une personnalisation du module ?
Plus d'infos p.22-23

Conduire les activités d'une centrale de pesée

Réduisez les risques d'erreur dès la pesée pour fiabiliser vos opérations de bioproduction. La pesée constitue une étape déterminante pour garantir l'exactitude des quantités de matières premières engagées dans le procédé. Elle nécessite de maîtriser les pratiques de pesée, les contrôles métrologiques, la traçabilité des opérations et les flux matière. Cette formation permet à vos équipes de sécuriser leurs pratiques et leurs enregistrements afin de limiter les erreurs susceptibles d'impacter les étapes de production suivantes.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- S'adapter à son environnement de travail
- Réaliser les gestes techniques de la pesée
- Tracer les opérations de pesée

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Peseurs, opérateurs de pesée, techniciens de pesée
- Aucun prérequis

PROGRAMME

2 JOURS / 14 H

S'adapter à son environnement de travail

- Réaliser les relevés environnementaux
- Respecter les flux (matières, personnel, matériel)
- Choisir un matériel adapté pour la pesée (EPI, contenants)
- Choisir un matériel adapté pour le nettoyage (aspirateur, essuyage humide)
- Respecter les règles de sécurité

Réaliser les gestes techniques de la pesée

- Vérifier les matériels (propreté, contrôle journalier des balances, bulle, métrologie)
- Vérifier les matières
- Peser
- Identifier (pesée, matériel sale)
- Nettoyer

Tracer les opérations de pesée

- Renseigner les documents : logbooks, fiches de vide de box, fiche d'anomalie
- Réaliser les calculs nécessaires : tare, brut, net, réconciliation, calcul de titre, correction de masse

MISES EN SITUATION

- Réaliser un ordre de pesée complet

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire
- Évaluation en situation de travail en centrale de pesée

ÉQUIPEMENTS

- Centrale de pesée
- Balances type Mettler Toledo
- Système de gestion des pesées

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

Nous consulter. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/PRO5**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Formuler un produit cosmétique

Face à la multiplicité des matières disponibles pour formuler un produit cosmétique, les choisir est une compétence à part entière. Les collaborateurs doivent pouvoir s'appuyer sur une bonne connaissance des matières, de leur rôle, de leurs caractéristiques physico-chimiques, de leurs conditions de mises en œuvre, tout en respectant les exigences règlementaires. L'objectif de cette formation est de donner les clés nécessaires pour débuter ou s'affirmer comme formulateur.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Associer les principales formes galéniques aux matières qui les composent
- Identifier les principales familles de matières, leurs rôles et leurs caractéristiques
- Sélectionner les matières en fonction des objectifs et contraintes
- Évaluer les formulations

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Formulateurs, techniciens de formulation, techniciens galénistes, techniciens de fabrication
- Aucun prérequis

PROGRAMME

3 JOURS / 21 H

Associer les principales formes galéniques aux matières qui les composent

- Identifier les types de formes galéniques
- Lister les phases et les familles de matières utilisées pour ces formes
- Identifier les conditions de mise en œuvre des matières

Identifier les principales familles de matières, leurs rôles et leurs caractéristiques

- Lister les familles de matières et quelques exemples associés
  - Principales matières des phases hydrophiles : eau, polyols, agents de texture
  - Principales matières des phases lipophiles : huiles, beurres, cires, silicones, esters, alcools et acides gras
  - Tensioactifs, conservateurs, actifs, additifs
- Expliquer leur rôle galénique
- Citer les conditions de leur mise en œuvre

Sélectionner les matières en fonction des objectifs et contraintes

- Réaliser une formulation type

Évaluer les formulations

- Réaliser les contrôles courants

MISES EN SITUATION 2,5 JOURS

- Essais de matières premières
- Préformulations d'un gel et d'une émulsion à la paillasse, puis transposition sur équipement pilote (10 à 15 kg)
- Contrôles courants (organoleptique, viscosité, pH, densité, microscopie, comportement rhéologique)

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire

ÉQUIPEMENTS

- Fryma Koruma MAXXD15
- VMI Trilab (10 à 15 kg)
- VMI Rayneri

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

2 340 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/PRO6**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com

02 47 713 713

Piloter la fabrication d'un produit semi-solide (formes pâteuses)

Réaliser des prémélanges, les incorporer dans la cuve principale, chauffer, agiter, fabriquer un semi-solide pharmaceutique ou cosmétique (crème, gel, pâte) peut sembler techniquement aisé. En réalité, la diversité des matières, leurs caractéristiques techniques, ainsi que la forme galénique dictent le procédé, ainsi que ses paramètres critiques. L'objectif de cette formation est donc de maîtriser les matières et les équipements pour comprendre finement le procédé, et ainsi le piloter efficacement.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Conduire un procédé de fabrication d'un semi-solide sur un équipement standard
- Réaliser et interpréter les contrôles courants pour garantir la qualité du produit fini
- Réagir efficacement face à un écart qualité

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Opérateurs de fabrication, techniciens de fabrication, responsables d'équipe
- Aucun prérequis

PROGRAMME

3 JOURS / 21 H

Conduire un procédé de fabrication d'un semi-solide sur un équipement standard

- Identifier les points critiques des équipements
- Expliquer les rôles techniques et galéniques des matières premières mises en œuvre
- Régler les paramètres clés et critiques des équipements
- Évaluer et limiter l'impact des domaines de variation de ces paramètres sur la qualité du produit

Réaliser et interpréter les contrôles courants pour garantir la qualité du produit fini

- Réaliser les contrôles courants
- Analyser et interpréter les résultats
- Ajuster les paramètres de fabrication selon les résultats obtenus

Réagir efficacement face à un écart qualité

- Identifier les risques de non-qualité
- Analyser les impacts potentiels d'un écart qualité
- Prendre des mesures préventives et correctives adéquates
- Participer à l'analyse des causes racines

MISES EN SITUATION 2 JOURS

- Essais de matières premières
- Préformulations d'un gel et d'une émulsion à la paillasse, puis transposition sur équipement pilote (10 à 15 kg)
- Contrôles courants (organoleptique, viscosité, pH, densité, microscopie, comportement rhéologique)

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire

ÉQUIPEMENTS

- Fryma Koruma MAXXD15
- VMI Trilab (10 à 15 kg)
- VMI Rayneri

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

2 340 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/PRO7**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Piloter la fabrication d'un produit liquide non stérile

Réaliser des prémélanges, les incorporer dans la cuve principale, chauffer, agiter, fabriquer un produit liquide non stérile peut sembler techniquement aisé. Comme pour les produits semi-solides, la diversité des matières, leurs caractéristiques techniques, ainsi que la forme galénique dictent le procédé, ainsi que ses paramètres critiques. L'objectif de cette formation est donc de maîtriser à la fois les matières et les équipements pour comprendre finement le procédé, et ainsi le piloter efficacement.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Conduire un procédé de fabrication d'un liquide non stérile sur un équipement standard
- Réaliser, interpréter et utiliser les contrôles en cours
- Réagir efficacement face à un écart qualité

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Opérateurs / techniciens de fabrication, techniciens galénistes, techniciens recherche et développement, responsables d'équipe
- Aucun prérequis

PROGRAMME

3 JOURS / 21 H

Conduire un procédé de fabrication d'un liquide non stérile sur un équipement standard

- Lister les différentes formes galéniques
- Expliquer les rôles techniques et galéniques des principales matières
- Identifier les principaux procédés et le fonctionnement des équipements associés
- Définir les paramètres critiques
- Anticiper l'impact des domaines de variation de ces paramètres sur la qualité du produit

Réaliser, interpréter et utiliser les contrôles en cours

- Lister les contrôles en cours
- Analyser et interpréter les résultats
- Ajuster les paramètres de fabrication en fonction de ces contrôles

Réagir efficacement face à un écart qualité

- Identifier tout risque de non-qualité
- Analyser l'impact potentiel d'un écart
- Prendre les mesures correctrices adéquates
- Participer à l'analyse des causes racines

MISES EN SITUATION 2,5 JOURS

- Fabriquer différentes formes galéniques à l'échelle paillasse
- Réaliser les étapes de mélange, filtration
- Réaliser les contrôles courants (viscosité, pH, densité, etc.)

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire

ÉQUIPEMENTS

- Fryma Koruma MAXD15
- Rayneri
- VMI Trilab
- Banc de filtration

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

2 340 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/PRO8**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Mettre en œuvre les principales étapes de fabrication d'un comprimé pelliculé

Le comprimé est la forme galénique la plus répandue en formes sèches. Sa fabrication passe par plusieurs étapes telles que la granulation, la compression et le pelliculage. Chaque étape du procédé d'un comprimé pelliculé est critique. La personne doit maîtriser les différents paramètres de conduite pour chaque équipement, ainsi que l'influence de chaque étape sur la suivante.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Utiliser un vocabulaire technique et galénique commun
- Identifier et utiliser les paramètres techniques et critiques des principaux équipements à chaque étape
- Détecter un écart, une dérive, proposer des solutions

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Opérateurs / techniciens de fabrication, techniciens galénistes, techniciens recherche et développement, responsables d'équipe
- Aucun prérequis

PROGRAMME

4 JOURS / 28 H

Utiliser un vocabulaire technique et galénique commun

- Identifier le rôle galénique des grandes classes d'excipients
- Réaliser différents types de procédés (granulation sèche / humide, en high shear / en LAF, techniques de séchage, compression, pelliculage en turbine / en LAF)
- Réaliser et commenter les contrôles en cours de production : caractéristiques des produits semi-ouvrés, semi-finis et finis, et les contrôles associés

Identifier et utiliser les paramètres techniques et critiques des principaux équipements à chaque étape

- Identifier le fonctionnement et les organes des principaux équipements (montage, démontage, nettoyage)
- Réaliser la conduite d'un procédé type
- Identifier et régler les paramètres critiques

Détecter un écart, une dérive, proposer des solutions

- Définir et ajuster les paramètres en cours de production
- Identifier une dérive / un écart du procédé : principaux défauts qualité produits et leurs causes
- Analyser l'impact sur le produit
- Rechercher une solution et la mettre en œuvre

MISES EN SITUATION 3 JOURS

- Essais de granulation suivant 3 procédés, avec modification de paramètres critiques (granulation humide en high shear, en LAF, top spray, granulation sèche au compacteur)
- Essais de compression sur presse rotative à partir des grains réalisés, avec optimisation des paramètres, en mode manuel et en mode production
- Essais de pelliculage en turbine perforée à partir des comprimés réalisés, avec choix des suspensions de pelliculage, et optimisation des paramètres

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire

ÉQUIPEMENTS

- Granulateur type high shear
- LAF
- Compacteur Alexanderwerk
- Presse rotative Fette 1200
- Turbine perforée Glatt

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

3 120 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/PR011**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Piloter une opération de granulation (humide et / ou sèche)

Qu'il soit destiné à la fabrication d'un comprimé, d'une gélule, ou conditionné directement, le grain doit posséder des caractéristiques les plus reproductibles possibles. Intervenant tôt dans le procédé de fabrication, c'est lui qui conditionne les difficultés techniques rencontrées lors des étapes suivantes, mais aussi la qualité du produit fini. L'objectif de cette formation est de maîtriser les matières, les équipements de granulation et les caractéristiques du grain obtenu, afin d'anticiper les impacts sur les procédés et sur le produit.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Utiliser un vocabulaire technique et galénique commun
- Identifier et utiliser les paramètres techniques et critiques des principaux équipements et étapes
- Détecter un écart, une dérive, proposer des solutions

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Opérateurs / techniciens de fabrication, techniciens galénistes, techniciens recherche et développement, responsables d'équipe
- Aucun prérequis

PROGRAMME

3 JOURS / 21 H

Utiliser un vocabulaire technique et galénique commun

- Identifier le rôle galénique des grandes classes d'excipients
- Réaliser différents types de procédés (granulation humide en high shear/en LAF, granulation sèche sur compacteur)

Identifier et utiliser les paramètres techniques et critiques des principaux équipements et étapes

- Identifier le fonctionnement et les organes des principaux équipements (montage, démontage, nettoyage) : granulateur, LAF, compacteur
- Conduire un procédé type
- Utiliser les paramètres critiques selon le procédé
- Réaliser les contrôles en cours de production et analyser les domaines de variation entre les procédés (caractéristiques critiques des grains, contrôles Pharmacopée associés)

Détecter un écart, une dérive, proposer des solutions

- Définir et ajuster des paramètres en cours de production
- Identifier une dérive / un écart du procédé : principaux défauts qualité produits et leurs causes
- Analyser l'impact sur le produit
- Rechercher une solution et la mettre en œuvre

MISES EN SITUATION 2 JOURS

- Essais de granulation humide en high shear, calibrage humide, séchage LAF, calibrage sec
- Essais de granulation humide en LAF (top spray), séchage en LAF, calibrage sec
- Essais de granulation sèche au compacteur, calibrage sec
- Contrôle des grains et comparaison, influence sur la suite du procédé

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire

ÉQUIPEMENTS

- Granulateur VG
- LAF
- Compacteur Alexanderwerk

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

2 340 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/PRO9**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Piloter une presse à comprimer rotative

