

Mettre en œuvre les principales étapes de fabrication d'un comprimé pelliculé

Le comprimé est la forme galénique la plus répandue en formes sèches. Sa fabrication passe par plusieurs étapes telles que la granulation, la compression et le pelliculage. Chaque étape du procédé d'un comprimé pelliculé est critique. La personne doit maîtriser les différents paramètres de conduite pour chaque équipement, ainsi que l'influence de chaque étape sur la suivante.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Utiliser un vocabulaire technique et galénique commun
- Identifier et utiliser les paramètres techniques et critiques des principaux équipements à chaque étape
- Détecter un écart, une dérive, proposer des solutions

À QUI S'ADRESSE CETTE FORMATION ?

- Opérateurs / techniciens de fabrication, techniciens galénistes, techniciens recherche et développement, responsables d'équipe
- Aucun prérequis

PROGRAMME

🕒 4 JOURS / 28 H

Utiliser un vocabulaire technique et galénique commun

- Identifier le rôle galénique des grandes classes d'excipients
- Réaliser différents types de procédés (granulation sèche / humide, en high shear / en LAF, techniques de séchage, compression, pelliculage en turbine / en LAF)
- Réaliser et commenter les contrôles en cours de production : caractéristiques des produits semi-ouvrés, semi-finis et finis, et les contrôles associés

Identifier et utiliser les paramètres techniques et critiques des principaux équipements à chaque étape

- Identifier le fonctionnement et les organes des principaux équipements (montage, démontage, nettoyage)
- Réaliser la conduite d'un procédé type
- Identifier et régler les paramètres critiques

Détecter un écart, une dérive, proposer des solutions

- Définir et ajuster les paramètres en cours de production
- Identifier une dérive / un écart du procédé : principaux défauts qualité produits et leurs causes
- Analyser l'impact sur le produit
- Rechercher une solution et la mettre en œuvre

MISES EN SITUATION 3 JOURS

- Essais de granulation suivant 3 procédés, avec modification de paramètres critiques (granulation humide en high shear, en LAF, top spray, granulation sèche au compacteur)
- Essais de compression sur presse rotative à partir des grains réalisés, avec optimisation des paramètres, en mode manuel et en mode production
- Essais de pelliculage en turbine perforée à partir des comprimés réalisés, avec choix des suspensions de pelliculage, et optimisation des paramètres

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation écrite sous forme de questionnaire

ÉQUIPEMENTS

- Granulateur type high shear
- LAF
- Compacteur Alexanderwerk
- Presse rotative Fette 1200
- Turbine perforée Glatt

TARIF ET INSCRIPTIONS INTER-ENTREPRISES

€ 3 120 € HT/pers. 📅 Toutes les dates : www.groupe-imt.com/PRO11

NOS FORMATIONS SONT RÉALISABLES EN INTRA-ENTREPRISES. CONTACTEZ-NOUS !

imt.industries@groupe-imt.com

02 47 713 713