

# Piloter une presse à comprimer rotative

La compression est une étape clef dans la fabrication des comprimés et exige des compétences techniques et galéniques. Les compétences techniques permettent de maintenir la fiabilité des équipements et de répondre aux exigences de productivité. La maîtrise des procédés de fabrication impose également aux pilotes d'équipements des compétences en galénique (mélange, granulation et calibrage). Elles permettent d'optimiser rapidement les procédés et de définir des réglages machines intégrant leurs variations.

## OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Identifier l'étape de compression dans un procédé global de fabrication des formes sèches
- Monter, démonter et nettoyer une presse à comprimer
- Conduire une presse à comprimer
- Analyser l'interaction du couple produit / machine
- Réaliser les contrôles et les interpréter

## À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Opérateurs / techniciens de fabrication, techniciens galénistes, techniciens recherche et développement, responsables d'équipe
- Aucun prérequis

## PROGRAMME

 2 JOURS / 14 H

### Identifier l'étape de compression dans un procédé global de fabrication des formes sèches

#### Monter, démonter et nettoyer une presse à comprimer

- Monter les outils
- Vérifier les paramètres, effectuer les réglages
- Nettoyer

#### Conduire une presse à comprimer

- Identifier le cycle de compression
  - Le fonctionnement (technologies des presses)
  - Les organes : poinçons, matrices, tourelles, cames de guidage, alimentation, compensation, jauges de contrainte, lubrification
- Régler et optimiser les paramètres critiques
- Conduire en mode manuel et en mode production

#### Analyser l'interaction du couple produit / machine

- Identifier une dérive / un écart du procédé : principaux défauts qualité produits et leurs causes, analyse de l'impact sur le produit
- Rechercher une solution et la mettre en œuvre

#### Réaliser les contrôles et les interpréter

- Réaliser les contrôles courants (aspect, dimensions)
- Réaliser les contrôles de la Pharmacopée Européenne (uniformité de masse, essai de désagrégation, résistance à la rupture, essai de friabilité)

## MISES EN SITUATION 2 JOURS

- Montage, utilisation, changement de format, démontage, nettoyage d'une presse
- Essais de compression (impact des qualités du grain sur la qualité des comprimés), conduite en mode manuel et en mode production, optimisation de la régulation
- Contrôles associés

## MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire

## ÉQUIPEMENTS

- Presse rotative Fette 1200 (24 postes)
- Banc de désagrégation
- Banc de friabilité
- Duromètre

## TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

€ 1560€ HT/pers.  Toutes les dates : [www.groupe-imf.com/PRO10](http://www.groupe-imf.com/PRO10)

NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN INTRA-ENTREPRISES. CONTACTEZ-NOUS !

[imf.industries@groupe-imf.com](mailto:imf.industries@groupe-imf.com)

02 47 713 713