La compression est une étape clef dans la fabrication des comprimés et exige des compétences techniques et galéniques. Les compétences techniques permettent de maintenir la fiabilité des équipements et de répondre aux exigences de productivité. La maîtrise des procédés de fabrication impose également aux pilotes d'équipements des compétences en galénique (mélange, granulation et calibrage). Elles permettent d'optimiser rapidement les procédés et de définir des réglages machines intégrant leurs variations.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Identifier l'étape de compression dans un procédé global de fabrication des formes sèches
- Monter, démonter et nettoyer une presse à comprimer
- Conduire une presse à comprimer
- Analyser l'interaction du couple produit / machine
- Réaliser les contrôles et les interpréter

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Opérateurs / techniciens de fabrication, techniciens galénistes, techniciens recherche et développement, responsables d'équipe
- Aucun prérequis

PROGRAMME

2 JOURS / 14 H

Identifier l'étape de compression dans un procédé global de fabrication des formes sèches

Monter, démonter et nettoyer une presse à comprimer

- Monter les outils
- Vérifier les paramètres, effectuer les réglages
- Nettoyer

Conduire une presse à comprimer

- Identifier le cycle de compression
  - Le fonctionnement (technologies des presses)
  - Les organes : poinçons, matrices, tourelles, cames de guidage, alimentation, compensation, jauges de contrainte, lubrification
- Régler et optimiser les paramètres critiques
- Conduire en mode manuel et en mode production

Analyser l'interaction du couple produit / machine

- Identifier une dérive / un écart du procédé : principaux défauts qualité produits et leurs causes, analyse de l'impact sur le produit
- Rechercher une solution et la mettre en œuvre

Réaliser les contrôles et les interpréter

- Réaliser les contrôles courants (aspect, dimensions)
- Réaliser les contrôles de la Pharmacopée Européenne (uniformité de masse, essai de désagrégation, résistance à la rupture, essai de friabilité)

MISES EN SITUATION 2 JOURS

- Montage, utilisation, changement de format, démontage, nettoyage d'une presse
- Essais de compression (impact des qualités du grain sur la qualité des comprimés), conduite en mode manuel et en mode production, optimisation de la régulation
- Contrôles associés

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire

ÉQUIPEMENTS

- Presse rotative Fette 1200 (24 postes)
- Banc de désagrégation
- Banc de friabilité
- Duromètre

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

1 560 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/PR010**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Piloter une opération de pelliculage en turbine perforée sur des supports types : comprimés et gélules

Les objectifs liés à l'étape de pelliculage peuvent être multiples : esthétique, de protection, de masquage, d'identification, de libération modifiée. Des contraintes liées à ces objectifs s'ajoutent donc aux contraintes techniques des équipements. L'objectif de cette formation est de maîtriser à la fois les matières, les équipements, les contraintes galéniques, pour comprendre finement le procédé, et ainsi réaliser des essais pertinents.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Monter, démonter et nettoyer une turbine de pelliculage
- Conduire un procédé de pelliculage
- Réaliser les contrôles et les interpréter

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Opérateurs / techniciens de fabrication, techniciens galénistes, techniciens recherche et développement, responsables d'équipe
- Aucun prérequis

PROGRAMME

2 JOURS / 14 H

Monter, démonter et nettoyer une turbine de pelliculage

- Monter l'équipement (sabots d'extraction d'air, filtres, systèmes de pulvérisation, tambour)
- Vérifier et régler les paramètres
- Réaliser les opérations de nettoyage

Conduire un procédé de pelliculage

- Identifier le fonctionnement et les technologies des équipements (traitement de l'air)
- Expliquer les fonctions du pelliculage, identifier les excipients intervenant dans la fabrication des solutions et / ou des suspensions de pelliculage
- Identifier les paramètres critiques
- Définir et ajuster des paramètres en cours de production
- Identifier une dérive / un écart du procédé : principaux défauts qualité produits et leurs causes, analyse de l'impact sur le produit
- Rechercher une solution et la mettre en œuvre
- Conduire en mode manuel et en mode production

Réaliser les contrôles et les interpréter

- Réaliser les contrôles courants (aspect, dimensions)
- Réaliser les contrôles de la Pharmacopée Européenne (uniformité de masse, essai de désagrégation)

MISES EN SITUATION 1,5 JOUR

- Essais de pelliculage de comprimés et / ou gélules en turbine perforée Glatt

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire

ÉQUIPEMENTS

- Turbine perforée Glatt

PRODUCTION

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

1 560 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/PR012**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Enrober, monter, pelliculer sur des supports types : poudres et microgranules en LAF

Les objectifs liés à l'étape d'enrobage peuvent être multiples (esthétique, protection, masquage, identification, libération modifiée, etc.). Des contraintes liées à ces objectifs s'ajoutent donc aux contraintes techniques des équipements. L'objectif de cette formation est de maîtriser à la fois les matières, les équipements, les contraintes galéniques, pour comprendre finement le procédé, et ainsi réaliser des essais pertinents.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Monter, démonter et nettoyer un LAF en bottom et / ou en top spray
- Conduire un procédé de pelliculage
- Réaliser les contrôles et les interpréter

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Opérateurs / techniciens de fabrication, techniciens recherche et développement, responsables d'équipe
- Aucun prérequis

PROGRAMME

2 JOURS / 14 H

Monter, démonter et nettoyer un LAF en bottom et / ou en top spray

- Monter les équipements (filtres, systèmes de pulvérisation)
- Vérifier et régler les paramètres
- Réaliser les opérations de nettoyage

Conduire un procédé de pelliculage

- Identifier le fonctionnement et les technologies des équipements (traitement de l'air)
- Expliquer le rôle de l'enrobage et les polymères associés
- Identifier les paramètres critiques
- Définir et ajuster les paramètres en cours de production
- Identifier une dérive / un écart du procédé : principaux défauts qualité produits et leurs causes, analyse de l'impact sur le produit
- Rechercher une solution et la mettre en œuvre
- Conduire en mode manuel et en mode production

Réaliser les contrôles et les interpréter

- Réaliser les contrôles courants (aspect, humidité résiduelle)
- Réaliser les contrôles de la Pharmacopée Européenne (essai de désagrégation)

MISES EN SITUATION 1,5 JOUR

- Essais de montage et / ou d'enrobage sur poudres et micro granules en LAF bottom spray ou top spray

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire

ÉQUIPEMENTS

- LAF type Glatt

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

1 560 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/PR013**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

ASEPTIQUE

Maîtriser la contamination particulaire : CTA et traitement de l'air d'une ZAC

L'objectif de cette formation est d'assurer le bon fonctionnement d'une salle propre pour maîtriser les risques de contamination particulaire. Les collaborateurs doivent identifier le principe de fonctionnement d'une salle propre, ses contraintes, les sources de contaminations et les moyens pour maintenir les installations.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Identifier les contraintes d'une salle propre
- Expliquer le fonctionnement d'une centrale de traitement d'air - CTA
- Maintenir les installations

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Opérateurs et techniciens de production, techniciens qualification / validation, nouveaux collaborateurs
- Aucun prérequis

PROGRAMME

2 JOURS / 14 H

Identifier les contraintes d'une salle propre

- Définir la salle propre en s'appuyant sur les textes normatifs NF EN ISO 14644-1 de 2016 et réglementaire – Annexe 1 des bonnes pratiques de fabrication en vigueur
- Identifier les principales sources de contamination
- S'assurer du bon état de l'enveloppe de la salle propre

Expliquer le fonctionnement d'une centrale de traitement d'air - CTA

- Identifier les différents étages de filtration de l'air et leurs rôles
- Classifier les filtres selon leurs caractéristiques et référentiels associés
- Identifier les principaux composants et leurs rôles dans une CTA

Maintenir les installations

- Identifier les différentes étapes de qualification
- Réaliser des essais périodiques dans l'objectif de maintenir les installations selon la norme NF EN ISO 14644-3 de 2019
- Réaliser les opérations de maintenance

MISES EN SITUATION 2 JOURS

- Visite d'une installation CTA à Tours au Bio³ Institute
- Réalisation de mesures, soit en CTA, soit sur un box de pesée

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire

ÉQUIPEMENTS

- CTA
- Box de pesée
- Poste de sécurité microbiologique

PRODUCTION

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

1 560 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/PR014**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com

02 47 713 713

ASEPTIQUE

Méthodologie de qualification des zones à atmosphère contrôlée (ZAC)

L'objectif de cette formation est de mettre en œuvre une méthodologie de qualification de ZAC en appliquant les référentiels normatifs NF EN 14644-3 de 2019, NF EN ISO 14644-1 de 2016, NF EN 17141 de 2021.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Identifier et appliquer les normes de classification des ZAC et les exigences des différents secteurs industriels
- Mettre en œuvre une qualification d'une ZAC
- Identifier et mettre en œuvre les mesures microbiologiques particulaires et environnementaux
- Exploiter les résultats de mesure et les interpréter

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Responsables et techniciens intervenant en contrôle et validation (industrie pharmaceutique, cosmétique, DM, biotechnologie, santé), service qualité
- Prérequis : connaître le fonctionnement de base des ZAC
- 4 personnes maximum

PROGRAMME

3 JOURS / 21 H

Apport technique en salle de cours

- Qualification des salles propres (exigences actuelles, actions essentielles : réception, qualification, validation).
- Textes de référence (normes ISO 14644-1, EN 17141, BPF et recommandations : ASPEC).
- Le clean concept des salles propres/stériles.
- Rappel de la notion de traitement de l'air.
- Les contaminations (particulaires, microbiologiques).
- Paramètres à contrôler dans une salle propre.
- Les appareils de mesure (anémomètres, compteurs de particules, biocollecteurs, photomètres, etc.).

Pratique des mesures en salles propres

- Méthodologie des contrôles (choix des points à contrôler, l'importance du gestuel).

Exploitation des mesures et validation des résultats

- Calcul et expression des résultats.
- Établissement du document de qualification des salles propres.
- Confirmation des résultats : vérification critique avec le formateur des résultats obtenus lors des contrôles.
- Discussion avec les stagiaires sur les méthodes et interprétation des résultats, propositions d'améliorations ou modifications.

MISES EN SITUATION 1 JOUR

- Contrôle particulaire et microbiologique
- Contrôles aérauliques (vitesses, débit, TRH, pressions différentielles temps de récupération, visualisation du flux)
- Contrôle des paramètres de confort (T°C, humidité)
- Tests d'intégrité des filtres
- Autres tests (essai de séparation...)
- Contrôles d'une enceinte à flux laminaire (PSM).

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Exposés théoriques et travaux pratiques

ÉQUIPEMENTS

- Autoclave

Formation réalisée en partenariat avec UPS Consultants

UPS CONSULTANTS

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

2 340 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/PR015**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

ASEPTIQUE

Réaliser des prélèvements d'environnement dans une ZAC

L'objectif de cette formation est de mettre en pratique la réalisation des prélèvements particulaires et microbiologiques pour garantir le niveau de propreté requis d'une zone à atmosphère contrôlée - ZAC.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Réaliser des comptages particulaires dans des locaux classés selon les principes de classification en environnement propre - norme NF EN 14644-1 de 2016 et annexe 1 des BPF
- Effectuer des contrôles microbiologiques dans des locaux classés selon les principes de surveillance microbiologique - norme NF EN 17141 de 2020 et annexe 1 des BPF

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Opérateurs et techniciens de production, techniciens contrôle qualité, nouveaux collaborateurs
- Aucun prérequis
- 4 personnes maximum

PROGRAMME

1 JOUR / 7 H

Réaliser des comptages particulaires dans des locaux classés selon les principes de classification en environnement propre - norme NF EN 14644-1 de 2016

- Expliquer le mode de fonctionnement d'un compteur de particules
- Appliquer les bonnes pratiques d'utilisation du compteur
- S'assurer que les opérations de métrologie associées au compteur de particules correspondent au besoin
- Appliquer la stratégie d'échantillonnage et évaluer les résultats obtenus

Effectuer des contrôles microbiologiques dans des locaux classés selon les principes de surveillance microbiologique - norme NF EN 17141 de 2020 et annexe 1 des BPF

- Appliquer les bonnes pratiques de prélèvement microbiologique
- Appliquer une stratégie d'évaluation des risques
- Réaliser les différents types de contrôles en utilisant les instruments de mesures associés

MISES EN SITUATION 3,5 H

- Réalisation de mesures particulaires et microbiologiques en ZAC ou sous poste de sécurité microbiologique - PSM

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire

ÉQUIPEMENTS

- Compteur de particules
- Aérobiocollecteur

PRODUCTION

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

780 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/PR016**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

ASEPTIQUE

Maîtriser les opérations de remplissage aseptique en environnement contrôlé

Ces dernières années, la demande de médicaments injectables, fabriqués en environnement aseptique a fortement augmenté. Ce type de fabrication est soumis à une réglementation spécifique qui doit permettre de garantir la sécurité et l'intégrité des produits. Cela nécessite le choix d'environnement permettant de protéger le médicament pendant les étapes critiques de remplissage et de bouchage.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Expliquer les obligations réglementaires associées aux médicaments stériles
- Identifier les sources de contamination particulaires et microbiennes
- Expliquer les différentes méthodes de stérilisation
- Appliquer les bonnes pratiques de gestuelle aseptique pour la production d'un médicament stérile au cours de l'étape de remplissage

