

Réaliser un diagnostic de pannes

Avec les contraintes de productivité actuelle, il est nécessaire d'être réactif suite à tout dysfonctionnement technique. C'est le personnel de production qui repère en premier le défaut. L'objectif de cette formation est d'appliquer une analyse, pour permettre un redémarrage rapide de la production ou la préparation de l'intervention du technicien de maintenance.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Identifier les principaux éléments constitutifs d'une machine automatisée ainsi que leur rôle
- Effectuer un diagnostic en cas de défaillance
- Appliquer une méthodologie d'analyse des dysfonctionnements
- Rendre compte oralement et par écrit

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Opérateurs de fabrication / conditionnement, techniciens de fabrication / conditionnement, responsables d'équipe
- Prérequis : connaissance des différentes technologies sur un équipement automatisé

PROGRAMME

🕒 3 JOURS / 21 H

Identifier les principaux éléments constitutifs d'une machine automatisée ainsi que leur rôle

- Découpage fonctionnel des équipements de production
- Différentes parties (PO, PC, PR) et sous-ensembles des équipements
- Rappels sur les effecteurs, les actionneurs, les préactionneurs, la mécanique, les capteurs, etc.

Effectuer un diagnostic en cas de défaillance

- Interpréter les messages au pupitre (pour les dysfonctionnements identifiés par l'équipement)
- Identifier l'étape process bloquante quand la machine est « arrêtée / bloquée »
- Identifier la non-conformité produit générée

Appliquer une méthodologie d'analyse des dysfonctionnements

- Vérifier en première intention (énergies, pneumatique, sécurités, cycle machine)
- Réaliser une analyse fonctionnelle de l'équipement
- Émettre des hypothèses de pannes
- Réaliser des essais pour confirmation

Rendre compte oralement et par écrit

- Décrire le dysfonctionnement de façon précise, avec le vocabulaire adapté, à l'oral comme à l'écrit
- Remplir les documents de traçabilité
- Interagir avec l'interlocuteur adapté (responsable, chef d'équipe, maintenance)

MISES EN SITUATION 2,5 JOURS

- Changements de format sur équipements isolés (presse à comprimer, géluleuse, remplisseuse flacons, ampoules ou tubes) ou sur ligne de conditionnement (thermoformeuse, étuyeuse, module de sérialisation, trieuse pondérale et convoyeurs divers)

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation individuelle en situation professionnelle, à partir de la gamme de changement de format d'un équipement

ÉQUIPEMENTS

- Presse à comprimer Fette 1200
- Blistéreuse
- Étuyeuse
- Trieuse pondérale
- Géluleuse
- Remplisseuse de tubes

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

€ 2 340 € HT/pers. 📅 Toutes les dates : www.groupe-imt.com/MAI4

NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN INTRA-ENTREPRISES. CONTACTEZ-NOUS !

imt.industries@groupe-imt.com

02 47 713 713