

Faire la maintenance préventive de premier niveau

La maintenance préventive présente un enjeu important pour l'amélioration de la disponibilité des machines. En réalisant la maintenance préventive de premier niveau, le personnel de production devient acteur dans l'entretien de son outil de travail, comprend mieux son fonctionnement et peut alerter le service maintenance en cas d'usure constatée.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Réaliser les tâches de maintenance préventive dans le respect des règles de sécurité, de qualité, d'hygiène et de coûts : surveiller, maintenir la propreté, entretenir
- Utiliser les outils supports au déploiement de la maintenance préventive
- Participer aux gains liés à la mise en place de la maintenance préventive

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Opérateurs de fabrication / conditionnement, techniciens de fabrication / conditionnement
- Prérequis : connaissance des différentes technologies sur un équipement automatisé

PROGRAMME

🕒 2 JOURS / 14 H

Réaliser les tâches de maintenance préventive dans le respect des règles de sécurité, de qualité, d'hygiène et de coûts : surveiller, maintenir la propreté, entretenir

- Identifier les actions à réaliser, différencier le périmètre des services de production et de maintenance
- Se protéger, s'équiper, protéger l'équipement
- Nettoyer, lubrifier (huile, graisse), contrôler, vérifier

Utiliser les outils supports au déploiement de la maintenance préventive

- Utiliser une gamme de maintenance (démontage, montage)
- Utiliser et participer au planning d'exécution
- Tracer les activités de maintenance préventive réalisées
- Transmettre les actions faites et les observations au service maintenance

Participer aux gains liés à la mise en place de la maintenance préventive

- Identifier les enjeux et objectifs pour l'entreprise
- Identifier, via les indicateurs (TRS, cadence, rendement), l'augmentation de la disponibilité machine et la diminution des coûts
- Améliorer sa vision technique et de sécurité des équipements
- Proposer des améliorations

MISES EN SITUATION 1,5 JOUR

- Analyse technique d'équipements types : ligne de conditionnement (blistéreuse, étuyeuse, système de sérialisation, trieuse pondérale), presse à comprimer, géluleuse, mélangeur, remplisseuse de tubes, équipements de convoyage...
- Activités techniques de 1^{er} niveau : manœuvre manuelle d'organes mécaniques (pignons-chaines, poulies courroies, engrenages...), purge d'éléments filtrants et contrôle d'encrassement de filtres, nettoyage, graissage, contrôles, vérifications

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire

ÉQUIPEMENTS

- Presse à comprimer Fette 1200
- Blistéreuse
- Étuyeuse
- Trieuse pondérale
- Géluleuse
- Mélangeur VG
- Remplisseuse de tubes
- Convoyeurs

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

€ 1560 € HT/pers. 📅 Toutes les dates : www.groupe-imf.com/MA11

NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN INTRA-ENTREPRISES. CONTACTEZ-NOUS !

imf.industries@groupe-imf.com

02 47 713 713