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Opérateurs et techniciens de répartition
- Aucun prérequis
- 4 personnes maximum

PROGRAMME

3 JOURS / 21 H

Expliquer les obligations réglementaires associées aux médicaments stériles

- Bonnes pratiques de fabrication et annexe 1
- Respecter les obligations pour le personnel
  - Respect des règles d'hygiène, d'habillage
  - Respect des règles de déplacement
  - Habilitation associée

Identifier les sources de contamination particulaires et microbiennes

- Identifier les principaux environnements d'une ZAC
  - Classification des zones
  - Différents flux d'air
  - Technologies barrière : RABS et isolateurs
  - Contrôles d'environnement associés

Expliquer les différentes méthodes de stérilisation

Appliquer les bonnes pratiques de gestuelle aseptique pour la production d'un médicament stérile au cours de l'étape de remplissage

MISES EN SITUATION 2 JOURS

- Exercices de gestuelle aseptique sur une remplisseuse ROTA Flacons
- Séquence d'entrée en ZAC : lavage de mains, désinfection et habillage en tenue de classe C et B

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire

ÉQUIPEMENTS

- ROTA Flacons

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

2 340 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/PR017**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

ASEPTIQUE

Réaliser une étape de filtration stérilisante

La fabrication des médicaments stériles impose des exigences strictes visant à limiter les risques de contamination microbienne, particulaire et pyrogène. Elle repose sur la maîtrise des environnements aseptiques et des pratiques opérationnelles des collaborateurs impliqués dans les procédés de production. La filtration stérilisante constitue une étape critique de la fabrication des produits liquides stériles, contribuant directement à la maîtrise de la stérilité et à la qualité du produit fini.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Situer l'étape de filtration stérilisante dans un procédé stérile
- Appliquer les exigences réglementaires associées à la filtration
- Mettre en œuvre les opérations de filtration selon les caractéristiques des médias filtrants et identifier les paramètres critiques
- Garantir la validité des filtres par le biais de tests

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Opérateurs et techniciens de production
- Aucun prérequis

PROGRAMME

1 JOUR / 7 H

Situer l'étape de filtration stérilisante dans un procédé stérile

Appliquer les exigences réglementaires associées à la filtration

- Identifier les exigences de l'Annexe 1 des BPF relatives à la filtration stérilisante

Mettre en œuvre une opération de filtration en fonction des caractéristiques des médias filtrants

- Identifier les matériaux des médias filtrants
- Choisir le dimensionnement adapté au procédé
- Distinguer les différentes formes de médias filtrants

Garantir la validité des filtres par le biais de tests

- Expliquer le principe de rétention et identifier les paramètres critiques
- Décrire les structures des filtres et son influence sur leurs performances
- Identifier les paramètres de conduite influençant l'efficacité de la filtration
- Interpréter les résultats des différents tests d'intégrité des filtres : PUPSIT, point de bulle et débit de diffusion

MISES EN SITUATION

- Mise en œuvre d'une filtration et réalisation des tests d'intégrité (point de bulles et débit de diffusion)

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire

ÉQUIPEMENTS

- Banc de filtration avec testeur d'intégrité

PRODUCTION

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

Nous consulter. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/PR018**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

ASEPTIQUE

Piloter la fabrication d'un produit stérile

Sécurisez vos opérations de filtration stérilisante pour maîtriser les risques de contamination et préserver la qualité de vos produits. La fabrication des médicaments stériles impose une maîtrise rigoureuse des risques microbiologiques, particulaires et pyrogènes à chaque étape du procédé. La filtration stérilisante constitue une étape critique pour les produits liquides stériles et nécessite la maîtrise des équipements, des paramètres de conduite et des pratiques aseptiques associées. Cette formation permet à vos équipes de réaliser cette opération dans des conditions maîtrisées afin de contribuer à la stérilité et à la qualité du produit fini.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Adapter son comportement aux règles de travail en ZAC
- Repérer les points critiques d'un procédé stérile
- Conduire un procédé de fabrication d'un liquide stérile sur un équipement standard
- Réagir efficacement face à un écart qualité

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Opérateurs, techniciens de fabrication, responsables d'équipe, responsables qualité
- Aucun prérequis
- 4 personnes maximum

PROGRAMME

3 JOURS / 21 H

Adapter son comportement aux règles de travail en ZAC

- Réaliser un habillage de type ZAC B
- Adopter la gestuelle aseptique
- Réaliser une intervention sur équipement A/B selon une gestuelle aseptique

Repérer les points critiques d'un procédé stérile

- Identifier les caractéristiques des produits stériles, la règlementation associée, les notions de microbiologie, de stérilité, d'assurance de la stérilité
- Identifier les différents types de procédés (aseptique ou stérilisation terminale)
- Identifier la criticité de l'exercice de process de simulation aseptique (APS)

Conduire un procédé de fabrication d'un liquide stérile sur un équipement standard

- Expliquer les rôles techniques et galéniques des principales matières
- Identifier les différents types de procédés (aseptique ou stérilisation terminale)
- Identifier les paramètres critiques des équipements utilisés en production
- Réaliser un remplissage en tenant compte des contraintes de stérilité

Réagir efficacement face à un écart qualité

- Identifier tout risque de non-qualité / contamination
- Analyser l'impact potentiel d'un écart / d'un risque de contamination
- Prendre des mesures correctrices adéquates
- Participer à l'analyse des causes racines

MISES EN SITUATION

- Réalisation d'un habillage de type ZAC B
- Réalisation d'une filtration stérilisante (avec test d'intégrité)
- Réalisation d'un remplissage aseptique

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire

ÉQUIPEMENTS

- Banc de filtration avec testeur d'intégrité
- Remplisseuse

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

Nous consulter. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/PRO19**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

ASEPTIQUE

Appliquer les bonnes pratiques de bionettoyage (annexe 1 BPF)

Le bionettoyage est une étape de production importante dans la maîtrise du risque de contamination. Après des apports théoriques et pratiques, les apprenants seront capables de mettre en place un bionettoyage adapté des équipements et locaux selon les recommandations des BPF.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Identifier les risques de contamination
- Réaliser le bionettoyage en ZAC pour prévenir les contaminations
- Mesurer l'efficacité du bionettoyage
- Gérer les anomalies liées au bionettoyage

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Opérateurs, techniciens de production, agents de sociétés d'entretien amenés à réaliser des opérations de bionettoyage en ZAC, responsables d'atelier, assurance qualité
- Aucun prérequis

PROGRAMME

2 JOURS / 14 H

Identifier les risques de contamination

- Identifier les risques de contamination particulaire, croisée, et microbiologique
- Identifier les contaminants microbiologiques (bactérie, virus, moisissure, levure, spores, biofilm, endotoxines), leurs origines, leur(s) mode(s) de reproduction, les facteurs favorisant leur développement et les moyens d'élimination
- Adopter les bonnes pratiques d'habillage et de comportement en ZAC selon l'annexe 1 des bonnes pratiques de fabrication

Réaliser le bionettoyage en ZAC pour prévenir les contaminations

- Utiliser le matériel et les produits selon les bonnes pratiques : eau, détergent ou détergent désinfectant, désinfectant, lingettes, pulvérisateur, raclette, balai trapèze, balai à réservoir, aspirateur
- Nettoyer selon les techniques et les méthodes adaptées aux milieux ultra-propres : dépoussiérage, décontamination particulaire, lavage, désinfection – par trempage, en circuit, par pulvérisation, par contact, par voie aérienne
- Nettoyer en appliquant la méthode TACT
- Utiliser le système documentaire relatif au nettoyage

Mesurer l'efficacité du bionettoyage

- Évaluer les risques liés au bionettoyage
- Classifier les défauts détectés

Gérer les anomalies liées au bionettoyage

- Réaliser le contrôle visuel
- Identifier les moyens de contrôle : prélèvements microbiologiques (boîtes de Petri, sédimentation, boîtes Countact, écouvillons, aérobiocollecteur)
- Identifier les méthodes de validation du bionettoyage

MISES EN SITUATION 1,5 JOUR

- Lavage des mains, mise des gants stériles
- Réalisation d'un bionettoyage – Gestuelle, enchaînement des étapes, points d'attention, points critiques

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire

ÉQUIPEMENTS

- Locaux et équipements d'un plateau technique du Groupe IMT

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

1 560 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/PRO20**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

ASEPTIQUE

Appliquer les bonnes pratiques de stérilisation par autoclavage

Sécurisez la stérilisation de vos matériels et solutions grâce à une maîtrise rigoureuse des opérations d'autoclavage. Lorsqu'elle est compatible avec les éléments à traiter, la stérilisation par chaleur humide constitue une méthode de référence pour assurer la stérilité du matériel, des solutions ou de certains produits utilisés en fabrication. Cette formation permet à vos équipes de maîtriser les étapes de préparation, de chargement et de conduite de l'autoclave ainsi que les contrôles associés, afin de garantir l'efficacité du cycle et de contribuer au niveau d'assurance de stérilité attendu.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Expliquer les obligations réglementaires associées aux médicaments stériles
- Positionner la technique de stérilisation par autoclavage dans un procédé complet de fabrication
- Utiliser l'autoclave et ses paramètres critiques pour stériliser du matériel, des solutions ou un produit fini en garantissant le niveau d'assurance de stérilité - NAS
- Respecter les règles de sécurité du personnel lors de la conduite d'un autoclave

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Opérateurs et techniciens de production, collaborateurs du service qualité
- Aucun prérequis
- 4 personnes maximum

PROGRAMME

1 JOUR / 7H

Expliquer les obligations réglementaires associées à la fabrication de médicaments stériles

- Identifier les exigences des BPF et de l'Annexe 1

Positionnement la technique de stérilisation par autoclavage dans un procédé complet de fabrication

- Identifier les différents procédés de fabrication de médicaments stériles

Utiliser l'autoclave et ses paramètres critiques pour stériliser du matériel, des solutions ou un produit fini en garantissant le niveau d'assurance de stérilité

- Identifier les contaminants microbiologiques (familles, facteurs de croissance) et les méthodes d'élimination des micro-organismes
- Définir le NAS, la valeur stérilisatrice et les autres paramètres critiques
- Identifier les points critiques pour les étapes de qualification
- Appliquer les bonnes pratiques de préparation de la charge et de chargement
- Appliquer les bonnes pratiques d'utilisation de l'autoclave en tenant compte de son principe de fonctionnement et de ses différents cycles (étapes, durée, validation)
- Vérifier la bonne conformité d'un cycle de stérilisation
- Respecter les paramètres définis pour permettre la libération de la charge

Respecter les règles de sécurité du personnel lors de la conduite d'un autoclave

- Identifier les obligations HSE relatives à l'utilisation d'un autoclave

MISES EN SITUATION

- Mises en pratique sur un autoclave
- Étude de la documentation technique (PID)
- Visualisation de différents cycles en fonction du type de charges
- Préparation de la charge avant réalisation d'un cycle, chargement d'un cycle

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire

ÉQUIPEMENT

- Autoclave

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

Nous consulter. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/PRO22**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

ASEPTIQUE

Réaliser une opération de mirage manuel, semi-automatique ou automatique

Le mirage est une étape de contrôle importante pour maîtriser le risque de contamination particulaire et d'intégrité des contenants afin de garantir une sécurité pour les patients. Cette formation, après des apports théoriques et pratiques, permettra aux participants d'appliquer les bonnes pratiques de mirage manuel, d'identifier les risques liés à l'activité de mirage et de gérer les anomalies.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Identifier les caractéristiques d'un médicament parentéral
- Identifier et appliquer les exigences réglementaires associées aux opérations de mirage
- Réaliser un mirage manuel, semi-automatique ou automatique selon la procédure en vigueur
- Adopter les bonnes pratiques du mirage manuel en prenant en compte les spécificités du produit et du contenant
- Détecter les non-conformités et les traiter selon la procédure en vigueur

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Techniciens de production, responsables d'atelier, assurance qualité
- Aucun prérequis

PROGRAMME

1 JOUR / 7 H

Identifier les caractéristiques d'un médicament parentéral
- Propriétés attendues d'un médicament parentéral
- Les voies d'administration parentérales

Identifier et appliquer les exigences réglementaires associées aux opérations de mirage
- Les bonnes pratiques de fabrication
- Les Pharmacopées européenne et américaine

Réaliser un mirage manuel, semi-automatique ou automatique selon la procédure en vigueur
- Identifier les paramètres critiques des équipements
- Identifier l'œil humain comme la référence Pharmacopée du mirage
- Se préparer à l'habilitation en analysant les méthodes et les gammes test
- Mettre en œuvre un kit de knapp-test dans le but de qualifier des équipements de mirage semi-automatique ou automatique

Adopter les bonnes pratiques du mirage manuel en prenant en compte les spécificités du produit et du contenant
- Appliquer la bonne gestuelle de mirage
- Organiser son poste de travail

