

Réaliser des activités techniques liées à la conduite d'équipements de production

Les sites de production sont soumis à d'importantes contraintes concernant la sécurité, la qualité, les coûts de production et les délais. Pour les équipes de production, cela se traduit par une plus grande autonomie et davantage de polyvalence sur des équipements de plus en plus automatisés. Dans ce contexte, il est nécessaire que les équipes de production aient une vision technique de leur outil de travail pour pouvoir intervenir en toute sécurité et dialoguer efficacement avec les équipes de maintenance.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Identifier les principaux éléments constitutifs d'une machine automatisée ainsi que leur rôle
- Identifier les éléments de sécurité et leur rôle
- Réaliser les principales opérations de maintenance de premier niveau d'un équipement

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Opérateurs de fabrication / conditionnement, techniciens de fabrication / conditionnement
- Aucun prérequis

PROGRAMME

🕒 4 JOURS / 28 H

Identifier les principaux éléments constitutifs d'une machine automatisée ainsi que leur rôle

- La structure générale d'une machine automatisée (PR / PC / PO, IHM, découpage structurel)
- Pneumatique : la distribution et le traitement de l'air comprimé, les actionneurs et pré-actionneurs pneumatiques
- Électricité : les moteurs et armoires électriques, les principaux composants électriques
- Mécanique : les systèmes de transmission et de transformation de mouvement, les liaisons mécaniques
- Détecteurs : type de détecteur, fonctionnement, test

Identifier les éléments de sécurité et leur rôle

- Systèmes de sécurité (carter, asservissement arrêt d'urgence, pictogramme), relais de sécurité, les limites d'intervention

Réaliser les principales opérations de maintenance de premier niveau d'un équipement

- Appréciation de l'état technique des équipements
- Réalisation des contrôles et des réglages des capteurs
- Réalisation des opérations de graissage et de lubrification
- Communication avec la maintenance en utilisant le vocabulaire technique approprié

MISES EN SITUATION 3 JOURS

- Analyse technique d'équipements types : blistèreuse, étuyeuse, remplisseuse de tubes et de flacons
- Activités techniques de premier niveau : nettoyage, graissage, contrôles, vérifications

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire portant sur les éléments d'une machine automatisée

ÉQUIPEMENTS

- Presse à comprimer Fette 1200
- Blistèreuse
- Étuyeuse
- Trieuse pondérale
- Géluleuse
- Mélangeur VG

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

€ 3 120 € HT/pers. 📅 Toutes les dates : www.groupe-imt.com/MAI2

NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN INTRA-ENTREPRISES. CONTACTEZ-NOUS !

imt.industries@groupe-imt.com

02 47 713 713