Détecter les non-conformités et les traiter selon la procédure en vigueur
- Classification des défauts détectés
- Les contrôles statistiques non conformes
- Knapp-test non-conforme
- Gestion des anomalies de l'équipement automatique
- Réaliser une réconciliation

MISES EN SITUATION 0,5 JOUR

- Mise en situation de mirage manuel
- Étude de cas sur la gestion des anomalies

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire
- Mise en situation de mirage manuel

ÉQUIPEMENTS

- Table de mirage Pharmacopée
- Mireuse type Seidenader

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

780 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/PRO23**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

ASEPTIQUE

Inspection visuelle et bonnes pratiques de gestion des gants / manchettes en isolateur

Dans l'industrie pharmaceutique des injectables et des solutions ophtalmiques, les pratiques d'inspection visuelle revêtent de multiples facettes en fonction de facteurs, tels que, la diversité des présentations (solutions, suspensions, émulsions, lyophilisats), des articles de conditionnement (seringues, ampoules, flacons, cartouches), des volumes et de la valeur des produits. Pourtant, un dénominateur commun reste : il s'agit d'un sujet « chaud », tant pour des aspects régulatoires que business. Cette formation va permettre aux participants de comprendre les exigences réglementaires sur le sujet et d'avoir les outils de bonnes pratiques de gestion des gants/manchettes en isolateur.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

Apporter des connaissances théoriques

- Connaître les caractéristiques des gants (matériaux des gants, usages, avantages et limites, fabrication des gants)
- Appliquer les bonnes pratiques d'utilisation des gants / manchettes afin de garder l'assurance de stérilité de la classe A et du produit
- Appliquer une démarche d'analyse et de prises de décision lors de la détection d'un trou dans un gant ou une manchette

Apporter des connaissances pratiques

- Assurer la conformité du montage des gants et manchettes
- Être capable de détecter des trous dans des gants / manchettes
- Être habilité à l'inspection visuelle des gants / manchettes

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Intervenants sur les isolateurs : utilisateurs, opérateurs, techniciens, responsables de production, personnel de maintenance de production, microbiologistes, personnel qualité.
- Connaissance des BPF, de la technologie isolateur et de ses contraintes d'utilisation. Un questionnaire est envoyé préalablement aux participants pour adapter le type de gants à ceux utilisés sur les sites de production.

PROGRAMME

2 JOURS / 14 H

Introduction et présentation du déroulement de la formation

- Expression des attentes des participants, présentation des objectifs et du programme de formation
- Rappels sur les exigences réglementaires/BPF sur la gestion des gants dans les isolateurs
- Connaître les caractéristiques des gants (matériaux des gants, usages, avantages et limites, fabrication des gants)

Programme global de gestion des gants/manchettes dans les isolateurs

- Rappel des bonnes pratiques de gestion des gants et introduction d'un logigramme décisionnel en cas de rupture d'intégrité

Visite des unités de production des gants PIERCAN

Formation réalisée en partenariat avec A3P

MISES EN SITUATION 3,5 H

Présentation des différents tests d'intégrité physiques et leurs limites

- Inspection visuelle en routine et à la fin de la campagne
- Inspection visuelle avant décontamination
- Pour cette formation pratique, des vidéos seront montrées pour expliquer comment inspecter un gant et une manchette. Chaque participant aura ensuite à sa disposition un banc de test avec un gant/manchette pour s'entraîner à la détection des différents types de trous.
- Qualification des participants à l'inspection visuelle selon les méthodologies apprises la veille pour les 2 techniques (avant décontamination et routine) : chaque participant aura à sa disposition un banc de test et un jeu de 5 gants sur lesquels il devra retrouver le nombre de trous et leur localisation. Une fiche d'habilitation sera délivrée à l'issue de la qualification.
- Visite des unités de production des gants PIERCAN

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM sur les points clés de la formation
- Correction du QCM et conclusions

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

1 800 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/PRO24**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com

02 47 713 713

ASEPTIQUE

Lyophilisation 3 : expertise et maîtrise des procédés et de la qualité

En supprimant, par sublimation, l'eau des produits, la lyophilisation permet de conserver les biomatériaux tout en stabilisant parfaitement leurs principes actifs. C'est le seul procédé de séchage qui permet de maintenir les propriétés fondamentales des produits dans leur état d'origine. À ce titre, la lyophilisation est un procédé indispensable mais qui nécessite une maîtrise de la conduite afin de garantir le bon déroulement du procédé et obtenir un produit qualitatif et reproductif.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Identifier les actions possibles en cas d'incidents en cours de procédé
- Utiliser les dossiers d'études de transfert et de validation pour évaluer les dossiers de lot et évaluer la criticité en cas de déviations

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Toute personne concernée par la fabrication ou le contrôle qualité de produits lyophilisés propres ou stériles :
  - Technicien des services de production, supports et qualité
  - Pharmacien
  - Ingénieur
- Connaître les principes de base de la qualification des procédés et les transferts de technologie associés.

PROGRAMME

14 H (DISTANCIEL)

Lyophilisateur

- Utiliser le dossier de qualification des performances et les résultats des tests de qualification initiale pour le suivi de l'installation
- Identifier les principaux risques de dysfonctionnement et les actions préventives possibles
- Évaluer les impacts des défaillances sur la qualité des produits

Lyophilisation

- Analyser les principaux incidents en cours de cycle et évaluer les impacts qualité
- Maîtriser la qualité et la fiabilisation au travers des programmes de :
  - Revues qualité et contrôles continus
  - Vérifications et tests périodiques
  - Calibration des instruments critiques
  - Stratégie de contrôle et vérification en continue
- Maintenance préventive
  - Qualifications / validations périodiques
- Qualité des produits lyophilisés
  - Contrôles qualité : interprétation des résultats en cas de résultats hors spécifications
  - Intégrité et inspection visuelle

MISES EN SITUATION 1 JOUR

- Au travers de retours d'expérience et d'études de cas sur les défaillances et déviations courantes, perfectionner ses connaissances sur l'analyse des causes, les impacts qualité et la mise en place d'actions correctives
- Pour la maîtrise des procédés et de la qualité, développer les programmes de contrôle continu et les programmes d'action préventive
- Tour de table

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation des connaissances acquises
- Questionnaire de satisfaction

Formation réalisée en partenariat avec A3P

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

1 200 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/PR025**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com

02 47 713 713

Appliquer les bonnes pratiques de gestuelles aseptiques sous poste de sécurité microbiologique (PSM)

Réduisez les risques de contamination liés aux manipulations et fiabilisez vos opérations sous PSM grâce à la maîtrise des gestes aseptiques. La maîtrise de la gestuelle aseptique constitue un élément déterminant de la prévention des contaminations en environnement de production et de contrôle. Cette formation permet à vos équipes d'analyser leurs pratiques en situation et de maîtriser les techniques de manipulation sous flux, dans le respect des exigences BPF. La maîtrise de ces gestes contribue à préserver la sécurité du produit et à limiter les résultats non exploitables lors des activités de contrôle et de recherche et développement.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Identifier les risques de biocontamination sous PSM
- Intégrer à sa pratique les réflexes et gestes pour limiter la biocontamination
- Auto-évaluer ses pratiques aseptiques par des moyens simples

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Toutes personnes amenées à réaliser des opérations sous PSM
- Aucun prérequis

PROGRAMME

1 JOUR / 7 H

Identifier les risques de biocontamination sous PSM

- Décrire les bases microbiologiques liées aux risques de contaminations
- Identifier les principales sources de contamination en environnement de travail

Intégrer à sa pratique les réflexes et gestes pour limiter la biocontamination

- Appliquer les règles d'hygiène en environnement aseptique et en zone à atmosphère contrôlée (ZAC)
- Mettre en œuvre les principales bases de l'asepsie et les comportements adaptés en ZAC
- Appliquer les mesures de préventions des contaminations liées au matériel et aux équipements

Auto-évaluer ses pratiques aseptiques par des moyens simples

- Réaliser des prélèvements microbiologiques pour l'évaluation des pratiques aseptiques

MISES EN SITUATION

- Activités préparatoires - gestion des entrées de matériel sous PSM : désinfection / décontamination, mise en place des gants gestuelle lors de la mise à disposition, organisation du poste de travail
- Travail sous PSM : gestuelle sous flux , travail en binôme et analyse des manipulations, gestion des temps d'attentes, gestion des entrées matériels en cours d'activité. Gestion des déchets. Bionettoyage du PSM
- Approche par analyses des risques de biocontamination

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire

ÉQUIPEMENT

- Poste de sécurité microbiologique

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

Nous consulter. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/PRO26**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Appliquer les bonnes pratiques de biodécontamination

Réduisez les risques de contamination et sécurisez vos environnements de production grâce à une bio-décontamination maîtrisée. La biodécontamination constitue une étape déterminante de la maîtrise de la contamination en environnement contrôlé. Elle repose sur des opérations combinant nettoyage et désinfection des équipements et des locaux selon des protocoles définis. Cette formation permet à vos équipes de maîtriser les pratiques de bio-décontamination et de les réaliser conformément aux Bonnes Pratiques de Fabrication (BPF), afin de maintenir le niveau de propreté requis et de sécuriser les environnements de production.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Identifier les risques de contamination
- Réaliser la biodécontamination en ZAC pour prévenir les contaminations
- Mesurer l'efficacité de la biodécontamination
- Gérer les anomalies liées de la biodécontamination

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Opérateurs, techniciens de production, agents de sociétés d'entretien amenés à réaliser des opérations de bio-décontamination en ZAC, responsables d'atelier, assurance qualité
- Aucun prérequis

PROGRAMME

1 JOUR / 7 H

Identifier les risques de contamination

- Identifier les risques de contamination particulaire, croisée, et microbiologique
- Identifier les contaminants microbiologiques (bactéries, virus, moisissure, levures, spores, biofilms, endotoxine), leurs origines,leur mode de reproduction, les facteurs favorisant leur développement et les moyens d'élimination

Réaliser la biodécontamination en ZAC pour prévenir les contaminations

- Utiliser le matériel et les produits selon les bonnes pratiques : eau, détergent ou détergent désinfectant, désinfectant, lingettes, pulvérisateur, raclette, balais trapèze, balais à réservoir, aspirateur
- Nettoyer selon les techniques et les méthodes adaptées aux milieux ultrapropres : dépoussiérage, décontamination particulaire, lavage, désinfection –par trempage, en circuit, par pulvérisation, par contact, par voie aérienne
- Nettoyer en appliquant la méthode TACT
- Utiliser le système documentaire relatif au nettoyage

Mesurer l'efficacité de la biodécontamination

- Évaluer les risques liés au bionettoyage
- Vérification et validation de nettoyage

Gérer les anomalies liées à la biodécontamination

- Réaliser le contrôle visuel
- Identifier les moyens de contrôle : prélèvements microbiologiques (boites de Petri, sédimentation, boites Countact, écouvillons, aérobiocollecteur)
- Identifier les méthodes de validation

MISES EN SITUATION

- Lavage des mains, mise des gants stériles
- Réalisation d'une biodécontamination – Gestuelle, enchaînement des étapes, points d'attention, points critiques

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire

ÉQUIPEMENTS

- Locaux d'un plateau technique

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

Nous consulter. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/PRO27**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

MAINTENANCE

Faire la maintenance préventive de premier niveau • Réf.MAI1 ..... P84

Réaliser des activités techniques liées à la conduite d'équipements de production • Réf.MAI2 ..... P85

Réaliser des activités de changements de format • Réf.MAI3 ..... P86

Réaliser un diagnostic de pannes • Réf.MAI4 ..... P87

Faire la maintenance préventive de premier niveau

La maintenance préventive présente un enjeu important pour l'amélioration de la disponibilité des machines. En réalisant la maintenance préventive de premier niveau, le personnel de production devient acteur dans l'entretien de son outil de travail, comprend mieux son fonctionnement et peut alerter le service maintenance en cas d'usure constatée.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Réaliser les tâches de maintenance préventive dans le respect des règles de sécurité, de qualité, d'hygiène et de coûts : surveiller, maintenir la propreté, entretenir
- Utiliser les outils supports au déploiement de la maintenance préventive
- Participer aux gains liés à la mise en place de la maintenance préventive

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Opérateurs de fabrication / conditionnement, techniciens de fabrication / conditionnement
- Prérequis : connaissance des différentes technologies sur un équipement automatisé

PROGRAMME

2 JOURS / 14 H

Réaliser les tâches de maintenance préventive dans le respect des règles de sécurité, de qualité, d'hygiène et de coûts : surveiller, maintenir la propreté, entretenir

- Identifier les actions à réaliser, différencier le périmètre des services de production et de maintenance
- Se protéger, s'équiper, protéger l'équipement
- Nettoyer, lubrifier (huile, graisse), contrôler, vérifier

Utiliser les outils supports au déploiement de la maintenance préventive

- Utiliser une gamme de maintenance (démontage, montage)
- Utiliser et participer au planning d'exécution
- Tracer les activités de maintenance préventive réalisées
- Transmettre les actions faites et les observations au service maintenance

Participer aux gains liés à la mise en place de la maintenance préventive

- Identifier les enjeux et objectifs pour l'entreprise
- Identifier, via les indicateurs (TRS, cadence, rendement), l'augmentation de la disponibilité machine et la diminution des coûts
- Améliorer sa vision technique et de sécurité des équipements
- Proposer des améliorations

MISES EN SITUATION 1,5 JOUR

- Analyse technique d'équipements types : ligne de conditionnement (blistéreuse, étuyeuse, système de sérialisation, trieuse pondérale), presse à comprimer, géluleuse, mélangeur, remplisseur de tubes, équipements de convoyage…
- Activités techniques de 1er niveau : manœuvre manuelle d'organes mécaniques (pignons-chaines, poulies courroies, engrenages…), purge d'éléments filtrants et contrôle d'encrassement de filtres, nettoyage, graissage, contrôles, vérifications

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire

ÉQUIPEMENTS

- Presse à comprimer Fette 1200
- Blistéreuse
- Étuyeuse
- Trieuse pondérale
- Géluleuse
- Mélangeur VG
- Remplisseuse de tubes
- Convoyeurs

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

1 560 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/MAI1**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Réaliser des activités techniques liées à la conduite d'équipements de production

Les sites de production sont soumis à d'importantes contraintes concernant la sécurité, la qualité, les coûts de production et les délais. Pour les équipes de production, cela se traduit par une plus grande autonomie et davantage de polyvalence sur des équipements de plus en plus automatisés. Dans ce contexte, il est nécessaire que les équipes de production aient une vision technique de leur outil de travail pour pouvoir intervenir en toute sécurité et dialoguer efficacement avec les équipes de maintenance.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Identifier les principaux éléments constitutifs d'une machine automatisée ainsi que leur rôle
- Identifier les éléments de sécurité et leur rôle
- Réaliser les principales opérations de maintenance de premier niveau d'un équipement

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Opérateurs de fabrication / conditionnement, techniciens de fabrication / conditionnement
- Aucun prérequis

PROGRAMME

4 JOURS / 28 H

Identifier les principaux éléments constitutifs d'une machine automatisée ainsi que leur rôle

- La structure générale d'une machine automatisée (PR / PC / PO, IHM, découpage structurel)
- Pneumatique : la distribution et le traitement de l'air comprimé, les actionneurs et pré-actionneurs pneumatiques
- Électricité : les moteurs et armoires électriques, les principaux composants électriques
- Mécanique : les systèmes de transmission et de transformation de mouvement, les liaisons mécaniques
- Détecteurs : type de détecteur, fonctionnement, test

Identifier les éléments de sécurité et leur rôle

- Systèmes de sécurité (carter, asservissement arrêt d'urgence, pictogramme), relais de sécurité, les limites d'intervention

Réaliser les principales opérations de maintenance de premier niveau d'un équipement

- Appréciation de l'état technique des équipements
- Réalisation des contrôles et des réglages des capteurs
- Réalisation des opérations de graissage et de lubrification
- Communication avec la maintenance en utilisant le vocabulaire technique approprié

MISES EN SITUATION 3 JOURS

- Analyse technique d'équipements types : blistéreuse, étuyeuse, remplisseuse de tubes et de flacons
- Activités techniques de premier niveau : nettoyage, graissage, contrôles, vérifications

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire portant sur les éléments d'une machine automatisée

ÉQUIPEMENTS

- Presse à comprimer Fette 1200
- Blistéreuse
- Étuyeuse
- Trieuse pondérale
- Géluleuse
- Mélangeur VG

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

3 120 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/MAI2**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com

02 47 713 713

Réaliser des activités de changement de format

Que ce soit en fabrication ou au conditionnement, deux constats peuvent être faits : d'une part, les objectifs de productivité ne cessent de croître, et d'autre part, les produits et les gammes se diversifient. Le besoin d'efficience lors de changements de format est donc une nécessité, tant pour ne pas pénaliser la productivité que pour s'adapter aux demandes des clients et du marché.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Préparer un changement de format
- Réaliser un changement de format selon la méthodologie en vigueur
- Tracer le changement de format (cahier de route, enregistrement des temps pour le suivi des indicateurs)

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Opérateurs de fabrication / conditionnement, conducteurs de fabrication / conditionnement, techniciens de fabrication / conditionnement
- Prérequis : conduire un équipement de production

PROGRAMME

3 JOURS / 21 H

Préparer un changement de format

- Analyser le procédé et l'équipement : étapes, effecteurs, pièces mécaniques et capteurs
- Harmoniser son vocabulaire technique : nom des pièces de format et repères, outillage
- Réaliser des gammes de changement de format
- Repérer les points de format et les points de réglage d'un équipement
- Respecter les standards
- Utiliser les outils usuels pour démonter et remonter les pièces
- Respecter les règles de sécurité associées

Réaliser un changement de format selon la méthodologie en vigueur

- Préparer et vérifier les pièces de format
- Remplacer les pièces (démonter, nettoyer et remonter)
- Régler (réglages d'approche et d'ajustement) en fonction des paramètres process
- Réaliser les essais avant le démarrage et la montée en cadence

Tracer le changement de format (cahier de route, enregistrement des temps pour le suivi des indicateurs)

MISES EN SITUATION 2,5 JOURS

- Changements de format sur équipements isolés (presse à comprimer, géluleuse, remplisseuse flacons, ampoules ou tubes) ou sur ligne de conditionnement (thermoformeuse, étuyeuse, module de sérialisation, trieuse pondérale et convoyeurs divers)

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation individuelle en situation professionnelle, à partir de la gamme de changement de format d'un équipement

ÉQUIPEMENTS

- Presse à comprimer Fette 1200
- Blistéreuse
- Étuyeuse
- Trieuse pondérale
- Géluleuse
- Remplisseuse de tubes

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

2 340 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/MAI3**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Réaliser un diagnostic de pannes

Avec les contraintes de productivité actuelle, il est nécessaire d'être réactif suite à tout dysfonctionnement technique. C'est le personnel de production qui repère en premier le défaut. L'objectif de cette formation est d'appliquer une analyse, pour permettre un redémarrage rapide de la production ou la préparation de l'intervention du technicien de maintenance.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Identifier les principaux éléments constitutifs d'une machine automatisée ainsi que leur rôle
- Effectuer un diagnostic en cas de défaillance
- Appliquer une méthodologie d'analyse des dysfonctionnements
- Rendre compte oralement et par écrit

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Opérateurs de fabrication / conditionnement, techniciens de fabrication / conditionnement, responsables d'équipe
- Prérequis : connaissance des différentes technologies sur un équipement automatisé

PROGRAMME

3 JOURS / 21 H

Identifier les principaux éléments constitutifs d'une machine automatisée ainsi que leur rôle

- Découpage fonctionnel des équipements de production
- Différentes parties (PO, PC, PR) et sous-ensembles des équipements
- Rappels sur les effecteurs, les actionneurs, les préactionneurs, la mécanique, les capteurs, etc.

Effectuer un diagnostic en cas de défaillance

- Interpréter les messages au pupitre (pour les dysfonctionnements identifiés par l'équipement)
- Identifier l'étape process bloquante quand la machine est « arrêtée / bloquée »
- Identifier la non-conformité produit générée

Appliquer une méthodologie d'analyse des dysfonctionnements

- Vérifier en première intention (énergies, pneumatique, sécurités, cycle machine)
- Réaliser une analyse fonctionnelle de l'équipement
- Émettre des hypothèses de pannes
- Réaliser des essais pour confirmation

Rendre compte oralement et par écrit

- Décrire le dysfonctionnement de façon précise, avec le vocabulaire adapté, à l'oral comme à l'écrit
- Remplir les documents de traçabilité
- Interagir avec l'interlocuteur adapté (responsable, chef d'équipe, maintenance)

MISES EN SITUATION 2,5 JOURS

- Changements de format sur équipements isolés (presse à comprimer, géluleuse, remplisseuse flacons, ampoules ou tubes) ou sur ligne de conditionnement (thermoformeuse, étuyeuse, module de sérialisation, trieuse pondérale et convoyeurs divers)

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation individuelle en situation professionnelle, à partir de la gamme de changement de format d'un équipement

ÉQUIPEMENTS

- Presse à comprimer Fette 1200
- Blistéreuse
- Étuyeuse
- Trieuse pondérale
- Géluleuse
- Remplisseuse de tubes

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

2 340 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/MAI4**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com

02 47 713 713

LEAN PERFORMANCE

Appliquer une méthodologie de résolution de problème efficace • Réf.PER1 ..... P90

Mettre en place un atelier 5S • Réf.PER4 ..... P91

Mettre en place un chantier SMED • Réf.PER5 ..... P92

Excellence opérationnelle - Niveau 1 : Les fondamentaux de l'OPEX et du LEAN • Réf.PER6 ..... P93

Excellence opérationnelle - Niveau 2 : Manager et booster l'OPEX et le LEAN • Réf.PER7 ..... P94

Excellence opérationnelle - Niveau 3 : Déployer un programme d'excellence opérationnelle • Réf.PER8 ..... P95

Maîtriser la chaîne de valeur pour améliorer la performance• Réf.PER9 ..... P96

Appliquer une méthodologie de résolution de problème efficace

Les outils d'analyse et de résolution de problème sont fréquemment utilisés, et ce, quel que soit le service. Mais un outil seul ne fait pas tout. Il faut utiliser la bonne méthodologie, et si chaque situation peut être analysée et résolue à l'aide d'outils, il faut surtout adapter l'outil à la situation.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Expliquer les différentes étapes d'une démarche d'analyse et de résolution de problème
- Appliquer la méthodologie générale d'analyse et de résolution de problème lors d'un cas pratique
- Animer les outils au fur et à mesure de leur déploiement

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Collaborateurs impliqués dans la résolution de problèmes (techniciens, encadrants de production, maintenance, qualité, logistique et méthodes)
- Aucun prérequis
- 4 personnes minimum

PROGRAMME

2 JOURS / 14 H

Expliquer les différentes étapes d'une démarche d'analyse et de résolution de problème

- Définir ce qu'est un problème, un écart, une déviation, ...
- Lister les principales méthodologies d'analyse et résolution de problème
- Expliquer les objectifs de chaque étape
- Définir les pré-requis pour la mise en œuvre en pratique (création d'un groupe multidisciplinaire, choix des indicateurs)
- Comment et pourquoi utiliser : le QQOQCCP, le diagramme d'Ishikawa, le 5 P, le diagramme de Pareto, le brainstorming, ...

Appliquer la méthodologie générale d'analyse de résolution de problème lors d'un cas pratique

- Animer la démarche choisie
- Déployer les outils pour proposer un plan d'action

Animer les outils au fur et à mesure de leur déploiement

MISES EN SITUATION 1 JOUR

- Jeu de rôle dans un atelier de production « learning by doing », « learning by failing »
- Atelier d'analyse et de résolution de problème
- Atelier d'animation de groupe de travail, échange d'expérience, feedback

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation des éléments créés et bilan de l'atelier d'animation d'équipe

LEAN PERFORMANCE

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

1 560 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/PER1**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Mettre en place un atelier 5S

Si les ateliers 5S sont reconnus comme étant un outil précieux au service de la qualité, leur efficacité dépend de la bonne préparation en amont (aussi bien matérielle, organisationnelle que par l'implication des équipes), et surtout de l'évaluation régulière et de la pérennisation des améliorations apportées.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Expliquer l'outil 5S dans la démarche du Lean Managment
- Planifier les étapes d'un chantier 5 S
- Animer un chantier 5S ou participer au déploiement d'un chantier 5S

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Collaborateurs amenés à participer à un projet Lean (techniciens méthodes, managers de production, maintenance)
- Aucun prérequis
- 6 personnes minimum

PROGRAMME

2 JOURS / 14 H

Expliquer l'outil 5S dans la démarche du lean managment

- Définir la méthode des 5S et ses apports
- Définir les conditions de succès
- S'approprier les indicateurs pertinents d'un chantier 5S

Planifier les étapes d'un chantier 5S

- Expliquer les objectifs de chaque étape de la démarche 5S :
  - Seiri : ôter l'inutile
  - Seiton : ranger
  - Seiso : nettoyer
  - Seiketsu : standardiser
  - Shitsuke : pérenniser la démarche
- Structurer la démarche

Animer un chantier 5S ou participer au déploiement d'un chantier 5S

- Définir une zone de travail
- Appliquer les étapes de la démarche 5S
- Utiliser les outils du management visuel

MISES EN SITUATION 1,5 JOUR

- Jeu de rôle dans un atelier de production « learning by doing », « learning by failing » :
- Mise en situation dans un atelier : identification des zones 5S, choix des indicateurs, création d'une procédure de standardisation, planification, suivi du chantier
- Jeu de rôle : atelier d'animation d'équipe, échange d'expérience, feedback

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire
- Évaluation des éléments créés

ÉQUIPEMENTS

- Atelier de production

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

1 560 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/PER4**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Mettre en place un chantier SMED

Dans le Lean Managment, un chantier SMED (Single Minute Exchange of Die) est l'occasion de fédérer une équipe autour d'un projet ambitieux d'amélioration. Plus qu'une méthode, c'est avant tout un travail d'équipe qu'il convient de piloter, de faire vivre, et qui permet de valoriser chaque participant.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Expliquer les objectifs du SMED dans la démarche du Lean Management
- Déployer la méthode SMED
- Mettre en œuvre les conditions de réussite d'un chantier SMED

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Collaborateurs amenés à participer à un projet Lean (techniciens méthodes, managers de production, maintenance)
- Aucun prérequis

PROGRAMME

2 JOURS / 14 H

Expliquer les objectifs du SMED dans la démarche du Lean Management

- Identifier les principes du Lean Management pour améliorer la performance (chasse aux gaspillages, juste à temps, ...)
- Expliquer les apports de la méthode SMED
- Déterminer les conditions de réussite d'un chantier SMED

Déployer la méthode SMED

- Identifier la démarche et les étapes
- Expliquer les indicateurs de mesure de la performance (exemple le TRS)
- Identifier les opérations internes et externes
- Proposer des axes d'amélioration de l'organisation et des outillages
- Convertir les opérations externes en opération internes

Mettre en œuvre les conditions de réussite d'un chantier SMED

- Choisir le périmètre du chantier : quel problème à résoudre ?
- Organiser les activités du chantier : définir les rôles dans le groupe de travail
- Mettre en œuvre les étapes opérationnelles
- Formaliser un mode opératoire

MISES EN SITUATION 1,5 JOUR

- Jeu de rôle dans un atelier de production « learning by doing », « learning by failing » :
- Observation sur ligne : identification du chantier SMED, analyse, propositions
- Atelier SMED : mise en pratique, évaluation de la réduction des temps
- Jeu de rôle : atelier d'animation d'équipe, échange d'expériences, feedback

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation des éléments créés et bilan de l'atelier d'animation d'équipe

ÉQUIPEMENTS

- Atelier de production avec un équipement type remplisseuse flacons, équipements de conditionnement (blistéreuse, étuyeuse,)

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

1 560 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/PER5**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

EXCELLENCE OPÉRATIONNELLE – NIVEAU 1

Les fondamentaux de l'OPEX et du LEAN

Cette formation s'adresse aux managers et aux futurs managers qui souhaitent déployer l'excellence opérationnelle pour améliorer la performance. L'excellence opérationnelle est adressée dans ses 3 dimensions : engager et motiver des équipes, manager et piloter la performance, ainsi qu'améliorer l'efficacité de l'organisation et optimiser les processus.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Adopter la bonne posture managériale pour augmenter son influence avec un impact positif et durable
- Fédérer les équipes autour d'objectifs
- Identifier les mécanismes du changement, les résistances et les facteurs de réussite
- Réaliser des Feedbacks positifs et constructifs
- Développer une culture du Lean et du 6 Sigma
- Améliorer la productivité avec les outils du Lean : KAIZEN, GEMBA, 5S, OEE management, SMED
- Optimiser les processus grâce aux Standards
- Résoudre les problèmes avec l'A3S
- Sélectionner les bons KPIs, piloter durablement, mettre en place le Management Visuel

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Managers en poste, en préparation ou en début de prise de fonction
- Aucun prérequis
- 3 personnes minimum

PROGRAMME

1 JOUR / 7 H

Pilier 1 : Embarquer les équipes, gagner le cœur de vos salariés

Pilier 2 : Réaliser et recevoir des Feedbacks pour favoriser l'amélioration continue

Pilier 3 : Organiser et aligner son équipe

Pilier 4 : Améliorer la performance des Processus

Pilier 5 : Résoudre efficacement les problèmes

Pilier 6 : Piloter la Performance en utilisant les bons KPIs (key performance indicators), des objectifs SMART et le management visuel

ANIMATIONS PÉDAGOGIQUES

- La formation s'appuie sur des apports théoriques, des partages d'expériences et des mises en situation (jeux de rôles, résolution de cas pratiques, etc.).
- Pendant la formation, chaque participant créé son plan d'actions individuel. L'objectif est de définir, à chaque étape, pour son périmètre, des actions concrètes pour implémenter opérationnellement les compétences acquises.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire

Formation réalisée en partenariat avec IDPMS

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

780 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/PER6**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

EXCELLENCE OPÉRATIONNELLE – NIVEAU 2

Manager et booster l'OPEX et le LEAN

Cette formation s'adresse aux managers et aux futurs managers qui souhaitent déployer l'excellence opérationnelle pour améliorer la performance. L'excellence opérationnelle est adressée dans ses 3 dimensions : engager et motiver des équipes, manager et piloter la performance, ainsi qu'améliorer l'efficacité de l'organisation et optimiser les processus.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Accroitre son leadership et fédérer les équipes
- Adopter la bonne posture managériale pour augmenter son influence avec un impact positif et durable
- Identifier les mécanismes du changement, les résistances et les facteurs de réussite
- Manager dans un environnement intergénérationnel
- Développer l'écoute active, l'observation, faire & recevoir des feedbacks
- Développer une culture du Lean et du 6 Sigma
- Améliorer la productivité avec les outils du Lean : KAIZEN, GEMBA, 5S, OEE management, SMED
- Optimiser les processus grâce aux Standards , à la VSM (Value Stream Mapping)
- Mettre en œuvre un process confirmation
- Résoudre efficacement les problèmes avec l'A3S
- Organiser, définir les rôles et responsabilités, faire un RACI
- Faire de l'entretien d'évaluation un acte managérial
- Sélectionner les bons KPIs, piloter durablement, mettre en place le management visuel

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Managers en poste, en préparation ou en début de prise de fonction
- Aucun prérequis
- 4 personnes minimum

PROGRAMME

2 JOURS / 14 H

Journée 1 : Embarquer vos équipes, gagner le cœur de vos collaborateurs

- Séquence 1 : Favoriser la motivation et l'engagement des collaborateurs, socle de l'Excellence Opérationnelle
- Séquence 2 : Embarquer et fédérer les équipes
- Séquence 3 : Observer son environnement et ses collaborateurs, écouter activement, réaliser des feedbacks positifs et constructifs
- Séquence 4 : Manager dans un contexte intergénérationnel
- Séquence 5 : Organiser et aligner son équipe

Journée 2 : Utiliser le Lean pour accompagner son équipe vers l'excellence opérationnelle

- Séquence 1 : Améliorer ses résultats par des processus maîtrisés
- Séquence 2 : Augmenter la productivité durablement avec les outils du LEAN
- Séquence 3 : Résoudre efficacement les problèmes
- Séquence 4 : Piloter la performance

Formation réalisée en partenariat avec IDPMS

ANIMATIONS PÉDAGOGIQUES

- La formation s'appuie sur des apports théoriques, des partages d'expériences et des mises en situation (jeux de rôles, résolution de cas pratiques, etc.).
- Pendant la formation, chaque participant créé son plan d'actions individuel. L'objectif est de définir, à chaque étape, pour son périmètre, des actions concrètes pour implémenter opérationnellement les compétences acquises.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

1 560 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/PER7**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

EXCELLENCE OPÉRATIONNELLE – NIVEAU 3

Déployer un programme d'excellence opérationnelle

Cette formation s'adresse aux managers et aux futurs managers qui souhaitent déployer l'excellence opérationnelle pour améliorer la performance. L'excellence opérationnelle est adressée dans ses 3 dimensions : engager et motiver des équipes, manager et piloter la performance, ainsi qu'améliorer l'efficacité de l'organisation et optimiser les processus.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Accroitre son leadership et fédérer les équipes
- Adopter la bonne posture managériale pour un impact positif et durable
- Identifier les mécanismes du changement et les résistances
- Manager dans un environnement intergénérationnel
- Développer l'écoute active, l'observation et les feedbacks
- Développer une culture du Lean et du 6 Sigma
- Construire son programme d'excellence opérationnelle
- Améliorer la productivité avec les outils Lean : KAIZEN, GEMBA, 5S, OEE management, SMED
- Optimiser les processus grâce aux Standards et à la VSM
- Déployer le Management Capacitaire (Operational Capacity Management)
- Mettre en œuvre un Process Confirmation
- Résoudre efficacement les problèmes avec l'A3S
- Organiser, définir les rôles et responsabilités, faire un RACI
- Faire de l'entretien d'évaluation un acte managérial
- Sélectionner les bons KPIs, piloter durablement, mettre en place le Management Visuel
- Reconnaitre et célébrer les succès individuels et collectifs

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Managers en poste, en préparation ou en début de prise de fonction
- Aucun prérequis
- 4 personnes minimum

PROGRAMME

3 JOURS / 21 H

Deux jours de formation consécutifs puis une 3e journée après 3 mois de mise en pratique sur le terrain.

Journée 1 : Embarquer vos équipes, gagner le cœur de vos collaborateurs

- Séquence 1 : Favoriser la motivation et l'engagement des collaborateurs
- Séquence 2 : Embarquer et fédérer les équipes
- Séquence 3 : Observer son environnement et ses collaborateurs, écouter activement, réaliser des feedbacks positifs et constructifs
- Séquence 4 : Manager dans un contexte intergénérationnel
- Séquence 5 : Organiser et aligner son équipe

Journée 2 : Utiliser le Lean pour accompagner son équipe vers l'excellence opérationnelle

- Séquence 1 : Améliorer ses résultats par des processus maîtrisés
- Séquence 2 : Augmenter la productivité durablement avec les outils du LEAN
- Séquence 3 : Résoudre efficacement les problèmes
- Séquence 4 : Piloter la performance

Journée 3 : Ancrer durablement l'Excellence Opérationnelle

- Séquence 1 : Analyser les actions implémentées
- Séquence 2 : Utiliser le Capacity Management et les matrices de compétences
- Séquence 3 : Résoudre efficacement les problèmes – étude d'un cas pratique
- Séquence 4 : Construire son programme d'Excellence Opérationnelle
- Séquence 5 : Reconnaitre et célébrer les succès

Formation réalisée en partenariat avec IDPMS

ANIMATIONS PÉDAGOGIQUES

- La formation s'appuie sur des apports théoriques, des partages d'expériences et des mises en situation (jeux de rôles, résolution de cas pratiques ...).
- Pendant la formation, chaque participant créé son plan d'actions individuel. L'objectif est de définir, à chaque étape, pour son périmètre, des actions concrètes pour implémenter opérationnellement les compétences acquises.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

2 340 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/PER8**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com

02 47 713 713

Maîtriser la chaîne de valeur pour améliorer la performance

Cette formation s'adresse aux managers et aux futurs managers qui souhaitent s'approprier le flux de production de bout en bout dans ses 3 dimensions pour améliorer la performance de leur activité.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Identifier les évolutions du secteur de la production, du Taylorisme au Lean 6 Sigma
- Resituer sa mission et sa contribution dans un cadre global de vision, d'ambitions et de performance globale
- Identifier les trois dimensions de l'Excellence Opérationnelle
- Situer les étapes de la chaîne de valeur, de la commande à la livraison
- Identifier la Supply Chain de bout en bout
- Appréhender la mission produire, la production performante et les coûts de production
- Utiliser la cascade de performance et les indicateurs de pilotage
- Adopter la culture du Lean et du 6 Sigma
- Sélectionner les bons outil du Lean selon l'objectif d'amélioration visé en production : 5S, Management visuel, résolution de problèmes, TRS, SMED, Travail Standard et identifier s'approprier les étapes de leur mise en œuvre

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Managers en poste, en préparation ou en début de prise de fonction
- Aucun prérequis
- 3 personnes minimum

PROGRAMME

1 JOUR / 7 H

Identifier les évolutions du secteur de la production - des équipes portées par le sens

Situer les étapes de la chaîne de valeur : le flux, les services dans le flux et les services supports au flux

Analyser la Supply chain, les indicateurs de performance et les leviers d'amélioration associés

Utiliser la cascade de performance et les indicateurs de pilotage pour optimiser la production et ses coûts

Caractériser la culture de la performance Lean et 6 sigma

Améliorer la performance en utilisant les méthodes & outils du Lean

ANIMATIONS PÉDAGOGIQUES

- La formation s'appuie sur des apports théoriques, des partages d'expériences et des mises en situation (jeux de rôles, résolution de cas pratiques, etc.).
- Pendant la formation, chaque participant créé son plan d'actions individuel. L'objectif est de définir, à chaque étape, pour son périmètre, des actions concrètes pour implémenter opérationnellement les compétences acquises.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire

Formation réalisée en partenariat avec IDPMS

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

780 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/PER9**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

MANAGEMENT COMMUNICATION

Améliorer le passage de consignes et la description d'anomalies • Réf.MAC1 ..... P99
Communiquer efficacement dans ses activités professionnelles • Réf.MAC2 ..... P99
Concevoir et animer une formation • Réf.MAC3 ..... P100
Conduire un projet • Réf.MAC4 ..... P101
Utiliser les outils méthodologiques du tuteur opérationnel • Réf.MAC5 ..... P102
Adopter la posture de tuteur • Réf.MAC9 ..... P103
Devenir tuteur CQP (branches pharmaceutique et chimie) • Réf.MAC6 ..... P104
Encadrer une équipe • Réf.MAC7 ..... P105
Rédiger des écrits professionnels • Réf.MAC8 ..... P106

Améliorer le passage de consignes et la description d'anomalies

À compétences techniques égales, ce qui fait la différence entre les personnes, c'est leur capacité à communiquer efficacement dans toutes les situations : avec leurs collègues, leur hiérarchie, au sein d'un groupe interdisciplinaire. Maitriser la remontée d'informations et adapter sa communication interpersonnelle favorise l'efficience collective à travers le passage des consignes, le suivi des indicateurs et l'utilisation des outils de diagnostic. Ainsi, la performance industrielle repose sur cette capacité à communiquer en interne.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Adopter un comportement professionnel conforme aux exigences des industriels
- Transmettre une information complète à l'oral et à l'écrit lors de passage de consignes
- Faire valoir son point de vue en conservant une relation constructive avec l'interlocuteur
- Rendre compte d'une anomalie ou d'un dysfonctionnement

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Tout public amené à passer des consignes
- Aucun prérequis

PROGRAMME

2 JOURS / 14 H

Adopter un comportement professionnel conforme aux exigences des industriels

- Identifier les mécanismes de la communication
- Adopter les comportements adaptés en production : respect des règles et sens des responsabilités
- Analyser les interactions lors du travail en équipe (notion de client / fournisseur interne, réaction face à un incident, réaction aux changements, esprit de cohésion) et les attitudes à adopter

Transmettre une information complète à l'oral et à l'écrit lors de passage de consignes

- Retranscrire des événements avec précision, objectivité et en ordre chronologique
- Transmettre un message oral avec un langage adapté à son public

Faire valoir son point de vue en conservant une relation constructive avec l'interlocuteur

- Argumenter ses propos selon son interlocuteur
- Construire un feedback
- S'affirmer sans agresser à travers la communication non violente (CNV)

Rendre compte d'une anomalie ou d'un dysfonctionnement

- Utiliser la méthodologie de description d'une anomalie (QQOQCCP)
- Analyser une situation de dysfonctionnement

ANIMATIONS PÉDAGOGIQUES

- Mise en pratique : organisation d'idées, passage de consignes, faire un retour
- Diagnostic et autodiagnostic des capacités de chacun
- Partage d'expérience et échange de bonnes pratiques

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation au travers d'une grille d'observation

MANAGEMENT COMMUNICATION

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

1 560 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/MAC1**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Communiquer efficacement dans ses activités professionnelles

Le travail en entreprise implique une communication quotidienne avec l'ensemble des collaborateurs, qu'un lien hiérarchique existe ou non. La communication interpersonnelle en contexte professionnel nécessite prise de recul, maîtrise de soi et efficacité. Elle peut parfois être complexe : de la difficulté à exprimer un point de vue jusqu'à l'absence de communication. Il est essentiel pour l'entreprise et les collaborateurs d'adopter des bonnes pratiques de communication pour favoriser bien-être et efficacité au travail.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Analyser les enjeux de la communication
- Exprimer ses idées clairement
- Adapter sa communication à ses interlocuteurs
- Oser exprimer un point de vue et s'affirmer sans agressivité

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Tout collaborateur amené à s'exprimer à l'oral, souhaitant développer ses compétences en matière de communication et relations internes et externes
- Aucun prérequis

PROGRAMME

2 JOURS / 14 H

Analyser les enjeux de la communication
- Identifier les mécanismes de la communication
- Adopter les comportements adaptés en entreprise
- Analyser les interactions lors du travail en équipe

Exprimer ses idées clairement
- Identifier les différents éléments de la communication orale
- Construire un argumentaire

Adapter sa communication à ses interlocuteurs
- Questionner et reformuler pour maitriser le dialogue
- Adopter une posture favorable à l'échange
- Pratiquer l'écoute active

Oser exprimer un point de vue et s'affirmer sans agressivité
- Analyser les situations relationnelles difficiles
- Utiliser les outils de la communication non violente – CNV et de l'assertivité pour réagir en situation relationnelle difficile

ANIMATIONS PÉDAGOGIQUES

- Mise en pratique : analyse de vidéo, construction d'argumentaire, faire un retour
- Diagnostic et autodiagnostic des capacités de chacun
- Partage d'expérience et échange de bonnes pratiques

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation au travers d'une grille d'observation

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

1 560 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/MAC2**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Concevoir et animer une formation

De plus en plus de collaborateurs sont amenés à dispenser des formations en interne. Former ne s'improvise pas, ce n'est pas seulement faire une présentation. Concevoir et animer des formations relève de méthodes et de techniques qui s'apprennent. Dans une démarche d'acquisition ou de développement des compétences, une formation repose sur des points fondamentaux : la définition d'objectifs concrets mesurables, la création d'activités pédagogiques adaptées, l'animation, la stimulation de la motivation d'un groupe de collaborateurs et l'évaluation d'acquisition des compétences recherchées.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Écrire des objectifs opérationnels de formation
- Créer une séquence à partir d'activités pédagogiques
- Évaluer l'acquisition des compétences
- Animer une séquence de formation
- Impliquer chaque participant au sein d'un collectif

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Collaborateurs amenés à concevoir une formation pour l'animer en salle
- Prérequis : utilisation des logiciels de bureautique et d'un moteur de recherche

PROGRAMME

3 JOURS / 21 H

Écrire des objectifs opérationnels de formation
- Analyser le besoin pour définir le périmètre de la formation à dispenser
- Identifier les compétences à acquérir
- Hiérarchiser les compétences pour déterminer une progression pédagogique

Créer une séquence à partir d'activités pédagogiques
- Expliquer les principes de l'apprentissage chez l'adulte
- Associer les méthodes pédagogiques à un objectif opérationnel
- Scénariser la séquence à travers la création d'activités pédagogiques

Évaluer l'acquisition des compétences
- Identifier les différentes modalités d'évaluation
- Construire un tableau d'habilitation
- Analyser sa pratique professionnelle à l'aide d'un questionnaire

Animer une séquence de formation
- Identifier les 3 rôles du formateur
- Formaliser un cadre de travail commun
- Adapter sa posture au public formé

Impliquer chaque participant au sein d'un collectif
- Expliquer le cycle de vie d'un collectif
- Gérer les individualités composant le collectif
- Réguler une situation imprévue

ANIMATIONS PÉDAGOGIQUES

- Activités ludiques : brainstorming, mur parlant, acrostiches, organisation d'idées, exposé sur les méthodes pédagogiques
- Mise en pratique : rédaction d'objectifs opérationnels, création de contenu et des évaluations associées, jeu de rôle sur la gestion de groupe
- Partage d'expérience et échange de bonnes pratiques

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative des contenus créés
- Mise en situation : animation d'une séquence de formation – critères d'évaluation portant sur la technique d'animation

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

2 340 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/MAC3**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Conduire un projet

La gestion de projet regroupe l'organisation, la planification et le pilotage de toutes les actions nécessaires à sa réussite. Elle intègre toutes les composantes de qualité, de coûts, de délais, de risques et de performances pour atteindre la satisfaction du commanditaire. Comment conduire un projet en entreprise tout en améliorant sa performance industrielle ? Les clés de la réussite d'un projet sont basées sur l'anticipation, l'organisation et la communication. Il est donc essentiel de constituer une équipe projet pluridisciplinaire avec toutes les ressources nécessaires, de travailler en management transversal et d'animer des réunions avec tous les acteurs du projet. Il faut assurer le pilotage et le suivi du projet tout au long de son déroulement pour garantir l'atteinte des objectifs.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Structurer les principales étapes du projet
- Faire un diagnostic de la situation initiale et formaliser la problématique
- Définir, mettre en œuvre et animer un plan d'action
- Mesurer et évaluer l'efficacité du projet

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Toute personne impliquée dans la conduite d'un projet
- Aucun prérequis

PROGRAMME

2 JOURS / 14 H

Structurer les principales étapes d'un projet
- Définir les objectifs et le périmètre du projet
- Constituer l'équipe projet avec les acteurs adéquats
- Élaborer le plan d'action
- Créer un dispositif d'évaluation

Faire un diagnostic de la situation initiale et formaliser la problématique
- Réaliser un diagnostic ou un audit de la situation en s'appuyant sur une méthodologie appropriée (Ishikawa, QQOQCCP, 5 pourquoi)

Définir, mettre en œuvre et animer un plan d'action
- Décrire précisément l'intitulé de l'action
- Définir les objectifs
- Définir et maîtriser le respect des échéances
- Mobiliser les acteurs : responsable, commanditaire, personnes concernées par l'action
- Déterminer les ressources : moyens, budget, contraintes
- Utiliser les outils de gestion de projet : outils de suivi, de contrôle et de communication (note de cadrage, échéancier, tableaux de bord, rétroplanning...)

Mesurer et évaluer l'efficacité du projet
- Construire les outils d'évaluation, définir les modalités associées
- Créer et animer les tableaux de bord et les indicateurs de résultat

ANIMATIONS PÉDAGOGIQUES

- Ateliers pratiques portant sur chaque étape du projet
- Étude de cas permettant de mettre en application les outils

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire portant sur les étapes du projet et le choix des outils
- Mini-études de cas mettant en scène l'utilisation des différents outils

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

1 560 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/MAC4**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Utiliser les outils méthodologiques du tuteur opérationnel

Le tuteur au poste est garant de la transmission des compétences internes au sein de l'entreprise. Il est donc important que le contenu de cette transmission soit homogène afin de garantir une même qualité de formation aux nouveaux arrivants. Pour cela, le tuteur doit lui-même être formé aux outils méthodologiques de conception d'une formation. Cela lui facilite l'adaptation au tutoré et formalise une continuité de l'apprentissage entre les tuteurs.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Définir son rôle et sa mission de tuteur au poste de travail
- Écrire des objectifs opérationnels de formation
- Appliquer des méthodes pédagogiques adaptées aux contraintes du poste
- Évaluer l'acquisition des compétences

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Collaborateurs amenés à intégrer de nouveaux salariés et transmettre leurs compétences au poste de travail
- Aucun prérequis

PROGRAMME

1 JOUR / 7 H

Définir son rôle et sa mission de tuteur au poste de travail
- Expliquer le processus de formation interne
- Situer le champ d'intervention du tuteur au poste
- Lister les missions et enjeux associés

Ecrire des objectifs opérationnels de formation
- Identifier les compétences à acquérir
- Hiérarchiser les compétences pour déterminer une progression pédagogique
- Rédiger des objectifs SMART

Appliquer des méthodes pédagogiques adaptées aux contraintes du poste
- Choisir les méthodes pédagogiques adaptées aux objectifs opérationnels visés
- Adapter l'animation pédagogique aux différents profils de tutorés
- Scénariser une séquence de tutorat

Évaluer l'acquisition des compétences
- Identifier les différentes modalités d'évaluation
- Définir des conditions, des critères d'évaluation, et un seuil de réussite
- Construire un tableau d'habilitation

ANIMATIONS PÉDAGOGIQUES

- Activités ludiques : brainstorming, organisation d'idées, exposé sur les méthodes pédagogiques
- Mise en pratique : rédaction d'objectifs opérationnels, association de méthodes pédagogiques, création d'un tableau d'habilitation
- Partage d'expérience et échange de bonnes pratiques

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Diagnostic individuel s'appuyant sur une évaluation des contenus créés

MANAGEMENT COMMUNICATION

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

780 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/MAC5**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Adopter la posture de tuteur

Le tuteur au poste est garant de la transmission des compétences internes au sein de l'entreprise. Il favorise l'intégration et la montée en compétences des nouveaux arrivants. Le tuteur incarne et représente l'image de l'entreprise. Sa mission de tutorat est donc cruciale dans le parcours d'un salarié afin de consolider la relation de confiance avec l'entreprise. Il est alors nécessaire que le tuteur soit conscient de son rôle et des enjeux associés à sa mission.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Définir le rôle de tuteur au poste
- Analyser les enjeux de la communication
- Adapter sa communication à ses interlocuteurs
- Analyser sa pratique en tant que tuteur

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Collaborateurs amenés à intégrer de nouveaux salariés et transmettre leurs compétences au poste de travail
- Aucun prérequis

PROGRAMME

1 JOUR / 7 H

Définir le rôle de tuteur au poste
- Expliquer le processus de formation interne
- Situer le champ d'intervention du tuteur au poste
- Lister les missions et enjeux associés

Analyser les enjeux de la communication
- Identifier les mécanismes de la communication
- Adopter les comportements adaptés en entreprise
- Analyser les interactions lors du travail en équipe

Adapter sa communication à ses interlocuteurs
- Questionner et reformuler pour faciliter le dialogue
- Exprimer un retour / feedback
- Adopter une posture favorable à l'échange et à la progression

Analyser sa pratique en tant que tuteur
- Identifier une situation délicate vécue
- Déterminer ses points forts et axes d'amélioration
- Élaborer un plan d'action personnel

ANIMATIONS PÉDAGOGIQUES

- Activités ludiques : brainstorming, organisation d'idées
- Mise en pratique : analyser une situation de formation, faire un retour
- Partage d'expérience et échange de bonnes pratiques

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Diagnostic individuel et collectif s'appuyant sur une évaluation des compétences transverses

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

780 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/MAC9**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Devenir tuteur CQP
(branches pharmaceutique et chimie)

Le CQP, certificat de qualification professionnelle, reconnaît avant tout une qualification professionnelle et la maîtrise d'un métier. La formation et l'accompagnement en entreprise sur le poste de travail est donc nécessaire pour acquérir les compétences visées. Le tuteur joue ainsi un rôle primordial dans la bonne organisation de cette formation pratique en entreprise et dans le suivi du candidat.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Intégrer la démarche CQP dans son rôle de tuteur
- Accueillir et intégrer le collaborateur en formation
- Assurer le suivi et la formation du collaborateur en s'appuyant sur les outils du CQP
- Assurer l'évaluation des compétences acquises au travers des référentiels de compétences des CQP

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Collaborateurs amenés à devenir tuteur CQP
- Aucun prérequis

PROGRAMME

1 JOUR / 7 H

Intégrer la démarche CQP dans son rôle de tuteur
- Le CQP : objectifs, intérêts, étapes et outils associés (référentiel de compétences, livret de suivi, dossier candidat et guide d'évaluation)
- Rôle du tuteur, ses missions et les conditions de réussite

Accueillir et intégrer le collaborateur en formation
- Organisation du démarrage du CQP : présentation des attentes, du déroulé de la formation, du rôle d'accompagnement du tuteur et du mode d'évaluation
- Organisation des activités du collaborateur en formation pour couvrir l'ensemble des points des référentiels visés

Assurer le suivi et la formation du collaborateur en s'appuyant sur les outils du CQP
- Transfert des savoir-faire (gestes professionnels) associés aux savoirs et savoir-être nécessaires au poste
- Communication efficace : exhaustivité, clarté et simplicité
- Formulation de feedbacks, reformulation et questionnement
- Mise en place d'une relation favorable à l'apprentissage : mettre en confiance, faciliter et guider
- Accompagnement pour résoudre les difficultés d'apprentissage et analyser les situations de travail

Assurer l'évaluation des compétences acquises au travers des référentiels de compétences des CQP
- Création des conditions favorables à l'évaluation : objectifs de progression, évaluation des acquis en continu (livret de suivi)
- Utilisation des outils d'évaluation avec objectivité

MISES EN SITUATION 3,5 H

- Approches interrogatives et actives afin de favoriser l'interactivité avec les participants
- Simulation d'entretien de repérage et d'évaluation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire portant sur les modalités du dispositif CQP et le rôle du tuteur

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

780 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/MAC6**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Encadrer une équipe

L'encadrement d'équipe joue un rôle essentiel de relai de la stratégie et des orientations de l'entreprise auprès des salariés. Au-delà des aptitudes techniques indispensables, le rôle du manager demande des compétences en gestion et en animation pour lui permettre de devenir un véritable leader, moteur du changement et acteur de l'amélioration continue au sein de son équipe. Il est donc nécessaire que le manager ait conscience de ses capacités et des outils à sa disposition afin d'insuffler la motivation et le développement des compétences auprès de son équipe.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Définir son rôle et ses missions de manager d'équipe
- Communiquer au quotidien avec son équipe
- Expliquer le cycle de vie d'une équipe
- Utiliser efficacement les outils du manager
- Animer une réunion d'équipe
- Mener différents types d'entretien

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Managers ou futurs managers opérationnels de proximité
- Prérequis : utilisation des logiciels de bureautique

PROGRAMME

2 JOURS / 14 H

Définir son rôle et ses missions de manager d'équipe
- Déterminer les fondamentaux du manager : missions, responsabilité et crédibilité
- Identifier les paradoxes et contradictions du management
- Adapter un style de management à une situation

Communiquer au quotidien avec son équipe
- Identifier les mécanismes de la communication
- Analyser les interactions lors du travail en équipe
- Exprimer un retour / feedback pour favoriser l'échange

Expliquer le cycle de vie d'une équipe
- Déterminer les étapes de fonctionnement d'une équipe
- Identifier les enjeux relationnels d'une équipe
- Gérer les individualités composant le collectif

Utiliser efficacement les outils du manager
- Décliner des objectifs SMART
- Communiquer des consignes claires et précises
- Structurer un plan d'action individuel et d'équipe

Animer une réunion d'équipe
- Identifier les enjeux d'une réunion
- Préparer sa réunion
- Adapter sa posture au déroulé de la réunion

Mener différents types d'entretien
- Découvrir les différents entretiens
- Poser le cadre d'un entretien
- Mener un entretien construit

ANIMATIONS PÉDAGOGIQUES

- Activités ludiques : brainstorming, organisation d'idées, analyse de méthodes et postures
- Mise en pratique : jeux de rôle en situation d'entretien
- Diagnostic et autodiagnostic des capacités de chacun
- Partage d'expérience et échange de bonnes pratiques

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Diagnostic individuel s'appuyant sur une évaluation des compétences transverses

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

1 560 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/MAC7**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713

Rédiger des écrits professionnels

Les écrits professionnels font partie intégrante du quotidien des opérateurs, techniciens et encadrants de proximité. Transmission de consignes, mails, demandes diverses, comptes-rendus nécessitent clarté, synthèse et efficacité. Une information mal rédigée entraîne difficultés, perte de temps et contresens pouvant nuire plus globalement à l'efficacité de l'entreprise. Rédiger un écrit professionnel nécessite d'acquérir des outils de communication et de connaître les principaux points de repère pour produire des écrits de qualité.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Identifier les spécificités des écrits professionnels
- Structurer ses idées pour faciliter la lecture de son interlocuteur
- Déjouer les principaux pièges rédactionnels

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Opérateurs, techniciens et encadrement de proximité
- Prérequis : traitement de texte, 2 supports rédigés par les participants

PROGRAMME

1 JOUR / 7 H

Identifier les spécificités des écrits professionnels
- Lister les différents supports écrits de l'entreprise
- Mesurer les enjeux de communication associés à chaque support
- S'adapter au destinataire de son écrit

Structurer ses idées pour faciliter la lecture de son interlocuteur
- Organiser ses idées en paragraphes en identifiant ses mots-clés
- Rédiger factuellement grâce aux outils méthodologiques
- Prendre des notes de manière organisée à l'aide d'une carte heuristique

Déjouer les principaux pièges rédactionnels
- Faciliter la lecture d'un écrit par l'utilisation des règles de ponctuation et de mise en page
- Utiliser les connecteurs logiques à bon escient
- Conclure son écrit en utilisant les formules de politesse adaptées

ANIMATIONS PÉDAGOGIQUES

- Activités ludiques : brainstorming, organisation d'idées, création d'une carte heuristique simple
- Mise en pratique : travaux de rédaction à partir d'un thème et d'écrits existants
- Diagnostic et autodiagnostic des capacités de chacun
- Partage d'expérience et échange de bonnes pratiques

MODALITÉS D'ÉVALUATION

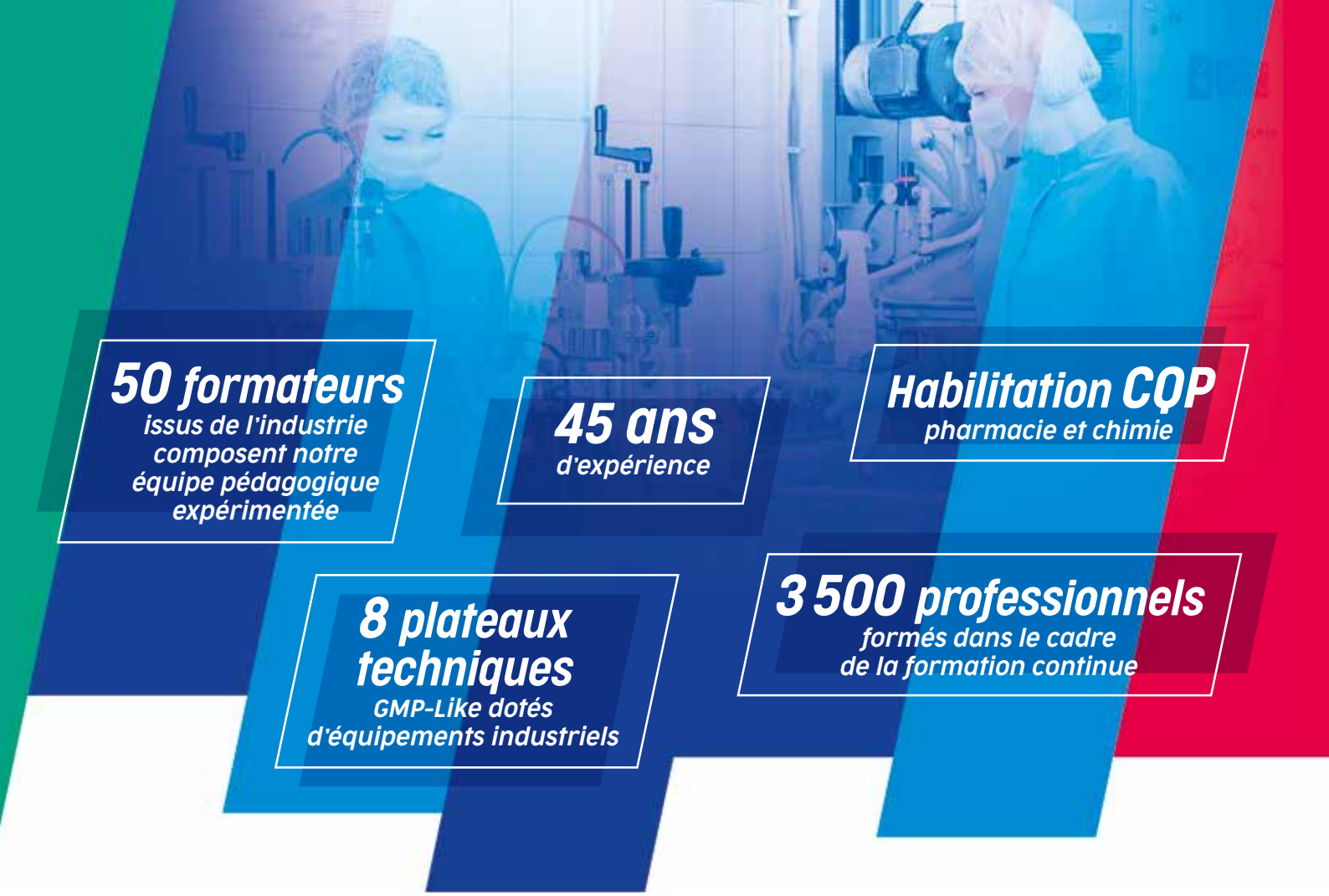
- Diagnostic individuel s'appuyant sur les travaux d'écriture produits

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

780 € HT/pers. Toutes les dates : **www.groupe-imt.com/MAC8**

*NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN **INTRA-ENTREPRISES**. CONTACTEZ-NOUS !*

imt.industries@groupe-imt.com
02 47 713 713



50 formateurs
issus de l'industrie composent notre équipe pédagogique expérimentée

45 ans
d'expérience

Habilitation CQP
pharmacie et chimie

8 plateaux techniques
GMP-Like dotés d'équipements industriels

3 500 professionnels
formés dans le cadre de la formation continue

IMT TOURS - Siège social du groupe IMT

38-40, avenue Marcel Dassault
Quartier des 2 Lions
CS 50662 · 37206 Tours Cedex 03
02 47 713 713
contact@groupe-imt.com

Bio³ Institute TOURS

15, rue du Plat d'Etain
37000 Tours
02 47 21 88 88
contact@groupe-imt.com

IMT DIJON

1 impasse Françoise Dolto
21000 Dijon
04 87 65 65 42
dijon@groupe-imt.com

IMT DREUX

9, rue Loiseleur Deslongchamps
28100 Dreux
02 34 65 00 93
dreux@groupe-imt.com

IMT ÉVRY

Genopole Campus 3
Bâtiment 1 (1er étage)
1, rue Pierre Fontaine
91000 Évry
01 60 78 44 84
paris@groupe-imt.com

IMT LILLE

350 avenue Eugène Avinée
59120 Loos
03 66 19 46 10
lille@groupe-imt.com

IMT LYON

10 bis, boulevard
Edmond Michelet
69351 Lyon Cedex 08
04 81 65 46 99
lyon@groupe-imt.com

IMT TOULOUSE

Bordelongue
12, rue Louis Courtois de Viçose
31100 Toulouse
06 99 28 57 82
toulouse@groupe-imt.com

IMT VAL-DE-REUIL

Immeuble Galaxie
Voie de l'Institut
27100 Val-de-Reuil
02 32 50 90 25
valdereuil@groupe-imt.com

IMT
FORMATIONS INDUSTRIES
SANTÉ ET BIEN-ÊTRE

Consulter
le Guide IMT
au format PDF

Création graphique : Mille-et-une · Crédits photos : AdobeStock, Thierry Borredon, Image de Marc, Picturetank.com, Freepik, Cyril Chigot